



A2116

Punte elicoidali in diamante corpo in acciaio 3 eliche doppia rotazione z3

Pcd helicoidal shank cutters z3+3 double rotation 3 helicoidal wing

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante Z3+3 doppia rotazione DX/SX, con placchetta riaffilabile H4,5 mm (max 8 riaffilature), 3 divisioni in elica. Forante in diamante, angolo assiale da 20°+/- . Ottima per lavorazione di pannelli in truciolare rivestito e MDF rivestito.

PCD helicoidal shank cutter Z3+3 double rotation LH/RH with PCD tips H4,5 mm resharpened up to 8 times, three helicoidal wing, plunge tip in PCD steel body cutting angle 20°. Suitable for working on laminated chipboard panels and laminated MDF.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	LTT	Z	ROT	S	A	H	ALFA
A2116	001	89754	25	60	3	Dx Rh - Sx Lh	25	26	4.5	25
A2116	002	89755	25	70	3	Dx Rh - Sx Lh	25	32	4.5	25
A2116	003	89756	25	80	3	Dx Rh - Sx Lh	25	38	4.5	25
A2116	004	89757	25	90	3	Dx Rh - Sx Lh	25	44	4.5	25
A2116	005	89758	25	100	3	Dx Rh - Sx Lh	25	50	4.5	25
A2116	006	89759	25	110	3	Dx Rh - Sx Lh	25	56	4.5	25
A2116	007	89760	25	124	3	Dx Rh - Sx Lh	25	62	4.5	25
A2116	008	89761	25	134	3	Dx Rh - Sx Lh	25	68	4.5	25