

PLASTIC



## A2036

Punte in hw (hm integrale) z=1 per plastica  
*Hw (integral tungsten carbide) router bits z=1 for plastic*

**MATERIALE LAVORATO /  
 MATERIALS**  
 plastica  
*plastic*

**IMPIEGO / FUNCTION**  
 centro lavoro cnc  
*cnc router*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per finitura, Velocità di avanzamento: 2 - 10 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

*Finishing operation. Feed rate: 2 - 10 m/min Speed rotation 18 000 - 24 000 RPM.*



### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	GT
A2036	001	46184	3	12	40	1	Dx Rh	3	/
A2036	002	46185	4	12	50	1	Dx Rh	4	/
A2036	003	46186	5	17	50	1	Dx Rh	5	/
A2036	004	46187	6	17	60	1	Dx Rh	6	/
A2036	005	46188	6	27	60	1	Dx Rh	6	/
A2036	006	46189	8	22	80	1	Dx Rh	8	Positiva / Positive
A2036	007	46190	8	32	80	1	Dx Rh	8	/
A2036	008	46191	10	32	80	1	Dx Rh	10	/
A2036	009	46192	10	42	100	1	Dx Rh	10	/
A2036	010	46193	12	32	80	1	Dx Rh	12	/
A2036	011	46194	12	42	100	1	Dx Rh	12	/
A2036	012	46195	12	52	100	1	Dx Rh	12	/
A2036	013	46196	14	42	100	1	Dx Rh	14	/
A2036	014	46197	14	52	100	1	Dx Rh	14	/
A2036	101	46198	3	12	40	1	Sx Lh	3	/
A2036	102	46199	4	12	50	1	Sx Lh	4	/
A2036	103	46200	5	17	50	1	Sx Lh	5	/
A2036	104	46201	6	17	60	1	Sx Lh	6	/
A2036	105	46202	6	27	60	1	Sx Lh	6	/
A2036	106	46203	8	22	80	1	Sx Lh	8	/
A2036	107	46204	8	32	80	1	Sx Lh	8	/
A2036	108	46205	10	32	80	1	Sx Lh	10	/
A2036	109	46206	10	42	100	1	Sx Lh	10	/
A2036	110	46207	12	32	80	1	Sx Lh	12	/
A2036	111	46208	12	42	100	1	Sx Lh	12	/
A2036	112	46209	12	52	100	1	Sx Lh	12	/
A2036	113	46210	14	42	100	1	Sx Lh	14	/

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	GT
A2036	114	46211	14	52	100	1	Sx Lh	14	/