

PLEXIGLAS



## A2035

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=1 testa smussata per plexiglass elica 25 gradi

*Hw (integral tungsten carbide) helical router bits chamfered head z=1 for plexiglass helix 25 grades*

### MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

Plexiglass  
Plexyglass

### IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc  
cnc router

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per finitura, Velocità di avanzamento: 2 - 10 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

*Finishing operation. Feed rate: 2 - 10 m/min Speed rotation 18 000 - 24 000 RPM.*



### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2035	001	46156	3	12	40	1	Dx Rh	3	25
A2035	002	46157	4	12	50	1	Dx Rh	4	25
A2035	003	46158	5	17	50	1	Dx Rh	5	25
A2035	004	46159	6	17	60	1	Dx Rh	6	25
A2035	005	46160	6	27	60	1	Dx Rh	6	25
A2035	006	46161	8	22	80	1	Dx Rh	8	25
A2035	007	46162	8	32	80	1	Dx Rh	8	25
A2035	008	46163	10	32	80	1	Dx Rh	10	25
A2035	009	46164	10	42	100	1	Dx Rh	10	25
A2035	010	46165	12	32	80	1	Dx Rh	12	25
A2035	011	46166	12	42	100	1	Dx Rh	12	25
A2035	012	46167	12	52	100	1	Dx Rh	12	25
A2035	013	46168	14	42	100	1	Dx Rh	14	25
A2035	014	46169	14	52	100	1	Dx Rh	14	25
A2035	101	46170	3	12	40	1	Sx Lh	3	25
A2035	102	46171	4	12	50	1	Sx Lh	4	25
A2035	103	46172	5	17	50	1	Sx Lh	5	25
A2035	104	46173	6	17	60	1	Sx Lh	6	25
A2035	105	46174	6	27	60	1	Sx Lh	6	25
A2035	106	46175	8	22	80	1	Sx Lh	8	25
A2035	107	46176	8	32	80	1	Sx Lh	8	25
A2035	108	46177	10	32	80	1	Sx Lh	10	25
A2035	109	46178	10	42	100	1	Sx Lh	10	25
A2035	110	46179	12	32	80	1	Sx Lh	12	25
A2035	111	46180	12	42	100	1	Sx Lh	12	25
A2035	112	46181	12	52	100	1	Sx Lh	12	25
A2035	113	46182	14	42	100	1	Sx Lh	14	25

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2035	114	46183	14	52	100	1	Sx Lh	14	25