

PLEXIGLAS



A2029

Punte in hw (hm integrale) z=1 per plexiglass
Hw (integral tungsten carbide) helical router drill bits for plexiglass z=1

**MATERIALE LAVORATO /
 MATERIALS**
 Plexiglass
 Plexyglass

IMPIEGO / FUNCTION
 centro lavoro cnc
 cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per finitura, Velocità di avanzamento: 2 - 10 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Finishing operation. Feed rate: 2 - 10 m/min Speed rotation 18 000 - 24 000 RPM.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A2029	001	45876	3	12	40	1	Dx Rh	3
A2029	002	45877	4	12	50	1	Dx Rh	4
A2029	003	45878	5	17	50	1	Dx Rh	5
A2029	004	45879	6	17	60	1	Dx Rh	6
A2029	005	45880	6	27	60	1	Dx Rh	6
A2029	006	45881	8	22	80	1	Dx Rh	8
A2029	007	45882	8	32	80	1	Dx Rh	8
A2029	008	45883	10	32	80	1	Dx Rh	10
A2029	009	45884	10	42	100	1	Dx Rh	10
A2029	010	45885	12	32	80	1	Dx Rh	12
A2029	011	45886	12	42	100	1	Dx Rh	12
A2029	012	45887	12	52	100	1	Dx Rh	12
A2029	013	45888	14	42	100	1	Dx Rh	14
A2029	014	45889	14	52	100	1	Dx Rh	14
A2029	101	45890	3	12	40	1	Sx Lh	3
A2029	102	45891	4	12	50	1	Sx Lh	4
A2029	103	45892	5	17	50	1	Sx Lh	5
A2029	104	45893	6	17	60	1	Sx Lh	6
A2029	105	45894	6	27	60	1	Sx Lh	6
A2029	106	45895	8	22	80	1	Sx Lh	8
A2029	107	45896	8	32	80	1	Sx Lh	8
A2029	108	45897	10	32	80	1	Sx Lh	10
A2029	109	45898	10	42	100	1	Sx Lh	10
A2029	110	45899	12	32	80	1	Sx Lh	12
A2029	111	45900	12	42	100	1	Sx Lh	12
A2029	112	45901	12	52	100	1	Sx Lh	12
A2029	113	45902	14	42	100	1	Sx Lh	14

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A2029	114	45903	14	52	100	1	Sx Lh	14