

WOOD



## A2021

Punte elicoidali in hw (hm integrale) per cave serrature testa smussata per legno z=3

*Hw (integral tungsten carbide) helical router bits v-point lock sets for wood z=3*

### MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf  
*hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft wood*

### IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc  
*cnc router*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per lavorazioni di finitura su pannelli, M.D.F., truciolare, nobilitati, impiallacciati Esecuzione in HW(Hm integrale). Principalmente indicata per eseguire lavorazioni di contornatura ad elevata .Finitura .Velocità di avanzamento: 4-10 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

*FOR FINISHING OPERATIONS on panels, M.D.F., chipboard, plywood HW(integral tungsten carbide) execution. Especially recommended for edging execution with an excellent surface quality at high advancing speed and an excellent finishing of panel on both sides. Finishing .Feed rate: 4-10 m/min of 18 000 - 24 000 RPM*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	RT	ROT	S	P	GT
A2021	001	45771	14	45	150	3		Dx Rh	14	0	Positiva / Positive
A2021	002	45772	16	45	150	3		Dx Rh	16	0	Positiva / Positive
A2021	003	45773	18	45	150	3		Dx Rh	18	0	Positiva / Positive
A2021	004	45774	14	45	150	3R	sì	Dx Rh	14	2	Positiva / Positive
A2021	005	45775	16	45	150	3R	sì	Dx Rh	16	2	Positiva / Positive
A2021	006	45776	18	45	150	3R	sì	Dx Rh	18	2	Positiva / Positive