

WOOD



A2003

Punte in hw (hm integrale) z=2 dritte con rompitruciolo s=8 per legno

Hw(integral tungsten carbide)straight router bit z=2 with chipbreaker s=8 for wood

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte a 2 taglienti diritti con rompitruciolo, attacco s=8 mm Per macchine CNC . Per legno. Velocità di avanzamento: 2 - 8 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Router bits with 2-straight cutting edges with chipbreaker, shank s=8 mm For CNC router. For wood. Feed rate: 2 - 8 m/min of 18 000 - 24 000 RPM.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	RT	ROT	S	P
A2003	001	45056	2	6	50	2R	Si-Yes	Dx Rh	8	3
A2003	002	45057	3	10	50	2R	Si-Yes	Dx Rh	8	3
A2003	003	45058	4	15	50	2R	Si-Yes	Dx Rh	8	3
A2003	004	45059	5	15	50	2R	Si-Yes	Dx Rh	8	3
A2003	005	45060	5	20	60	2R	Si-Yes	Dx Rh	8	3
A2003	006	45061	6	20	60	2R	Si-Yes	Dx Rh	8	3
A2003	007	45062	6	25	65	2R	Si-Yes	Dx Rh	8	3
A2003	008	45063	7	25	65	2R	Si-Yes	Dx Rh	8	3
A2003	009	45064	8	25	65	2R	Si-Yes	Dx Rh	8	3
A2003	010	45065	8	30	70	2R	Si-Yes	Dx Rh	8	3
A2003	101	45066	2	6	50	2R	Si-Yes	Sx Lh	8	3
A2003	102	45067	3	10	50	2R	Si-Yes	Sx Lh	8	3
A2003	103	45068	4	15	50	2R	Si-Yes	Sx Lh	8	3
A2003	104	45069	5	15	50	2R	Si-Yes	Sx Lh	8	3
A2003	105	45070	5	20	60	2R	Si-Yes	Sx Lh	8	3
A2003	106	45071	6	20	60	2R	Si-Yes	Sx Lh	8	3
A2003	107	45072	6	25	65	2R	Si-Yes	Sx Lh	8	3
A2003	108	45073	7	25	65	2R	Si-Yes	Sx Lh	8	3
A2003	109	45074	8	25	65	2R	Si-Yes	Sx Lh	8	3
A2003	110	45075	8	30	70	2R	Si-Yes	Sx Lh	8	3