

WOOD



## A2002

Punte in hw (hm integrale) z=2 dritte s=8 per legno

*Hw(integral tungsten carbide)straight router bit  
z=2 s=8 for wood*

### MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero  
*hHrd wood, hHrd wood, soft wood*

### IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc  
*cnc router*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte a 2 taglienti dritti, attacco s=8 mm Per macchine CNC . Per legno. Velocità di avanzamento: 2 - 8 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

*Router bits with 2-straight cutting edges, shank s=8 mm For CNC router. For wood. Feed rate: 2 - 8 m/min of 18 000 - 24 000 RPM.*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A2002	001	45036	2	6	50	2	Dx Rh	8
A2002	002	45037	3	10	50	2	Dx Rh	8
A2002	003	45038	4	15	50	2	Dx Rh	8
A2002	004	45039	5	15	50	2	Dx Rh	8
A2002	005	45040	5	20	60	2	Dx Rh	8
A2002	006	45041	6	20	60	2	Dx Rh	8
A2002	007	45042	6	25	65	2	Dx Rh	8
A2002	008	45043	7	25	65	2	Dx Rh	8
A2002	009	45044	8	25	65	2	Dx Rh	8
A2002	010	45045	8	30	70	2	Dx Rh	8
A2002	101	45046	2	6	50	2	Sx Lh	8
A2002	102	45047	3	10	50	2	Sx Lh	8
A2002	103	45048	4	15	50	2	Sx Lh	8
A2002	104	45049	5	15	50	2	Sx Lh	8
A2002	105	45050	5	20	60	2	Sx Lh	8
A2002	106	45051	6	20	60	2	Sx Lh	8
A2002	107	45052	6	25	65	2	Sx Lh	8
A2002	108	45053	7	25	65	2	Sx Lh	8
A2002	109	45054	8	25	65	2	Sx Lh	8
A2002	110	45055	8	30	70	2	Sx Lh	8