

WOOD



## A2001

Punte in hw (hm integrale) z=2 dritte con rompitruciolo s=6 per legno

*Hw(integral tungsten carbide)straight router bit z=2 with chipbreaker s=6 for wood*

### MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero  
*hHrd wood, hHrd wood, soft wood*

### IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc  
*cnc router*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte a 2 taglienti diritti con rompitruciolo, attacco s=6 mm Per macchine CNC . Per legno. Velocità di avanzamento: 2 - 8 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

*Router bits with 2-straight cutting edges with chipbreaker, shank s=6 mm For CNC router. For wood. Feed rate: 2 - 8 m/min of 18 000 - 24 000 RPM.*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	RT	ROT	S	P
A2001	001	45018	2	6	50	2R	Si-Yes	Dx Rh	6	3
A2001	002	45019	2.5	6	50	2R	Si-Yes	Dx Rh	6	3
A2001	003	45020	3	10	50	2R	Si-Yes	Dx Rh	6	3
A2001	004	45021	3.5	12	50	2R	Si-Yes	Dx Rh	6	3
A2001	005	45022	4	15	50	2R	Si-Yes	Dx Rh	6	3
A2001	006	45023	5	15	50	2R	Si-Yes	Dx Rh	6	3
A2001	007	45024	5	20	50	2R	Si-Yes	Dx Rh	6	3
A2001	008	45025	6	20	50	2R	Si-Yes	Dx Rh	6	3
A2001	009	45026	6	25	50	2R	Si-Yes	Dx Rh	6	3
A2001	101	45027	2	6	50	2R	Si-Yes	Sx Lh	6	3
A2001	102	45028	2.5	6	50	2R	Si-Yes	Sx Lh	6	3
A2001	103	45029	3	10	50	2R	Si-Yes	Sx Lh	6	3
A2001	104	45030	3.5	12	50	2R	Si-Yes	Sx Lh	6	3
A2001	105	45031	4	15	50	2R	Si-Yes	Sx Lh	6	3
A2001	106	45032	5	15	50	2R	Si-Yes	Sx Lh	6	3
A2001	107	45033	5	20	50	2R	Si-Yes	Sx Lh	6	3
A2001	108	45034	6	20	50	2R	Si-Yes	Sx Lh	6	3
A2001	109	45035	6	25	50	2R	Si-Yes	Sx Lh	6	3