



A0608

Punte per scolpitrice fondo tondo in hs z=2
hs carving bits round bottom z=2

IMPIEGO / FUNCTION

scolpitrice
carving machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte in Hs (Hss), con 2 taglienti assialmente inclinati con grande scarto sul dorso, per facilitare lo scarico del truciolo. Utensile adatto per la lavorazione di legni teneri e duri non incollati.

Integral Hs(Hss) bits with 2 shear angle cutting edges, back grinding for easier chip rake angle. Tool suitable for soft and hard wood working.

VARIANTI / OPTIONS

esecuzione attacco D=9 x 40 incremento 20% rispetto all'attacco D=11 x 40

D=9x40 shank execution, 20% price increase with respect to D=11 x 40 shank

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A0608	001	48156	10	37	85	2	Dx Rh	11
A0608	002	48157	10	37	85	2	Sx Lh	11
A0608	003	48158	12	40	90	2	Dx Rh	11
A0608	004	48159	12	40	90	2	Sx Lh	11
A0608	005	48160	14	40	90	2	Dx Rh	11
A0608	006	48161	14	40	90	2	Sx Lh	11
A0608	007	48162	16	40	90	2	Dx Rh	11
A0608	008	48163	16	40	90	2	Sx Lh	11
A0608	009	48164	18	40	90	2	Dx Rh	11
A0608	010	48165	18	40	90	2	Sx Lh	11
A0608	011	48166	20	40	90	2	Dx Rh	11
A0608	012	48169	20	40	90	2	Sx Lh	11
A0608	013	48168	22	40	90	2	Dx Rh	11
A0608	014	48167	22	40	90	2	Sx Lh	11
A0608	015	48170	24	40	90	2	Dx Rh	11
A0608	016	48171	24	40	90	2	Sx Lh	11
A0608	031	48172	10	35	70	2	Dx Rh	8
A0608	032	48173	10	35	70	2	Sx Lh	8
A0608	033	48174	12	35	70	2	Dx Rh	8
A0608	034	48175	12	35	70	2	Sx Lh	8
A0608	035	48176	14	35	70	2	Dx Rh	8
A0608	036	48177	14	35	70	2	Sx Lh	8