



A0605

Punte per scolpitrice fondo piano in hs z=2
Hs carving bits flat bottom z=2

IMPIEGO / FUNCTION

scolpitrice
carving machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte in Hs (Hss), con 2 taglienti assialmente inclinati con grande scarto sul dorso, per facilitare lo scarico del truciolo. Utensile adatto per la lavorazione di legni teneri e duri non incollati.

Integral Hs(Hss) bits with 2 shear angle cutting edges, back grinding for easier chip rake angle. Tool suitable for soft and hard wood working.

VARIANTI / OPTIONS

esecuzione attacco D=9 x 40 incremento 20% rispetto all'attacco D=11 x 40

D=9x40 shank execution 20% price increase with respect to D=11 x 40 shank

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A0605	001	48134	10	37	85	2	Dx Rh	11
A0605	002	48135	10	37	85	2	Sx Lh	11
A0605	003	48136	12	40	90	2	Dx Rh	11
A0605	004	48137	12	40	90	2	Sx Lh	11
A0605	005	48138	14	40	90	2	Dx Rh	11
A0605	006	48139	14	40	90	2	Sx Lh	11
A0605	007	48140	16	40	90	2	Dx Rh	11
A0605	008	48141	16	40	90	2	Sx Lh	11
A0605	009	48142	18	40	90	2	Dx Rh	11
A0605	010	48143	18	40	90	2	Sx Lh	11
A0605	011	48144	20	40	90	2	Dx Rh	11
A0605	012	48145	20	40	90	2	Sx Lh	11
A0605	013	48146	22	40	90	2	Dx Rh	11
A0605	014	48147	22	40	90	2	Sx Lh	11
A0605	015	48148	24	40	90	2	Dx Rh	11
A0605	016	48149	24	40	90	2	Sx Lh	11
A0605	031	48150	10	35	70	2	Dx Rh	8
A0605	032	48151	10	35	70	2	Sx Lh	8
A0605	033	48152	12	35	70	2	Dx Rh	8
A0605	034	48153	12	35	70	2	Sx Lh	8
A0605	035	48154	14	35	70	2	Dx Rh	8
A0605	036	48155	14	35	70	2	Sx Lh	8