



A0602

Punte per scolpitrice fondo tondo in hs z=1
Hs carving bits round bottom z=1

IMPIEGO / FUNCTION

scolpitrice
carving machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte in Hs (Hss), con 1 tagliente, diritto fino al D=8, assialmente inclinato dal D=10 in poi. Utensile adatto per la lavorazione di legni teneri e duri non incollati.

Integral Hs(Hss) bits with 1 straight cutting edge up to D=8, axially inclined from D=10 on. Tool suitable for soft and hard wood working.

VARIANTI / OPTIONS

esecuzione attacco D=9 x 40 incremento 20% rispetto all'attacco D=11 x 40

D=9x40 shank execution 20% price increase with respect to D=11 x 40 shank.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A0602	001	48102	2	12	85	1	Dx Rh	11
A0602	002	48103	2	12	85	1	Sx Lh	11
A0602	003	48104	3	14	85	1	Dx Rh	11
A0602	004	48105	3	14	85	1	Sx Lh	11
A0602	005	48106	4	17	85	1	Dx Rh	11
A0602	006	48107	4	17	85	1	Sx Lh	11
A0602	007	48108	5	22	85	1	Dx Rh	11
A0602	008	48109	5	22	85	1	Sx Lh	11
A0602	009	48110	6	26	85	1	Dx Rh	11
A0602	010	48111	6	26	85	1	Sx Lh	11
A0602	011	48112	8	32	85	1	Dx Rh	11
A0602	012	48113	8	32	85	1	Sx Lh	11
A0602	013	48114	10	37	85	1	Dx Rh	11
A0602	014	48115	10	37	85	1	Sx Lh	11
A0602	015	48116	12	40	90	1	Dx Rh	11
A0602	016	48117	12	40	90	1	Sx Lh	11
A0602	017	48118	14	40	90	1	Dx Rh	11
A0602	018	48119	14	40	90	1	Sx Lh	11
A0602	019	48120	16	40	90	1	Dx Rh	11
A0602	020	48121	16	40	90	1	Sx Lh	11
A0602	031	48122	2	10	70	1	Dx Rh	8
A0602	032	48123	2	10	70	1	Sx Lh	8
A0602	033	48124	4	14	70	1	Dx Rh	8
A0602	034	48125	4	14	70	1	Sx Lh	8
A0602	035	48126	6	18	70	1	Dx Rh	8
A0602	036	48127	6	18	70	1	Sx Lh	8
A0602	037	48128	8	25	70	1	Dx Rh	8
A0602	038	48129	8	25	70	1	Sx Lh	8
A0602	041	48130	6	6	70	1	Dx Rh	6

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A0602	042	48131	6	6	70	1	Sx Lh	6
A0602	043	48132	8	8	70	1	Dx Rh	6
A0602	044	48133	8	8	70	1	Sx Lh	6