



## A0600

Punte per scolpitrice fondo piano in hs z=1  
*Hs carving bits flat bottom z=1*

### IMPIEGO / FUNCTION

scolpitrice  
*carving machine*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte in Hs (Hss), con 1 tagliente, diritto fino al D=8, assialmente inclinato dal D=10 in poi. Utensile adatto per la lavorazione di legni teneri e duri non incollati.

*Integral Hs(Hss) bits with 1 straight cutting edge up to D=8, axially inclined from D=10 on. Tool suitable for soft and hard wood working.*

### VARIANTI / OPTIONS

esecuzione attacco D=9 x 40 incremento 20% rispetto all'attacco D=11 x 40

*D=9x40 shank execution 20% price increase with respect to D=11 x 40 shank*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A0600	001	47899	2	12	85	1	Dx Rh	11
A0600	002	47900	2	12	85	1	Sx Lh	11
A0600	003	47901	3	14	85	1	Dx Rh	11
A0600	004	47902	3	14	85	1	Sx Lh	11
A0600	005	47903	4	17	85	1	Dx Rh	11
A0600	006	47904	4	17	85	1	Sx Lh	11
A0600	007	81182	5	22	85	1	Dx Rh	11
A0600	008	47907	5	22	85	1	Sx Lh	11
A0600	009	47908	6	26	85	1	Dx Rh	11
A0600	010	47909	6	26	85	1	Sx Lh	11
A0600	011	47910	8	32	85	1	Dx Rh	11
A0600	012	47911	8	32	85	1	Sx Lh	11
A0600	013	47912	10	37	85	1	Dx Rh	11
A0600	014	47913	10	37	85	1	Sx Lh	11
A0600	015	47914	12	40	90	1	Dx Rh	11
A0600	016	47915	12	40	90	1	Sx Lh	11
A0600	017	47916	14	40	90	1	Dx Rh	11
A0600	018	47917	14	40	90	1	Sx Lh	11
A0600	019	47918	16	40	90	1	Dx Rh	11
A0600	020	81183	16	40	90	1	Sx Lh	11
A0600	031	47988	2	10	70	1	Dx Rh	8
A0600	032	47989	2	10	70	1	Sx Lh	8
A0600	033	47990	4	14	70	1	Dx Rh	8
A0600	034	47991	4	14	70	1	Sx Lh	8
A0600	035	47992	6	18	70	1	Dx Rh	8
A0600	036	47993	6	18	70	1	Sx Lh	8
A0600	037	47994	8	25	70	1	Dx Rh	8
A0600	038	47995	8	25	70	1	Sx Lh	8
A0600	041	47996	6	18	70	1	Dx Rh	6

<b>ART</b>	<b>COD</b>	<b>DRW</b>	<b>D</b>	<b>B</b>	<b>LTT</b>	<b>Z</b>	<b>ROT</b>	<b>S</b>
A0600	042	47997	6	18	70	1	Sx Lh	6
A0600	043	47998	8	25	70	1	Dx Rh	6
A0600	044	47999	8	25	70	1	Sx Lh	6