



## A0476

Punte a coltelli sagomati z=2 inserto orizzontale  
*Profiled cnc router cutters with horizontal insert position*

### MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf  
*hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft wood*

### IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc  
*cnc router*

### INFO ORDINE / ORDER INFO

Indicare la sagoma del legno richiesta attraverso immagine scansionata, disegno Cad, campione legno. Specificare nell'ordine il materiale dei taglienti Hc o Hs ed indicare il senso di rotazione dell'utensile. Indicare il senso di rotazione dell'utensile.

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A0476	100	95320	48	30	100	2	Dx Rh	20
A0476	101	95321	58	30	100	2	Dx Rh	20
A0476	102	95322	78	30	100	2	Dx Rh	20
A0476	103	95323	98	30	100	2	Dx Rh	20
A0476	104	95324	118	30	100	2	Dx Rh	20
A0476	105	95325	48	35	105	2	Dx Rh	20
A0476	106	95326	58	35	105	2	Dx Rh	20
A0476	107	95327	78	35	105	2	Dx Rh	20
A0476	108	95328	98	35	105	2	Dx Rh	20
A0476	109	95329	118	35	105	2	Dx Rh	20
A0476	110	95330	48	40	120	2	Dx Rh	20
A0476	111	95331	58	40	120	2	Dx Rh	20
A0476	112	95332	78	40	120	2	Dx Rh	20
A0476	113	95333	98	40	120	2	Dx Rh	20
A0476	114	95334	118	40	120	2	Dx Rh	20