

## Utensili in diamante - *Diamond tools*

A2058 - Lame in diamante trapezoidale placchetta h4 mm <i>A2058 - Pcd saw blade h4</i>	pag. 1
A2059 - Lame in diamante placchetta h6 mm <i>A2059 - Pcd saw blade h6</i>	pag. 2
A2060 - Lame in diamante sezionatrice placchetta h4 mm <i>A2060 - Pcd saw blade for panel sizing machine h4</i>	pag. 3
A2061 - Lame in diamante sezionatrice placchetta h6 mm <i>A2061 - Pcd saw blade for panel sizing machine h6</i>	pag. 6
A2126 - Gruppo in diamante per tenonatrice stondante <i>A2126 - Diamond cutter set for tenoning machine</i>	pag. 9
A2064 - Frese per bordatrice in diamante d60 placchetta h2,5 30° <i>A2064 - Diamond joint cutter d60 pcd tips h2,5 mm axial 30°</i>	pag. 10
A2065 - Frese per bordatrice in diamante d60 placchetta h4,5 30° <i>A2065 - Diamond joint cutter d60 pcd tips h4,5 mm axial 30°</i>	pag. 12
A2066 - Frese per bordatrice in diamante d70 placchetta h2,5 30° <i>A2066 - Diamond joint cutter d70 pcd tips h2,5 mm axial 30°</i>	pag. 14
A2067 - Frese per bordatrice in diamante d70 placchetta h4,5 30° <i>A2067 - Diamond joint cutter d70 pcd tips h4,5 mm axial 30°</i>	pag. 16
A2068 - Frese per bordatrice in diamante d80/85 placchetta h2,5 30° <i>A2068 - Diamond joint cutter d80/85 pcd tips h2,5 mm axial 30°</i>	pag. 18
A2069 - Frese per bordatrice in diamante d80/85 placchetta h4,5 30° <i>A2069 - Diamond joint cutter d80/85 pcd tips h4,5 mm axial 30°</i>	pag. 21
A2070 - Frese per bordatrice in diamante d100 placchetta h2,5 30° <i>A2070 - Diamond joint cutter d100 pcd tips h2,5 mm axial 30°</i>	pag. 24
A2071 - Frese per bordatrice in diamante d100 placchetta h4,5 30° <i>A2071 - Diamond joint cutter d100 pcd tips h4,5 mm axial 30°</i>	pag. 27
A2072 - Frese per bordatrice in diamante d125/150 placchetta h2,5 30° <i>A2072 - Diamond joint cutter d125/150 pcd tips h2,5 mm axial 30°</i>	pag. 30
A2073 - Frese per bordatrice in diamante d125/150 placchetta h4,5 30° <i>A2073 - Diamond joint cutter d125/150 pcd tips h4,5 mm axial 30°</i>	pag. 32
A2074 - Frese per bordatrice in diamante d80 placchetta h2,5 45° <i>A2074 - Diamond joint cutter d80 pcd tips h4,5 mm axial 45°</i>	pag. 34
A2075 - Frese per bordatrice in diamante d100 placchetta h4,5 45° <i>A2075 - Diamond joint cutter d100 pcd tips h4,5 mm axial 45°</i>	pag. 37
A2076 - Frese per bordatrice in diamante d125/150 placchetta h4,5 45°	pag. 40

A2076 - <i>Diamond joint cutter d125/150 pcd tips h4,5 mm axial 45°</i>	
A2077 - Frese per bordatrice in diamante d125/150 placchetta h4,5 54,9° A2077 - <i>Diamond joint cutter d125/150 pcd tips h4,5 mm axial 54,9°</i>	pag. 42
A2129 - Fresa per bordatrici con inserti in diamante diametro 60 30° A2129 - <i>Diamond edge banding insert cutter 60 mm diameter 30°</i>	pag. 44
A2130 - Fresa per bordatrici con inserti in diamante diametro 70 30° A2130 - <i>Diamond edge banding insert cutter 70 mm diameter 30°</i>	pag. 46
A2131 - Fresa per bordatrici con inserti in diamante diametro 80 30° A2131 - <i>Diamond edge banding insert cutter 70 mm diameter 30°</i>	pag. 48
A2132 - Fresa per bordatrici con inserti in diamante diametro 100 30° A2132 - <i>Diamond edge banding insert cutter 1000 mm diameter 30°</i>	pag. 49
A2082 - Frese per bordatrice in diamante per rifilare il bordo A2082 - <i>Dia adjustable grooving cutter with adjustable chanfering knife</i>	pag. 51
A2083 - Frese per bordatrice in diamante per contornare hsk25 A2083 - <i>Pre finishing edge trimming cutter hsk25</i>	pag. 52
A2084 - Frese per bordatrice in diamante per contornare per macchine stefani fraval A2084 - <i>Pre finishing edge trimming cutter stefani-fraval machines</i>	pag. 53
A2086 - Frese per bordatrice in diamante per raggiare per macchine holz-her A2086 - <i>Diamond edge rounding cutters for holz-her</i>	pag. 54
A2087 - Frese per bordatrice in diamante per raggiare per macchine holz-her 1832 con air system A2087 - <i>Diamond edge rounding cutters for holz-her 1832 with air system</i>	pag. 55
A2088 - Frese per bordatrice in diamante per raggiare per macchine holz-her 1827 A2088 - <i>Diamond edge rounding cutters for holz-her 1827</i>	pag. 56
A2089 - Frese per bordatrice in diamante per raggiare per macchine holz-her fr201 con air system A2089 - <i>Diamond edge rounding cutters for holz-her fr201 with air system</i>	pag. 57
A2090 - Frese per bordatrice in diamante per raggiare per macchine holz-her 1833 con air system A2090 - <i>Diamond edge rounding cutters for holz-her 1833 with air system</i>	pag. 58
A2091 - Frese per bordatrice in diamante per raggiare per macchine holz-her 1826 A2091 - <i>Diamond edge rounding and chamfering cutters for holz-her 1826</i>	pag. 59
A2092 - Frese per bordatrice in diamante per raggiare per macchine holz-her fr 701	pag. 60

A2092 - <i>Diamond edge rounding and chamfering cutters for holz-her fr701</i>	
A2093 - Frese per bordatrice in diamante per raggiare per macchine scm stefani round k con air system	pag. 61
<i>A2093 - Diamond edge rounding cutters for scm - stefani roundk air system z3</i>	
A2094 - Frese per bordatrice in diamante per raggiare per macchine scm macchina scm - idm c1/c2 con air system	pag. 62
<i>A2094 - Diamond edge rounding cutters for scm - idm with air system</i>	
A2095 - Frese per bordatrice in diamante per raggiare per macchine biesse ergo akron	pag. 63
<i>A2095 - Diamond edge z6 rounding cutters for biesse ergo akron</i>	
A2096 - Frese per bordatrice in diamante per raggiare per macchine biesse	pag. 64
<i>A2096 - Diamond edge rounding z6 cutters for biesse</i>	
A2097 - Frese per bordatrice in diamante per raggiare per macchine homag ff - ima	pag. 65
<i>A2097 - Diamond edge rounding cutters for homag ff - ima</i>	
A2098 - Frese per bordatrice in diamante per smussare per macchine homag	pag. 67
<i>A2098 - Diamond edge chamfering cutters for homag</i>	
A2099 - Frese per bordatrice in diamante per raggiare per macchine homag	pag. 68
<i>A2099 - Diamond edge rounding cutters for homag</i>	
A2100 - Punta in diamante tagliente dritto corpo in hw z1	pag. 70
<i>A2100 - Pcd shank cutter straight cut z1 hw body</i>	
A2150 - Punta per foratrice fondo piatto per pannelli fonoassorbenti	pag. 71
<i>A2150 - Flat shape drilling bits for acustic panels</i>	
A2101 - Punta in diamante tagliente negativo corpo in hw z1	pag. 72
<i>A2101 - Pcd shank cutter negative cut z1 hw body</i>	
A2102 - Punta in diamante tagliente dritto corpo in hw z2	pag. 73
<i>A2102 - Pcd shank cutter straight cut z2 hw body</i>	
A2103 - Punta in diamante tagliente negativo corpo in hw z2	pag. 75
<i>A2103 - Pcd shank cutter negative cut z2 hw body</i>	
A2106 - Punta in diamante tagliente alternato corpo in hw z2	pag. 76
<i>A2106 - Pcd shank cutter with alternate cut positive/negative z2 hw body</i>	
A2104 - Punta in diamante tagliente dritto corpo in acciaio z2	pag. 77
<i>A2104 - Pcd shank cutter straight cut z2 steel body</i>	
A2105 - Punta in diamante tagliente negativo corpo in acciaio z2	pag. 79

A2105 - Pcd shank cutter negative cut z2 steel body

A2107 - Punta elicoidali in diamante corpo in acciaio 2 eliche z1+1 pcd h2,5 mm pag. 81

*A2107 - Pcd helicoidal shank cutter z1+1 steel body pcd h2,5 mm 2 helicoidal wing*

A2109 - Punta elicoidali in diamante corpo in acciaio pesante 2 eliche z1+1 pcd h2,5 mm pag. 82

*A2109 - Pcd helicoidal shank cutter z1+1 steel body pcd h2,5 mm 2 helicoidal wing*

A2108 - Punta elicoidali in diamante corpo in acciaio 3 eliche z1+1 pcd h2,5 mm pag. 84

*A2108 - Pcd helicoidal shank cutter z1+1 steel body pcd h2,5 mm 3 helicoidal wing*

A2110 - Punta elicoidali in diamante corpo in acciaio 4 eliche z2+2 pcd h2,5 mm pag. 86

*A2110 - Pcd helicoidal shank cutter z2+2 steel body pcd h2,5 mm 4 helicoidal wing*

A2111 - Punta elicoidali in diamante corpo in acciaio 4 eliche z2+2 pcd h4,5 mm pag. 87

*A2111 - Pcd helicoidal shank cutter z2+2 steel body pcd h4,5 mm 4helicoidal wing*

A2112 - Punta elicoidali in diamante corpo in acciaio 4 eliche 30° z2+2 pcd h 4,5 mm pag. 89

*A2112 - Pcd helicoidal shank cutter z2+2cutting angle 30° steel body pcd h4,5 mm 4 helicoidal wing*

A2113 - Punta elicoidali in diamante corpo in acciaio 4 eliche 45° z2+2 pcd h 4,5 mm pag. 92

*A2113 - Pcd helicoidal shank cutter z2+2 cutting angle 45° steel body pcd h4,5 mm 4 helicoidal wing*

A2114 - Punta nesting elicoidali in diamante corpo in acciaio pesante 2 eliche z2+2 pcd h 3,5 pag. 94

*A2114 - Pcd helicoidal shank cutter for nesting z2+2 hdm body pcd h3,5 mm 2 helicoidal wing*

A2115 - Punta nesting elicoidali in diamante corpo in acciaio pesante 2 eliche z3+3 pag. 96

*A2115 - Pcd helicoidal shank cutter for nesting z3+3 hdm body*

A2116 - Punta elicoidali in diamante corpo in acciaio 3 eliche doppia rotazione z3 pag. 97

*A2116 - Pcd helicoidal shank cutters z3+3 double rotation 3 helicoidal wing*

A2117 - Punta in diamante per spianare pag. 98



*A2117 - Planing diamond cutter*



## A2058

Lame in diamante trapezoidale placchetta h4 mm

*Pcd saw blade h4*

### MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Lama in diamante placchetta H4 per seghe circolari a banco e sezionatrici orizzontali. Ideali per la sezionatura di pannelli bilaminati con l'ausilio dell'incisore.

*PCD saw blade tips H4 mm to be used on sliding table saw saws and horizontal panel saws. Suitable for cutting bilaminated panels using scoring blade.*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	B1	ALFA
A2058	001	87918	250	3.2	48	30	2.2	10
A2058	002	87919	250	3.2	54	30	2.2	10
A2058	003	87920	250	3.2	60	30	2.2	10
A2058	004	87921	250	3.2	80	30	2.2	10
A2058	005	87922	300	3.2	48	30	2.2	10
A2058	006	87923	300	3.2	60	30	2.2	10
A2058	007	87924	300	3.2	72	30	2.2	10
A2058	008	87925	300	3.2	96	30	2.2	10
A2058	009	87926	350	3.5	72	30	2.5	10
A2058	010	87927	350	3.5	84	30	2.5	10
A2058	011	87928	350	3.5	108	30	2.5	10



## A2059

Lame in diamante placchetta h6 mm  
Pcd saw blade h6

### MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
chipboard, mdf, chipboard

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Lama in diamante placchetta H6 per seghe circolari a banco e sezionatrici orizzontali. Ideali per la sezionatura di pannelli bilaminati con l'ausilio dell'incisore.

*PCD saw blade tips H6 mm to be used on sliding table saw saws and horizontal panel saws. Suitable for cutting bilaminated panels using scoring blade*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	B1	ALFA
A2059	001	87929	250	3.2	48	2.2	10
A2059	002	87930	250	3.2	54	2.2	10
A2059	003	87931	250	3.2	60	2.2	10
A2059	004	87932	250	3.2	80	2.2	10
A2059	005	87933	300	3.2	48	2.2	10
A2059	006	87934	300	3.2	60	2.2	10
A2059	007	87935	300	3.2	72	2.2	10
A2059	008	87936	300	3.2	96	2.2	10
A2059	009	87937	350	3.5	72	2.5	10
A2059	010	87938	350	3.5	84	2.5	10
A2059	011	87939	350	3.5	108	2.5	10



## A2060

Lame in diamante sezionatrice placchetta h4 mm  
*Pcd saw blade for panel sizing machine h4*

### MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

### IMPIEGO / FUNCTION

sezionatrice  
*sezionatrice*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Lama in diamante per la sezionatura di pannelli singoli o a pacco con l'ausilio dell'incisore.

*PCD saw blade for panel sizing machine tips H4 mm Suitable to cut from single panel to panels stack using also scoring blade.*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	B1	D2	RIF	ALFA
A2060	001	87940	300	4.4	60	30	3	2	PANHANS	10
A2060	002	87941	300	4.4	60	65	3	2	SELCO	10
A2060	003	87942	300	4.4	60	75	3	0	HOMAG	10
A2060	004	87943	300	4.4	60	80	3	2	SCM	10
A2060	005	87944	300	4.4	72	30	3	2	PANHANS	10
A2060	006	87945	300	4.4	72	65	3	2	SELCO	10
A2060	007	87946	300	4.4	72	75	3	0	HOMAG	10
A2060	008	87947	300	4.4	72	80	3	2	SCM	10
A2060	009	87948	305	4.4	60	60	3	2	MAYER, PANHANS, SCM	10
A2060	010	87949	320	4.4	72	65	3.2	2	SELCO	10
A2060	011	87950	320	4.4	72	75	3.2	3	GIBEN	10
A2060	012	87951	350	4.4	54	30	3.2	2	PANHANS , SCHEER	10
A2060	013	87952	350	4.4	54	60	3.2	2	HOLZMA	10
A2060	014	87953	350	4.4	72	30	3.2	2	PAHANS , SCHEER	10
A2060	015	87954	350	4.4	72	50	3.2	4	GIBEN	10
A2060	016	87955	350	4.4	72	60	3.2	2	HOLZMA	10
A2060	017	87956	350	4.4	72	80	3.2	4	GABBIANI	10
A2060	018	87957	355	4.4	54	30	3.2	2	PANHANS , SCM	10
A2060	019	87958	355	4.4	54	75	3.2	0	GIBEN	10
A2060	020	87959	355	4.4	54	80	3.2	4	GABBIANI	10
A2060	021	87960	355	4.4	72	30	3.2	2	PANHANS, SCM	10
A2060	022	87961	355	4.4	72	75	3.2	0	GIBEN	10
A2060	023	87962	355	4.4	72	80	3.2	4	GABBIANI	10
A2060	024	87963	360	4.4	60	65	3	2	SELCO	10
A2060	025	87964	360	4.4	72	65	3.2	2	SELCO	10
A2060	026	87965	380	4.4	48	50	3	4	GIBEN	10
A2060	027	87966	380	4.4	48	80	3	4	GABBIANI	10
A2060	028	87967	380	4.4	60	50	3	4	GIBEN	10
A2060	029	87968	380	4.4	60	60	3.2	2	HOLZMA	10
A2060	030	87969	380	4.4	72	30	3.2	2	NON PRESENTI	10
A2060	031	87970	380	4.4	72	50	3.2	4	GIBEN	10
A2060	032	87971	380	4.4	72	60	3.2	2	HOLZMA	10
A2060	033	87972	380	4.4	72	80	3.2	4	GABBIANI	10

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	B1	D2	RIF	ALFA
A2060	034	87973	380	4.8	60	60	3.5	2	HOLZMA	10
A2060	035	87974	380	4.8	72	60	3.5	2	HOLZMA	10
A2060	036	87975	380	4.8	84	60	3.5	2	HOLZMA	10
A2060	037	87976	400	4.4	48	30	3	0	NON PRESENTI	10
A2060	038	87977	400	4.4	48	75	3	4	GIBEN	10
A2060	039	87978	400	4.4	48	80	3	4	SELCO	10
A2060	040	87979	400	4.4	48	80	3	4	GABBIANI	10
A2060	041	87980	400	4.4	60	30	3.2	2	NON PRESENTI	10
A2060	042	87981	400	4.4	60	75	3.2	4	GIBEN	10
A2060	043	87982	400	4.4	60	80	3.2	4	SELCO	10
A2060	044	87983	400	4.4	60	80	3.2	4	GABBIANI	10
A2060	045	87984	400	4.4	72	30	3.2	2	SCHEER	10
A2060	046	87985	400	4.4	72	75	3.2	4	GIBEN	10
A2060	047	87986	400	4.4	72	80	3.2	4	SELCO	10
A2060	048	87987	400	4.4	72	80	3.2	4	GABBIANI	10
A2060	049	87988	400	4.8	72	60	3.5	0	HOLZMA	10
A2060	050	87989	420	4.8	60	60	3.5	2	HOLZMA	10
A2060	051	87990	420	4.8	84	60	3.5	3	HOLZMA	10
A2060	052	87991	430	4.4	48	30	3	0	HOLZMA	10
A2060	053	87992	430	4.4	48	75	3.2	4	GIBEN	10
A2060	054	87993	430	4.4	48	80	3	2	SELCO + GABBIANI	10
A2060	055	87994	430	4.4	60	30	3	2	NON PRESENTI	10
A2060	056	87995	430	4.4	60	75	3.2	4	GIBEN	10
A2060	057	87996	430	4.4	60	80	3.2	2	SELCO + GABBIANI	10
A2060	058	87997	430	4.4	72	30	3.2	0		10
A2060	059	87998	430	4.4	72	75	3.2	4	GIBEN	10
A2060	060	87999	430	4.4	72	80	3.2	2	SELCO + GABBIANI	10
A2060	061	88000	430	4.4	96	75	3.2	4	GIBER + PRISMATIC	10
A2060	062	88001	450	4.4	48	30	3	2	MAYER, PANHANS, SCHELLING	10
A2060	063	88002	450	4.4	48	60	3	2	HOLZMA	10
A2060	064	88003	450	4.4	48	80	3	2	SELCO + GABBIANI	10
A2060	065	88004	450	4.4	60	30	3	2	MAYER, PANHANS, SCHELLING	10
A2060	066	88005	450	4.4	60	60	3.2	2	HOLZMA	10
A2060	067	88006	450	4.4	60	80	3.2	2	SELCO + GABBIANI	10
A2060	068	88007	450	4.4	72	30	3.2	2	MAYER, PANHANS, SCHELLING	10
A2060	069	88008	450	4.4	72	60	3.2	2	HOLZMA	10
A2060	070	88009	450	4.4	72	80	3.2	2	SELCO + GABBIANI	10
A2060	071	88010	450	4.8	48	30	3.5	2	MAYER, PANHANS, SCHELLING	10
A2060	072	88011	450	4.8	48	60	3.5	2	HOLZMA	10
A2060	073	88012	450	4.8	48	80	3.5	2	SELCO	10
A2060	074	88013	450	4.8	60	30	3.5	2	SCHEER	10
A2060	075	88014	450	4.8	60	60	3.5	2	HOLZMA	10
A2060	076	88015	450	4.8	60	80	3.5	2	SELCO	10
A2060	077	88016	450	4.8	72	30	3.5	2	SCHEER	10

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	B1	D2	RIF	ALFA
A2060	078	88017	450	4.8	72	60	3.5	2	HOLZMA	10
A2060	079	88018	450	4.8	72	80	3.5	2	SELCO	10
A2060	080	88019	460	4.4	72	30	3.5	2	SHELLING	10
A2060	081	88020	470	4.4	48	75	3.2	4	GIBEN	10
A2060	082	88021	470	4.4	60	75	3.2	4	GIBEN	10
A2060	083	88022	470	4.4	72	75	3.2	4	GIBEN	10
A2060	084	88023	470	4.4	96	75	3.2	4	GIBEN	10
A2060	085	88024	480	4.8	48	80	3.5	2	SELCO	10
A2060	086	88025	480	4.8	60	80	3.5	2	SELCO	10
A2060	087	88026	480	4.8	72	30	3.5	2	SHELLING	10
A2060	088	88027	480	4.8	72	80	3.5	2	SELCO	10
A2060	089	88028	500	4.4	48	30	3.2	0	SHELLING	10
A2060	090	88029	500	4.4	48	80	3.2	4	GABBIANI	10
A2060	091	88030	500	4.4	60	30	3.2	0	SHELLING	10
A2060	092	88031	500	4.4	60	80	3.2	4	GABBIANI	10
A2060	093	88032	500	4.4	72	30	3.2	0	SHELLING	10
A2060	094	88033	500	4.8	48	30	3.5	0	SHELLING	10
A2060	095	88034	500	4.8	48	60	3.5	2	HOLZMA	10
A2060	096	88035	500	4.8	48	75	3.5	4	GIB	10
A2060	097	88036	500	4.8	60	60	3.5	2	HOLZMA	10
A2060	098	88037	500	4.8	60	75	3.5	4	GIBEN	10
A2060	099	88038	500	4.8	72	60	3.5	2	HOLZMA	10
A2060	100	88039	500	4.8	72	75	3.5	4	GIBEN	10
A2060	101	88040	520	4.8	48	60	3.5	2	HOLZMA	10
A2060	102	88041	520	4.8	60	60	3.5	2	HOLZMA	11
A2060	103	88042	520	4.8	72	60	3.5	2	HOLZMA	12



## A2061

Lame in diamante sezionatrice placchetta h6 mm  
*Pcd saw blade for panel sizing machine h6*

### MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

### IMPIEGO / FUNCTION

sezionatrice  
*sezionatrice*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Lama in diamante placchetta H6 per la sezionatura di pannelli singoli o a pacco

*PCD saw blade for panel sizing machine tips H6 mm Suitable to cut from single panel to panels stack*

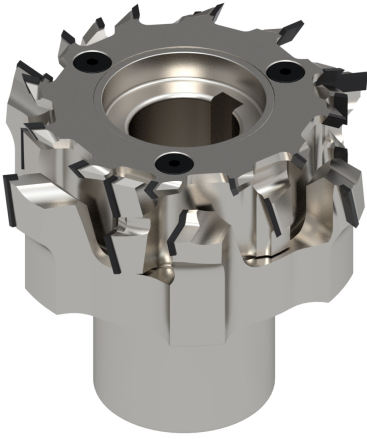
### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	B1	RIF	ALFA
A2061	001	88043	300	4.4	60	30	2	PANHANS	10
A2061	002	88044	300	4.4	60	65	2	SELCO	10
A2061	003	88045	300	4.4	60	75	0	HOMAG	10
A2061	004	88046	300	4.4	60	80	2	SCM	10
A2061	005	88047	300	4.4	72	30	2	PANHANS	10
A2061	006	88048	300	4.4	72	65	2	SELCO	10
A2061	007	88049	300	4.4	72	75	0	HOMAG	10
A2061	008	88050	300	4.4	72	80	2	SCM	10
A2061	009	88051	305	4.4	60	60	2	MAYER, PANHANS, SCM	10
A2061	010	88052	320	4.4	72	65	2	SELCO	10
A2061	011	88053	320	4.4	72	75	3	GIBEN	10
A2061	012	88054	350	4.4	54	30	2	PANHANS , SCHEER	10
A2061	013	88055	350	4.4	54	60	2	HOLZMA	10
A2061	014	88056	350	4.4	72	30	2	PAHANS , SCHEER	10
A2061	015	88057	350	4.4	72	50	4	GIBEN	10
A2061	016	88058	350	4.4	72	60	2	HOLZMA	10
A2061	017	88059	350	4.4	72	80	4	GABBIANI	10
A2061	018	88060	355	4.4	54	30	2	PANHANS , SCM	10
A2061	019	88061	355	4.4	54	75	0	GIBEN	10
A2061	020	88062	355	4.4	54	80	4	GABBIANI	10
A2061	021	88063	355	4.4	72	30	2	PANHANS, SCM	10
A2061	022	88064	355	4.4	72	75	0	GIBEN	10
A2061	023	88065	355	4.4	72	80	4	GABBIANI	10
A2061	024	88066	360	4.4	60	65	2	SELCO	10
A2061	025	88067	360	4.4	72	65	2	SELCO	10
A2061	026	88068	380	4.4	48	50	4	GIBEN	10
A2061	027	88069	380	4.4	48	80	4	GABBIANI	10
A2061	028	88070	380	4.4	60	50	4	GIBEN	10
A2061	029	88071	380	4.4	60	60	2	HOLZMA	10
A2061	030	88072	380	4.4	72	30	2	NON PRESENTI	10
A2061	031	88073	380	4.4	72	50	4	GIBEN	10
A2061	032	88074	380	4.4	72	60	2	HOLZMA	10
A2061	033	88075	380	4.4	72	80	4	GABBIANI	10
A2061	034	88076	380	4.8	60	60	2	HOLZMA	10



ART	COD	DRW	D	B	Z	d	B1	RIF	ALFA
A2061	035	88077	380	4.8	72	60	2	HOLZMA	10
A2061	036	88078	380	4.8	84	60	2	HOLZMA	10
A2061	037	88079	400	4.4	48	30	0	NON PRESENTI	10
A2061	038	88080	400	4.4	48	75	4	GIBEN	10
A2061	039	88081	400	4.4	48	80	4	SELCO	10
A2061	040	88082	400	4.4	48	80	4	GABBIANI	10
A2061	041	88083	400	4.4	60	30	2	NON PRESENTI	10
A2061	042	88084	400	4.4	60	75	4	GIBEN	10
A2061	043	88085	400	4.4	60	80	4	SELCO	10
A2061	044	88086	400	4.4	60	80	4	GABBIANI	10
A2061	045	88087	400	4.4	72	30	2	SCHEER	10
A2061	046	88088	400	4.4	72	75	4	GIBEN	10
A2061	047	88089	400	4.4	72	80	4	SELCO	10
A2061	048	88090	400	4.4	72	80	4	GABBIANI	10
A2061	049	88091	400	4.8	72	60	0	HOLZMA	10
A2061	050	88092	420	4.8	60	60	2	HOLZMA	10
A2061	051	88093	420	4.8	84	60	3	HOLZMA	10
A2061	052	88094	430	4.4	48	30	0	HOLZMA	10
A2061	053	88095	430	4.4	48	75	4	GIBEN	10
A2061	054	88096	430	4.4	48	80	2	SELCO + GABBIANI	10
A2061	055	88097	430	4.4	60	30	2	NON PRESENTI	10
A2061	056	88098	430	4.4	60	75	4	GIBEN	10
A2061	057	88099	430	4.4	60	80	2	SELCO + GABBIANI	10
A2061	058	88100	430	4.4	72	30	0		10
A2061	059	88101	430	4.4	72	75	4	GIBEN	10
A2061	060	88102	430	4.4	72	80	2	SELCO + GABBIANI	10
A2061	061	88103	430	4.4	96	75	4	GIBER + PRISMATIC	10
A2061	062	88104	450	4.4	48	30	2	MAYER, PANHANS, SCHELLING	10
A2061	063	88105	450	4.4	48	60	2	HOLZMA	10
A2061	064	88106	450	4.4	48	80	2	SELCO + GABBIANI	10
A2061	065	88107	450	4.4	60	30	2	MAYER, PANHANS, SCHELLING	10
A2061	066	88108	450	4.4	60	60	2	HOLZMA	10
A2061	067	88109	450	4.4	60	80	2	SELCO + GABBIANI	10
A2061	068	88110	450	4.4	72	30	2	MAYER, PANHANS, SCHELLING	10
A2061	069	88111	450	4.4	72	60	2	HOLZMA	10
A2061	070	88112	450	4.4	72	80	2	SELCO + GABBIANI	10
A2061	071	88113	450	4.8	48	30	2	MAYER, PANHANS, SCHELLING	10
A2061	072	88114	450	4.8	48	60	2	HOLZMA	10
A2061	073	88115	450	4.8	48	80	2	SELCO	10
A2061	074	88116	450	4.8	60	30	2	SCHEER	10
A2061	075	88117	450	4.8	60	60	2	HOLZMA	10
A2061	076	88118	450	4.8	60	80	2	SELCO	10
A2061	077	88119	450	4.8	72	30	2	SCHEER	10
A2061	078	88120	450	4.8	72	60	2	HOLZMA	10
A2061	079	88121	450	4.8	72	80	2	SELCO	10
A2061	080	88122	460	4.4	72	30	2	SCHELLING	10
A2061	081	88123	470	4.4	48	75	4	GIBEN	10
A2061	082	88124	470	4.4	60	75	4	GIBEN	10
A2061	083	88125	470	4.4	72	75	4	GIBEN	10
A2061	084	88126	470	4.4	96	75	4	GIBEN	10
A2061	085	88127	480	4.8	48	80	2	SELCO	10
A2061	086	88128	480	4.8	60	80	2	SELCO	10
A2061	087	88129	480	4.8	72	30	2	SCHELLING	10

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	B1	RIF	ALFA
A2061	088	88130	480	4.8	72	80	2	SELCO	10
A2061	089	88131	500	4.4	48	30	0	SCHELLING	10
A2061	090	88132	500	4.4	48	80	4	GABBIANI	10
A2061	091	88133	500	4.4	60	30	0	SCHELLING	10
A2061	092	88134	500	4.4	60	80	4	GABBIANI	10
A2061	093	88135	500	4.4	72	30	0	SCHELLING	10
A2061	094	88136	500	4.8	48	30	0	SCHELLING	10
A2061	095	88137	500	4.8	48	60	2	HOLZMA	10
A2061	096	88138	500	4.8	48	75	4	GIB	10
A2061	097	88139	500	4.8	60	60	2	HOLZMA	10
A2061	098	88140	500	4.8	60	75	4	GIBEN	10
A2061	099	88141	500	4.8	72	60	2	HOLZMA	10
A2061	100	88142	500	4.8	72	75	4	GIBEN	10
A2061	101	88143	520	4.8	48	60	2	HOLZMA	10
A2061	102	88144	520	4.8	60	60	2	HOLZMA	11
A2061	103	88145	520	4.8	72	60	2	HOLZMA	12



## A2126

Gruppo in diamante per tenonatrice standante  
Diamond cutter set for tenoning machine

### MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, mdf  
hHrd wood, hHrd wood, mdf

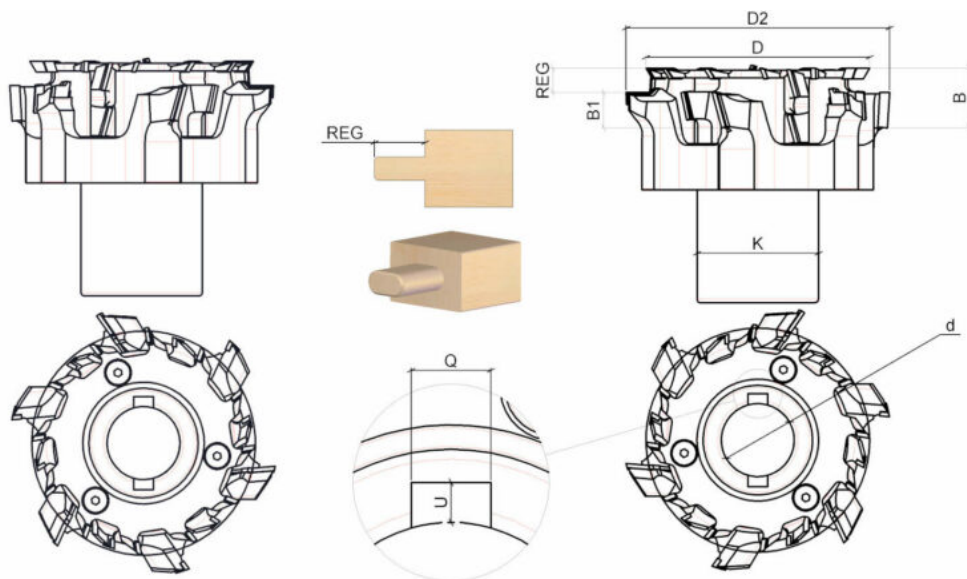
### IMPIEGO / FUNCTION

tenonatrice standante doppia,  
tenonatrice standante singola  
double tenoning machine, single  
tenoning machine

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Gruppo saldobrasato con placchette in diamante composto da un truciolatore Z=3+3 frazionato, una fresa Z=3+3 frazionata e una lama rasante Z=12, che permette una regolazione da 10-40 mm. Il gruppo è riaffilabile 6 volte. La regolazione avviene attraverso l'utilizzo di anelli distanziali in dotazione.

*Dimond cutter set with Pcd, composed of one hogger Z=3+3 splitted, one cutter Z=3+3 splitted and a scoring blade Z=12. The tool set permits a tenon adjustment from 10 to 40 mm. The adjustment takes place through the spacer rings supplied.*



### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	d	B1	D2	REG	ROT	K	W	Q	U
A2126	001	94889	90	31	96.3	12+3+	30	14.5	110	10-30	Dx Rh	50	2	8	4
A2126	002	94890	90	31	96.3	12+3+	30	14.5	110	10-30	Sx Lh	50	2	8	4



## A2064

Frese per bordatrice in diamante d60  
placchetta h2,5 30°

*Diamond joint cutter d60 pcd tips h2,5 mm axial  
30°*

**MATERIALE LAVORATO /  
MATERIALS**  
mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

**IMPIEGO / FUNCTION**  
bordatrice  
*edge banding machine*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Frese bordatrici per rettifica ad elica diametro 60 in diamante con placchetta H2.5mm e angolo assiale di taglio 30°

*Diamond jointing cutter diameter 60 with helicoidal wings PCD H2.5mm axial 30°*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	H	RIF	ALFA
A2064	001	88207	60	36	2+2	20	Dx Rh	6	2.5	CHEISA	30
A2064	002	88208	60	36	3+3	20	Dx Rh	6	2.5	CHEISA	30
A2064	003	88209	60	48	2+2	25	Dx Rh	1	2.5	FRAVOL	30
A2064	004	88210	60	48	3+3	25	Dx Rh	1	2.5	FRAVOL	30
A2064	005	88211	60	48	2+2	25	Dx Rh	6	2.5	FELDER	30
A2064	006	88212	60	48	3+3	25	Dx Rh	6	2.5	FELDER	30
A2064	007	88213	60	48	2+2	20	Dx Rh	7	2.5		30
A2064	008	88214	60	48	3+3	20	Dx Rh	7	2.5		30
A2064	009	88215	60	55	2+2	20	Dx Rh	1	2.5		30
A2064	010	88216	60	55	3+3	20	Dx Rh	1	2.5		30
A2064	011	88217	60	55	2+2	25	Dx Rh	1	2.5		30
A2064	012	88218	60	55	3+3	25	Dx Rh	1	2.5		30
A2064	013	88219	60	55	2+2	16	Dx Rh	2	2.5		30
A2064	014	88220	60	55	3+3	16	Dx Rh	2	2.5		30
A2064	015	88221	60	55	2+2	20	Dx Rh	7	2.5	CHEISA	30
A2064	016	88222	60	55	3+3	20	Dx Rh	7	2.5	CHEISA	30
A2064	017	88223	60	55	2+2	25	Dx Rh	2	2.5	CASADEI	30
A2064	018	88224	60	55	3+3	25	Dx Rh	2	2.5	CASADEI	30
A2064	019	88225	60	65	2+2	20	Dx Rh	1	2.5		30
A2064	020	88226	60	65	3+3	20	Dx Rh	1	2.5		30
A2064	021	88227	60	65	2+2	25	Dx Rh	1	2.5	FELDER FORMAT 4 /FRAVOL	30
A2064	022	88228	60	65	3+3	25	Dx Rh	1	2.5	FELDER FORMAT 4 /FRAVOL	30
A2064	023	88229	60	65	2+2	25	Dx Rh	7	2.5	FRAVOL	30
A2064	024	88230	60	65	3+3	25	Dx Rh	7	2.5	FRAVOL	30
A2064	025	88231	60	36	2+2	20	Sx Lh	6	2.5	CHEISA	30
A2064	026	88232	60	36	3+3	20	Sx Lh	6	2.5	CHEISA	30
A2064	027	88233	60	48	2+2	25	Sx Lh	1	2.5	FRAVOL	30
A2064	028	88234	60	48	3+3	25	Sx Lh	1	2.5	FRAVOL	30
A2064	029	88235	60	48	2+2	25	Sx Lh	6	2.5	FELDER	30
A2064	030	88236	60	48	3+3	25	Sx Lh	6	2.5	FELDER	30
A2064	031	88237	60	48	2+2	20	Sx Lh	7	2.5		30

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	H	RIF	ALFA
A2064	032	88238	60	48	3+3	20	Sx Lh	7	2.5		30
A2064	033	88239	60	55	2+2	20	Sx Lh	1	2.5		30
A2064	034	88240	60	55	3+3	20	Sx Lh	1	2.5		30
A2064	035	88241	60	55	2+2	25	Sx Lh	1	2.5		30
A2064	036	88242	60	55	3+3	25	Sx Lh	1	2.5		30
A2064	037	88243	60	55	2+2	16	Sx Lh	2	2.5		30
A2064	038	88244	60	55	3+3	16	Sx Lh	2	2.5		30
A2064	039	88245	60	55	2+2	20	Sx Lh	7	2.5	CHEISA	30
A2064	040	88246	60	55	3+3	20	Sx Lh	7	2.5	CHEISA	30
A2064	041	88247	60	55	2+2	25	Sx Lh	2	2.5	CASADEI	30
A2064	042	88248	60	55	3+3	25	Sx Lh	2	2.5	CASADEI	30
A2064	043	88249	60	65	2+2	20	Sx Lh	1	2.5		30
A2064	044	88250	60	65	3+3	20	Sx Lh	1	2.5		30
A2064	045	88251	60	65	2+2	25	Sx Lh	1	2.5	FELDER FORMAT 4 /FRAVOL	30
A2064	046	88252	60	65	3+3	25	Sx Lh	1	2.5	FELDER FORMAT 4 /FRAVOL	30
A2064	047	88253	60	65	2+2	25	Sx Lh	7	2.5	FRAVOL	30
A2064	048	88254	60	65	3+3	25	Sx Lh	7	2.5	FRAVOL	30



## A2065

Frese per bordatrice in diamante d60  
placchetta h4,5 30°

*Diamond joint cutter d60 pcd tips h4,5 mm axial  
30°*

### MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

### IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice  
*edge banding machine*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Frese bordatrici per rettifica ad elica diametro 60 in diamante con placchetta H4.5 mm e angolo assiale di taglio 30°

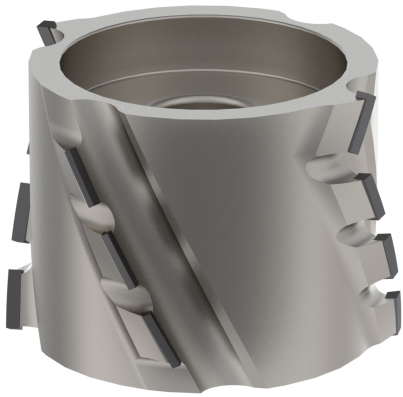
*Diamond jointing cutter diameter 60 with helicoidal wings PCD H4.5 mm axial 30°*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2065	002	88256	60	36	3+3	20	Dx Rh	6	12	4.5	CHEISA	30
A2065	003	88257	60	48	2+2	25	Dx Rh	1	12	4.5	FRAVOL	30
A2065	004	88258	60	48	3+3	25	Dx Rh	1	18	4.5	FRAVOL	30
A2065	005	88259	60	48	2+2	25	Dx Rh	6	12	4.5	FELDER	30
A2065	006	88260	60	48	3+3	25	Dx Rh	6	18	4.5	FELDER	30
A2065	007	88261	60	48	2+2	20	Dx Rh	7	12	4.5		30
A2065	008	88262	60	48	3+3	20	Dx Rh	7	18	4.5		30
A2065	009	88263	60	55	2+2	20	Dx Rh	1	14	4.5		30
A2065	010	88264	60	55	3+3	20	Dx Rh	1	21	4.5		30
A2065	011	88265	60	55	2+2	25	Dx Rh	1	14	4.5		30
A2065	012	88266	60	55	3+3	25	Dx Rh	1	21	4.5		30
A2065	013	88267	60	55	2+2	16	Dx Rh	2	14	4.5		30
A2065	014	88268	60	55	3+3	16	Dx Rh	2	21	4.5		30
A2065	015	88269	60	55	2+2	20	Dx Rh	7	14	4.5	CHEISA	30
A2065	016	88270	60	55	3+3	20	Dx Rh	7	21	4.5	CHEISA	30
A2065	017	88271	60	55	2+2	25	Dx Rh	2	14	4.5	CASADEI	30
A2065	018	88272	60	55	3+3	25	Dx Rh	2	21	4.5	CASADEI	30
A2065	019	88273	60	65	2+2	20	Dx Rh	1	16	4.5		30
A2065	020	88274	60	65	3+3	20	Dx Rh	1	24	4.5		30
A2065	021	88275	60	65	2+2	25	Dx Rh	1	16	4.5	FELDER FORMAT 4 /FRAVOL	30
A2065	022	88276	60	65	3+3	25	Dx Rh	1	24	4.5	FELDER FORMAT 4 /FRAVOL	30
A2065	023	88277	60	65	2+2	25	Dx Rh	7	16	4.5	FRAVOL	30
A2065	024	88278	60	65	3+3	25	Dx Rh	7	24	4.5	FRAVOL	30
A2065	025	88279	60	36	2+2	20	Sx Lh	6	8	4.5	CHEISA	30
A2065	026	88280	60	36	3+3	20	Sx Lh	6	12	4.5	CHEISA	30
A2065	027	88281	60	48	2+2	25	Sx Lh	1	12	4.5	FRAVOL	30
A2065	028	88282	60	48	3+3	25	Sx Lh	1	18	4.5	FRAVOL	30
A2065	029	88283	60	48	2+2	25	Sx Lh	6	12	4.5	FELDER	30
A2065	030	88284	60	48	3+3	25	Sx Lh	6	18	4.5	FELDER	30
A2065	031	88285	60	48	2+2	20	Sx Lh	7	12	4.5		30
A2065	032	88286	60	48	3+3	20	Sx Lh	7	18	4.5		30

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2065	033	88287	60	55	2+2	20	Sx Lh	1	14	4.5		30
A2065	034	88288	60	55	3+3	20	Sx Lh	1	21	4.5		30
A2065	035	88289	60	55	2+2	25	Sx Lh	1	14	4.5		30
A2065	036	88290	60	55	3+3	25	Sx Lh	1	21	4.5		30
A2065	037	88291	60	55	2+2	16	Sx Lh	2	14	4.5		30
A2065	038	88292	60	55	3+3	16	Sx Lh	2	21	4.5		30
A2065	039	88293	60	55	2+2	20	Sx Lh	7	14	4.5	CHEISA	30
A2065	040	88294	60	55	3+3	20	Sx Lh	7	21	4.5	CHEISA	30
A2065	041	88295	60	55	2+2	25	Sx Lh	2	14	4.5	CASADEI	30
A2065	042	88296	60	55	3+3	25	Sx Lh	2	21	4.5	CASADEI	30
A2065	043	88297	60	65	2+2	20	Sx Lh	1	16	4.5		30
A2065	044	88298	60	65	3+3	20	Sx Lh	1	24	4.5		30
A2065	045	88299	60	65	2+2	25	Sx Lh	1	16	4.5	FELDER FORMAT 4 /FRAVOL	30
A2065	046	88300	60	65	3+3	25	Sx Lh	1	24	4.5	FELDER FORMAT 4 /FRAVOL	30
A2065	047	88301	60	65	2+2	25	Sx Lh	7	16	4.5	FRAVOL	30
A2065	048	88302	60	65	3+3	25	Sx Lh	7	24	4.5	FRAVOL	30
A2065	001	88255	60	36	2+2	20	Dx Rh	6	8	2.5	CHEISA	30





## A2066

Frese per bordatrice in diamante d70  
placchetta h2,5 30°

*Diamond joint cutter d70 pcd tips h2,5 mm axial  
30°*

### MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

### IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice  
*edge banding machine*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

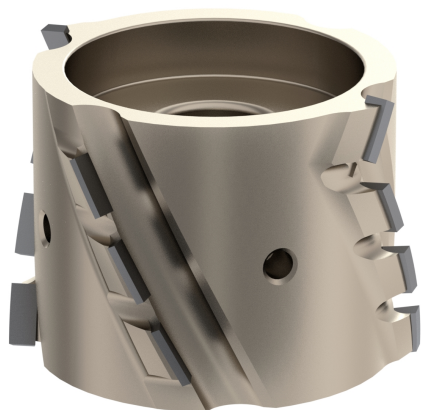
Frese bordatrici per rettifica ad elica diametro 70 in diamante con placchetta H2.5 mm e angolo assiale di taglio 30°

*Diamond jointing cutter diameter 70 with helicoidal wings PCD H2.5 mm axial 30°*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2066	001	88303	70	45	2+2	30	Dx Rh	6	12	2.5		30
A2066	002	88304	70	45	3+3	30	Dx Rh	6	18	2.5		30
A2066	003	88305	70	48	2+2	30	Dx Rh	10	12	2.5	HOLZ-HER	30
A2066	004	88306	70	48	3+3	30	Dx Rh	10	18	2.5	HOLZ-HER	30
A2066	005	88307	70	48	2+2	30	Dx Rh	2	12	2.5	HOLZ-HER - Arcus 1801	30
A2066	006	88308	70	48	3+3	30	Dx Rh	2	18	2.5	HOLZ-HER - Arcus 1801	30
A2066	007	88309	70	48	2+2	30	Dx Rh	7	12	2.5		30
A2066	008	88310	70	48	3+3	30	Dx Rh	7	18	2.5		30
A2066	009	88311	70	48	2+2	25	Dx Rh	6	12	2.5	HEBROCK	30
A2066	010	88312	70	48	3+3	25	Dx Rh	6	18	2.5	HEBROCK	30
A2066	011	88313	70	48	2+2	25	Dx Rh	3	12	2.5		30
A2066	012	88314	70	48	2+2	25	Dx Rh	3	18	2.5		30
A2066	013	88315	70	55	2+2	30	Dx Rh	10	14	2.5	HOLZ-HER aggregate 1801	30
A2066	014	88316	70	55	3+3	30	Dx Rh	10	21	2.5	HOLZ-HER aggregate 1801	30
A2066	015	88317	70	65	2+2	30	Dx Rh	10	16	2.5	HOLZ-HER Arcus 1801	30
A2066	016	88318	70	65	3+3	30	Dx Rh	10	24	2.5	HOLZ-HER Arcus 1801	30
A2066	017	88319	70	45	2+2	30	Sx Lh	6	12	2.5		30
A2066	018	88320	70	45	3+3	30	Sx Lh	6	18	2.5		30
A2066	019	88321	70	48	2+2	30	Sx Lh	10	12	2.5	HOLZ-HER	30
A2066	020	88322	70	48	3+3	30	Sx Lh	10	18	2.5	HOLZ-HER	30
A2066	021	88323	70	48	2+2	30	Sx Lh	2	12	2.5	HOLZ-HER - Arcus 1801	30
A2066	022	88324	70	48	3+3	30	Sx Lh	2	18	2.5	HOLZ-HER - Arcus 1801	30
A2066	023	88325	70	48	2+2	30	Sx Lh	7	12	2.5		30
A2066	024	88326	70	48	3+3	30	Sx Lh	7	18	2.5		30
A2066	025	88327	70	48	2+2	25	Sx Lh	6	12	2.5	HEBROCK	30
A2066	026	88328	70	48	3+3	25	Sx Lh	6	18	2.5	HEBROCK	30
A2066	027	88329	70	48	2+2	25	Sx Lh	3	12	2.5		30
A2066	028	88330	70	48	2+2	25	Sx Lh	3	18	2.5		30

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2066	029	88331	70	55	2+2	30	Sx Lh	10	14	2.5	HOLZ-HER aggregate 1801	30
A2066	030	88332	70	55	3+3	30	Sx Lh	10	21	2.5	HOLZ-HER aggregate 1801	30
A2066	031	88333	70	65	2+2	30	Sx Lh	10	16	2.5	HOLZ-HER Arcus 1801	30
A2066	032	88334	70	65	3+3	30	Sx Lh	10	24	2.5	HOLZ-HER Arcus 1801	30



## A2067

Frese per bordatrice in diamante d70  
placchetta h4,5 30°

*Diamond joint cutter d70 pcd tips h4,5 mm axial  
30°*

**MATERIALE LAVORATO /  
MATERIALS**  
mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

**IMPIEGO / FUNCTION**  
bordatrice  
*edge banding machine*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

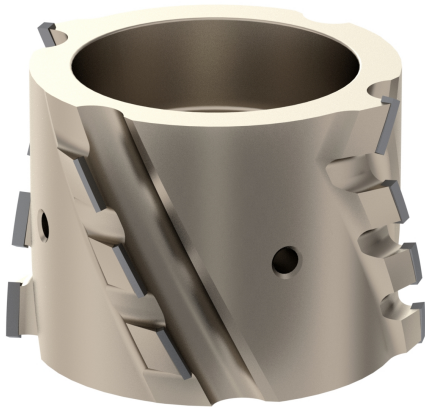
Frese bordatrici per rettifica ad elica diametro 70 in diamante con placchetta H4.5 mm e angolo assiale di taglio 30°

*Diamond jointing cutter diameter 70 with helicoidal wings PCD H4.5 mm axial 30°*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2067	001	88335	70	45	2+2	30	Dx Rh	6	12	4.5		30
A2067	002	88336	70	45	3+3	30	Dx Rh	6	18	4.5		30
A2067	003	88337	70	48	2+2	30	Dx Rh	10	12	4.5	HOLZ-HER	30
A2067	004	88338	70	48	3+3	30	Dx Rh	10	18	4.5	HOLZ-HER	30
A2067	005	88339	70	48	2+2	30	Dx Rh	2	12	4.5	HOLZ-HER - Arcus 1801	30
A2067	006	88340	70	48	3+3	30	Dx Rh	2	18	4.5	HOLZ-HER - Arcus 1801	30
A2067	007	88341	70	48	2+2	30	Dx Rh	7	12	4.5		30
A2067	008	88342	70	48	3+3	30	Dx Rh	7	18	4.5		30
A2067	009	88343	70	48	2+2	25	Dx Rh	6	12	4.5	HEBROCK	30
A2067	010	88344	70	48	3+3	25	Dx Rh	6	18	4.5	HEBROCK	30
A2067	011	88345	70	48	2+2	25	Dx Rh	3	12	4.5		30
A2067	012	88346	70	48	2+2	25	Dx Rh	3	18	4.5		30
A2067	013	88347	70	55	2+2	30	Dx Rh	10	14	4.5	HOLZ-HER aggregate 1801	30
A2067	014	88348	70	55	3+3	30	Dx Rh	10	21	4.5	HOLZ-HER aggregate 1801	30
A2067	015	88349	70	65	2+2	30	Dx Rh	10	16	4.5	HOLZ-HER Arcus 1801	30
A2067	016	88350	70	65	3+3	30	Dx Rh	10	24	4.5	HOLZ-HER Arcus 1801	30
A2067	017	88351	70	45	2+2	30	Sx Lh	6	12	4.5		30
A2067	018	88352	70	45	3+3	30	Sx Lh	6	18	4.5		30
A2067	019	88353	70	48	2+2	30	Sx Lh	10	12	4.5	HOLZ-HER	30
A2067	020	88354	70	48	3+3	30	Sx Lh	10	18	4.5	HOLZ-HER	30
A2067	021	88355	70	48	2+2	30	Sx Lh	2	12	4.5	HOLZ-HER - Arcus 1801	30
A2067	022	88356	70	48	3+3	30	Sx Lh	2	18	4.5	HOLZ-HER - Arcus 1801	30
A2067	023	88357	70	48	2+2	30	Sx Lh	7	12	4.5		30
A2067	024	88358	70	48	3+3	30	Sx Lh	7	18	4.5		30
A2067	025	88359	70	48	2+2	25	Sx Lh	6	12	4.5	HEBROCK	30
A2067	026	88360	70	48	3+3	25	Sx Lh	6	18	4.5	HEBROCK	30
A2067	027	88361	70	48	2+2	25	Sx Lh	3	12	4.5		30
A2067	028	88362	70	48	2+2	25	Sx Lh	3	18	4.5		30

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2067	029	88363	70	55	2+2	30	Sx Lh	10	14	4.5	HOLZ-HER aggregate 1801	30
A2067	030	88364	70	55	3+3	30	Sx Lh	10	21	4.5	HOLZ-HER aggregate 1801	30
A2067	031	88365	70	65	2+2	30	Sx Lh	10	16	4.5	HOLZ-HER Arcus 1801	30
A2067	032	88366	70	65	3+3	30	Sx Lh	10	24	4.5	HOLZ-HER Arcus 1801	30



## A2068

Frese per bordatrice in diamante d80/85  
placchetta h2,5 30°

*Diamond joint cutter d80/85 pcd tips h2,5 mm  
axial 30°*

**MATERIALE LAVORATO /  
MATERIALS**  
mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

**IMPIEGO / FUNCTION**  
bordatrice  
*edge banding machine*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Frese bordatrici per rettifica ad elica in diamante con placchetta H2.5 mm e angolo assiale di taglio 30°

*Diamond jointing cutter with helicoidal wings PCD H2.5 mm axial 30°*

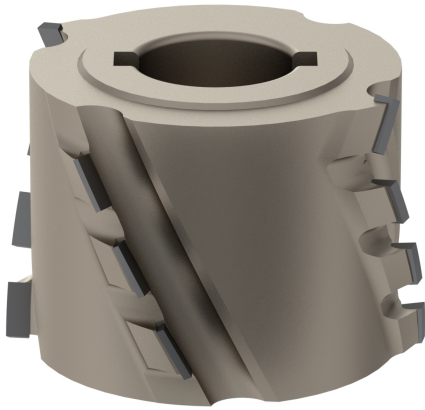
### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2068	001	88367	80	25	2+2	30	Dx Rh	1	6	2.5		30
A2068	002	88368	80	25	3+3	30	Dx Rh	1	9	2.5		30
A2068	003	88369	80	30	2+2	30	Dx Rh	3	8	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2068	004	88370	80	30	3+3	30	Dx Rh	3	12	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2068	005	88371	80	40	2+2	30	Dx Rh	1	10	2.5	SCM	30
A2068	006	88372	80	40	3+3	30	Dx Rh	1	15	2.5	SCM	30
A2068	007	88373	80	45	2+2	30	Dx Rh	3	12	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2068	008	88374	80	45	3+3	30	Dx Rh	3	18	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2068	009	88375	80	48	2+2	30	Dx Rh	1	12	2.5		30
A2068	010	88376	80	48	3+3	30	Dx Rh	1	18	2.5		30
A2068	011	88377	80	48	2+2	30	Dx Rh	6	12	2.5	FELDER	30
A2068	012	88378	80	48	3+3	30	Dx Rh	6	18	2.5	FELDER	30
A2068	013	88379	80	48	2+2	20	Dx Rh	2	12	2.5	BIESSE AKRON 246	30
A2068	014	88380	80	48	3+3	20	Dx Rh	2	18	2.5	BIESSE AKRON 246	30
A2068	015	88381	80	55	2+2	30	Dx Rh	1	14	2.5	SCM ME-35 MINIMAX	30
A2068	016	88382	80	55	3+3	30	Dx Rh	1	21	2.5	SCM ME-35 MINIMAX	30
A2068	017	88383	80	55	2+2	20	Dx Rh	2	14	2.5	BIESSE AKRON 246/GRIGGIO	30

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2068	018	88384	80	55	3+3	20	Dx Rh	2	21	2.5	BIESSE AKRON 246/GRIGGIO	30
A2068	019	88385	80	65	2+2	25	Dx Rh	1	16	2.5		30
A2068	020	88386	80	65	3+3	25	Dx Rh	1	24	2.5		30
A2068	021	88387	80	65	2+2	30	Dx Rh	2	16	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2068	022	88388	80	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2068	023	88389	80	65	2+2	30	Dx Rh	7	16	2.5		30
A2068	024	88390	80	65	3+3	30	Dx Rh	7	24	2.5		30
A2068	025	88391	80	65	2+2	30	Dx Rh	2	16	2.5	GRIGGIO	30
A2068	026	88392	80	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	2.5	GRIGGIO	30
A2068	027	88393	80	65	2+2	20	Dx Rh	2	16	2.5	CHEISA	30
A2068	028	88394	80	65	3+3	20	Dx Rh	2	24	2.5	CHEISA	30
A2068	029	88395	85	45	3+3	30	Dx Rh	1	18	2.5	OTT	30
A2068	030	88396	85	65	3+3	30	Dx Rh	7	24	2.5	OTT	30
A2068	031	88397	80	25	2+2	30	Sx Lh	1	6	2.5		30
A2068	032	88398	80	25	3+3	30	Sx Lh	1	9	2.5		30
A2068	033	88399	80	30	2+2	30	Sx Lh	3	8	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2068	034	88400	80	30	3+3	30	Sx Lh	3	12	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2068	035	88401	80	40	2+2	30	Sx Lh	1	10	2.5	SCM	30
A2068	036	88402	80	40	3+3	30	Sx Lh	1	15	2.5	SCM	30
A2068	037	88403	80	45	2+2	30	Sx Lh	3	12	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2068	038	88404	80	45	3+3	30	Sx Lh	3	18	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2068	039	88405	80	48	2+2	30	Sx Lh	1	12	2.5		30
A2068	040	88406	80	48	3+3	30	Sx Lh	1	18	2.5		30
A2068	041	88407	80	48	2+2	30	Sx Lh	6	12	2.5	FELDER	30
A2068	042	88408	80	48	3+3	30	Sx Lh	6	18	2.5	FELDER	30
A2068	043	88409	80	48	2+2	20	Sx Lh	2	12	2.5	BIESSE AKRON 246	30
A2068	044	88410	80	48	3+3	20	Sx Lh	2	18	2.5	BIESSE AKRON 246	30
A2068	045	88411	80	55	2+2	30	Sx Lh	1	14	2.5	SCM ME-35 MINIMAX	30
A2068	046	88412	80	55	3+3	30	Sx Lh	1	21	2.5	SCM ME-35 MINIMAX	30

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2068	047	88413	80	55	2+2	20	Sx Lh	2	14	2.5	BIESSE AKRON 246/GRIGGIO	30
A2068	048	88414	80	55	3+3	20	Sx Lh	2	21	2.5	BIESSE AKRON 246/GRIGGIO	30
A2068	049	88415	80	65	2+2	25	Sx Lh	1	16	2.5		30
A2068	050	88416	80	65	3+3	25	Sx Lh	1	24	2.5		30
A2068	051	88417	80	65	2+2	30	Sx Lh	2	16	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2068	052	88418	80	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2068	053	88419	80	65	2+2	30	Sx Lh	7	16	2.5		30
A2068	054	88420	80	65	3+3	30	Sx Lh	7	24	2.5		30
A2068	055	88421	80	65	2+2	30	Sx Lh	2	16	2.5	GRIGGIO	30
A2068	056	88422	80	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	2.5	GRIGGIO	30
A2068	057	88423	80	65	2+2	20	Sx Lh	2	16	2.5	CHEISA	30
A2068	058	88424	80	65	3+3	20	Sx Lh	2	24	2.5	CHEISA	30
A2068	059	88425	85	45	3+3	30	Sx Lh	1	18	2.5	OTT	30
A2068	060	88426	85	65	3+3	30	Sx Lh	7	24	2.5	OTT	30





## A2069

Frese per bordatrice in diamante d80/85  
placchetta h4,5 30°

*Diamond joint cutter d80/85 pcd tips h4,5 mm  
axial 30°*

### MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
chipboard, mdf, chipboard

### IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice  
edge banding machine

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Frese bordatrici per rettifica ad elica in diamante con placchetta H4.5 mm e angolo assiale di taglio 30°

*Diamond jointing cutter with helicoidal wings PCD H4.5 mm axial 30°*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2069	001	88427	80	25	2+2	30	Dx Rh	1	6	4.5		30
A2069	002	88428	80	25	3+3	30	Dx Rh	1	9	4.5		30
A2069	003	88429	80	30	2+2	30	Dx Rh	3	8	4.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2069	004	88430	80	30	3+3	30	Dx Rh	3	12	4.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2069	005	88431	80	40	2+2	30	Dx Rh	1	10	4.5	SCM	30
A2069	006	88432	80	40	3+3	30	Dx Rh	1	15	4.5	SCM	30
A2069	007	88433	80	45	2+2	30	Dx Rh	3	12	4.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2069	008	88434	80	45	3+3	30	Dx Rh	3	18	4.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2069	009	88435	80	48	2+2	30	Dx Rh	1	12	4.5		30
A2069	010	88436	80	48	3+3	30	Dx Rh	1	18	4.5		30
A2069	011	88437	80	48	2+2	30	Dx Rh	6	12	4.5	FELDER	30
A2069	012	88438	80	48	3+3	30	Dx Rh	6	18	4.5	FELDER	30
A2069	013	88439	80	48	2+2	20	Dx Rh	2	12	4.5	BIESSE AKRON 246	30
A2069	014	88440	80	48	3+3	20	Dx Rh	2	18	4.5	BIESSE AKRON 246	30
A2069	015	88441	80	55	2+2	30	Dx Rh	1	14	4.5	SCM ME-35 MINIMAX	30
A2069	016	88442	80	55	3+3	30	Dx Rh	1	21	4.5	SCM ME-35 MINIMAX	30
A2069	017	88443	80	55	2+2	20	Dx Rh	2	14	4.5	BIESSE AKRON 246/GRIGGIO	30

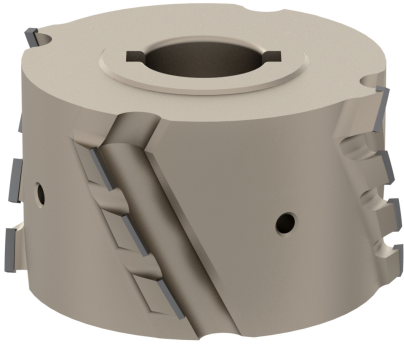
ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2069	018	88444	80	55	3+3	20	Dx Rh	2	21	4.5	BIESSE AKRON 246/GRIGGIO	30
A2069	019	88445	80	65	2+2	25	Dx Rh	1	16	4.5		30
A2069	020	88446	80	65	3+3	25	Dx Rh	1	24	4.5		30
A2069	021	88447	80	65	2+2	30	Dx Rh	2	16	4.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2069	022	88448	80	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	4.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2069	023	88449	80	65	2+2	30	Dx Rh	7	16	4.5		30
A2069	024	88450	80	65	3+3	30	Dx Rh	7	24	4.5		30
A2069	025	88451	80	65	2+2	30	Dx Rh	2	16	4.5	GRIGGIO	30
A2069	026	88452	80	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	4.5	GRIGGIO	30
A2069	027	88453	80	65	2+2	20	Dx Rh	2	16	4.5	CHEISA	30
A2069	028	88454	80	65	3+3	20	Dx Rh	2	24	4.5	CHEISA	30
A2069	029	88455	85	45	3+3	30	Dx Rh	1	18	4.5	OTT	30
A2069	030	88456	85	65	3+3	30	Dx Rh	7	24	4.5	OTT	30
A2069	001	88457	80	25	2+2	30	Sx Lh	1	6	4.5		30
A2069	002	88458	80	25	3+3	30	Sx Lh	1	9	4.5		30
A2069	003	88459	80	30	2+2	30	Sx Lh	3	8	4.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2069	004	88460	80	30	3+3	30	Sx Lh	3	12	4.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2069	005	88461	80	40	2+2	30	Sx Lh	1	10	4.5	SCM	30
A2069	006	88462	80	40	3+3	30	Sx Lh	1	15	4.5	SCM	30
A2069	007	88463	80	45	2+2	30	Sx Lh	3	12	4.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2069	008	88464	80	45	3+3	30	Sx Lh	3	18	4.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2069	009	88465	80	48	2+2	30	Sx Lh	1	12	4.5		30
A2069	010	88466	80	48	3+3	30	Sx Lh	1	18	4.5		30
A2069	011	88467	80	48	2+2	30	Sx Lh	6	12	4.5	FELDER	30
A2069	012	88468	80	48	3+3	30	Sx Lh	6	18	4.5	FELDER	30
A2069	013	88469	80	48	2+2	20	Sx Lh	2	12	4.5	BIESSE AKRON 246	30
A2069	014	88470	80	48	3+3	20	Sx Lh	2	18	4.5	BIESSE AKRON 246	30
A2069	015	88471	80	55	2+2	30	Sx Lh	1	14	4.5	SCM ME-35 MINIMAX	30
A2069	016	88472	80	55	3+3	30	Sx Lh	1	21	4.5	SCM ME-35 MINIMAX	30

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2069	017	88473	80	55	2+2	20	Sx Lh	2	14	4.5	BIESSE AKRON 246/GRIGGIO	30
A2069	018	88474	80	55	3+3	20	Sx Lh	2	21	4.5	BIESSE AKRON 246/GRIGGIO	30
A2069	019	88475	80	65	2+2	25	Sx Lh	1	16	4.5		30
A2069	020	88476	80	65	3+3	25	Sx Lh	1	24	4.5		30
A2069	021	88477	80	65	2+2	30	Sx Lh	2	16	4.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2069	022	88478	80	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	4.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2069	023	88479	80	65	2+2	30	Sx Lh	7	16	4.5		30
A2069	024	88480	80	65	3+3	30	Sx Lh	7	24	4.5		30
A2069	025	88481	80	65	2+2	30	Sx Lh	2	16	4.5	GRIGGIO	30
A2069	026	88482	80	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	4.5	GRIGGIO	30
A2069	027	88483	80	65	2+2	20	Sx Lh	2	16	4.5	CHEISA	30
A2069	028	88484	80	65	3+3	20	Sx Lh	2	24	4.5	CHEISA	30
A2069	029	88485	85	45	3+3	30	Sx Lh	1	18	4.5	OTT	30
A2069	030	88486	85	65	3+3	30	Sx Lh	7	24	4.5	OTT	30

# A2070

Frese per bordatrice in diamante d100  
placchetta h2,5 30°

*Diamond joint cutter d100 pcd tips h2,5 mm  
axial 30°*



## MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

## IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice  
*edge banding machine*

## DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Frese bordatrici per rettifica diametro 100 ad elica in diamante con placchetta H2.5 mm e angolo assiale di taglio 30°

*Diamond jointing cutter diameter 100 with helicoidal wings PCD H2.5 mm axial 30°*

## DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2070	001	88487	100	35	2+2	30	Dx Rh	1	12	2.5	IMA / BRANDT	30
A2070	002	88488	100	35	3+3	30	Dx Rh	1	12	2.5	IMA / BRANDT	30
A2070	003	88489	100	45	2+2	30	Dx Rh	1	12	2.5		30
A2070	004	88490	100	45	3+3	30	Dx Rh	1	18	2.5		30
A2070	005	88491	100	45	2+2	30	Dx Rh	1	12	2.5		30
A2070	006	88492	100	45	3+3	30	Dx Rh	1	18	2.5		30
A2070	007	88493	100	45	2+2	30	Dx Rh	7	12	2.5	BRANDT	30
A2070	008	88494	100	45	3+3	30	Dx Rh	7	18	2.5	BRANDT	30
A2070	009	88495	100	45	2+2	30	Dx Rh	6	12	2.5	HEBROCK/EBM/BRANDT AMBITION 1110 F	30
A2070	010	88496	100	45	3+3	30	Dx Rh	6	18	2.5	HEBROCK/EBM/BRANDT AMBITION 1110 F	30
A2070	011	88497	100	45	2+2	30	Dx Rh	3	12	2.5		30
A2070	012	88498	100	45	3+3	30	Dx Rh	3	18	2.5		30
A2070	013	88499	100	48	2+2	25	Dx Rh	1	12	2.5		30
A2070	014	88500	100	48	3+3	25	Dx Rh	1	18	2.5		30
A2070	015	88501	100	48	2+2	30	Dx Rh	2	12	2.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2070	016	88502	100	48	3+3	30	Dx Rh	2	18	2.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2070	017	88503	100	48	2+2	30	Dx Rh	7	12	2.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2070	018	88504	100	48	3+3	30	Dx Rh	7	18	2.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2070	019	88505	100	48	2+2	30	Dx Rh	2	12	2.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2070	020	88506	100	48	3+3	30	Dx Rh	2	18	2.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2070	021	88507	100	55	2+2	30	Dx Rh	1	14	2.5		30
A2070	022	88508	100	55	3+3	30	Dx Rh	1	21	2.5		30
A2070	023	88509	100	55	2+2	30	Dx Rh	2	14	2.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2070	024	88510	100	55	3+3	30	Dx Rh	2	21	2.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2070	025	88511	100	55	2+2	30	Dx Rh	7	14	2.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2070	026	88512	100	55	3+3	30	Dx Rh	7	21	2.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2070	027	88513	100	65	2+2	30	Dx Rh	1	16	2.5		30
A2070	028	88514	100	65	3+3	30	Dx Rh	1	24	2.5		30

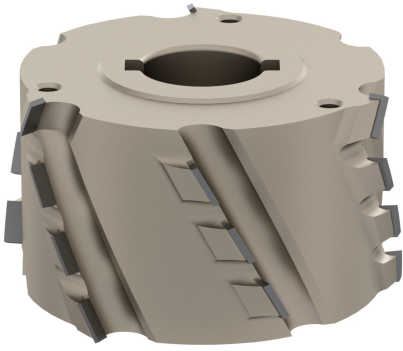
ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2070	029	88515	100	65	2+2	30	Dx Rh	3	16	2.5	BIESSE AKRON 600 AKRON 800	30
A2070	030	88516	100	65	3+3	30	Dx Rh	3	24	2.5	BIESSE AKRON 600 AKRON 800	30
A2070	031	88517	100	65	2+2	30	Dx Rh	7	16	2.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2070	032	88518	100	65	3+3	30	Dx Rh	7	24	2.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2070	033	88519	100	65	2+2	30	Dx Rh	2	16	2.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2070	034	88520	100	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	2.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2070	035	88521	100	65	2+2	20	Dx Rh	2	16	2.5	CHEISA	30
A2070	036	88522	100	65	3+3	20	Dx Rh	2	24	2.5	CHEISA	30
A2070	037	88523	100	65	2+2	30	Dx Rh	2	16	2.5	HOLZ-HER	30
A2070	038	88524	100	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	2.5	HOLZ-HER	30
A2070	039	88525	100	65	2+2	30	Dx Rh	2	16	2.5	HOLZ-HER	30
A2070	040	88526	100	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	2.5	HOLZ-HER	30
A2070	041	88527	100	35	2+2	30	Sx Lh	1	12	2.5	IMA / BRANDT	30
A2070	042	88528	100	35	3+3	30	Sx Lh	1	12	2.5	IMA / BRANDT	30
A2070	043	88529	100	45	2+2	30	Sx Lh	1	12	2.5		30
A2070	044	88530	100	45	3+3	30	Sx Lh	1	18	2.5		30
A2070	045	88531	100	45	2+2	30	Sx Lh	1	12	2.5		30
A2070	046	88532	100	45	3+3	30	Sx Lh	1	18	2.5		30
A2070	047	88533	100	45	2+2	30	Sx Lh	7	12	2.5	BRANDT	30
A2070	048	88534	100	45	3+3	30	Sx Lh	7	18	2.5	BRANDT	30
A2070	049	88535	100	45	2+2	30	Sx Lh	6	12	2.5	HEBROCK/EBM/BRANDT AMBITION 1110 F	30
A2070	050	88536	100	45	3+3	30	Sx Lh	6	18	2.5	HEBROCK/EBM/BRANDT AMBITION 1110 F	30
A2070	051	88537	100	45	2+2	30	Sx Lh	3	12	2.5		30
A2070	052	88538	100	45	3+3	30	Sx Lh	3	18	2.5		30
A2070	053	88539	100	48	2+2	25	Sx Lh	1	12	2.5		30
A2070	054	88540	100	48	3+3	25	Sx Lh	1	18	2.5		30
A2070	055	88541	100	48	2+2	30	Sx Lh	2	12	2.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2070	056	88542	100	48	3+3	30	Sx Lh	2	18	2.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2070	057	88543	100	48	2+2	30	Sx Lh	7	12	2.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2070	058	88544	100	48	3+3	30	Sx Lh	7	18	2.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2070	059	88545	100	48	2+2	30	Sx Lh	2	12	2.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2070	060	88546	100	48	3+3	30	Sx Lh	2	18	2.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2070	061	88547	100	55	2+2	30	Sx Lh	1	14	2.5		30
A2070	062	88548	100	55	3+3	30	Sx Lh	1	21	2.5		30
A2070	063	88549	100	55	2+2	30	Sx Lh	2	14	2.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2070	064	88550	100	55	3+3	30	Sx Lh	2	21	2.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2070	065	88551	100	55	2+2	30	Sx Lh	7	14	2.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2070	066	88552	100	55	3+3	30	Sx Lh	7	21	2.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2070	067	88553	100	65	2+2	30	Sx Lh	1	16	2.5		30
A2070	068	88554	100	65	3+3	30	Sx Lh	1	24	2.5		30
A2070	069	88555	100	65	2+2	30	Sx Lh	3	16	2.5	BIESSE AKRON 600 AKRON 800	30
A2070	070	88556	100	65	3+3	30	Sx Lh	3	24	2.5	BIESSE AKRON 600 AKRON 800	30
A2070	071	88557	100	65	2+2	30	Sx Lh	7	16	2.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2070	072	88558	100	65	3+3	30	Sx Lh	7	24	2.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2070	073	88559	100	65	2+2	30	Sx Lh	2	16	2.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2070	074	88560	100	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	2.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2070	075	88561	100	65	2+2	20	Sx Lh	2	16	2.5	CHEISA	30
A2070	076	88562	100	65	3+3	20	Sx Lh	2	24	2.5	CHEISA	30
A2070	077	88563	100	65	2+2	30	Sx Lh	2	16	2.5	HOLZ-HER	30
A2070	078	88564	100	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	2.5	HOLZ-HER	30
A2070	079	88565	100	65	2+2	30	Sx Lh	2	16	2.5	HOLZ-HER	30
A2070	080	88566	100	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	2.5	HOLZ-HER	30

# A2071

Frese per bordatrice in diamante d100  
placchetta h4,5 30°

*Diamond joint cutter d100 pcd tips h4,5 mm  
axial 30°*



## MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

## IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice  
*edge banding machine*

## DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Frese bordatrici per rettifica ad elica diametro 100 in diamante con placchetta H4.5 mm e angolo assiale di taglio 30°

*Diamond jointing cutter diameter 100 with helicoidal wings PCD H4.5 mm axial 30°*

## DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

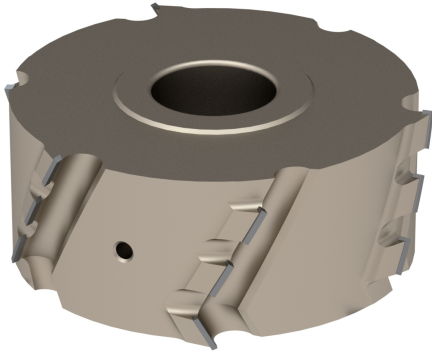
ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2071	001	88567	100	35	2+2	30	Dx Rh	1	12	4.5	IMA / BRANDT	30
A2071	002	88568	100	35	3+3	30	Dx Rh	1	12	4.5	IMA / BRANDT	30
A2071	003	88569	100	45	2+2	30	Dx Rh	1	12	4.5		30
A2071	004	88570	100	45	3+3	30	Dx Rh	1	18	4.5		30
A2071	005	88571	100	45	2+2	30	Dx Rh	1	12	4.5		30
A2071	006	88572	100	45	3+3	30	Dx Rh	1	18	4.5		30
A2071	007	88573	100	45	2+2	30	Dx Rh	7	12	4.5	BRANDT	30
A2071	008	88574	100	45	3+3	30	Dx Rh	7	18	4.5	BRANDT	30
A2071	009	88575	100	45	2+2	30	Dx Rh	6	12	4.5	HEBROCK/EBM/BRANDT AMBITION 1110 F	30
A2071	010	88576	100	45	3+3	30	Dx Rh	6	18	4.5	HEBROCK/EBM/BRANDT AMBITION 1110 F	30
A2071	011	88577	100	45	2+2	30	Dx Rh	3	12	4.5		30
A2071	012	88578	100	45	3+3	30	Dx Rh	3	18	4.5		30
A2071	013	88579	100	48	2+2	25	Dx Rh	1	12	4.5		30
A2071	014	88580	100	48	3+3	25	Dx Rh	1	18	4.5		30
A2071	015	88581	100	48	2+2	30	Dx Rh	2	12	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2071	016	88582	100	48	3+3	30	Dx Rh	2	18	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2071	017	88583	100	48	2+2	30	Dx Rh	7	12	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2071	018	88584	100	48	3+3	30	Dx Rh	7	18	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2071	019	88585	100	48	2+2	30	Dx Rh	2	12	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2071	020	88586	100	48	3+3	30	Dx Rh	2	18	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2071	021	88587	100	55	2+2	30	Dx Rh	1	14	4.5		30
A2071	022	88588	100	55	3+3	30	Dx Rh	1	21	4.5		30
A2071	023	88589	100	55	2+2	30	Dx Rh	2	14	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2071	024	88590	100	55	3+3	30	Dx Rh	2	21	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2071	025	88591	100	55	2+2	30	Dx Rh	7	14	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2071	026	88592	100	55	3+3	30	Dx Rh	7	21	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2071	027	88593	100	65	2+2	30	Dx Rh	1	16	4.5		30
A2071	028	88594	100	65	3+3	30	Dx Rh	1	24	4.5		30



ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2071	029	88595	100	65	2+2	30	Dx Rh	3	16	4.5	BIESSE AKRON 600 AKRON 800	30
A2071	030	88596	100	65	3+3	30	Dx Rh	3	24	4.5	BIESSE AKRON 600 AKRON 800	30
A2071	031	88597	100	65	2+2	30	Dx Rh	7	16	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2071	032	88598	100	65	3+3	30	Dx Rh	7	24	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2071	033	88599	100	65	2+2	30	Dx Rh	2	16	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2071	034	88600	100	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2071	035	88601	100	65	2+2	20	Dx Rh	2	16	4.5	CHEISA	30
A2071	036	88602	100	65	3+3	20	Dx Rh	2	24	4.5	CHEISA	30
A2071	037	88603	100	65	2+2	30	Dx Rh	2	16	4.5	HOLZ-HER	30
A2071	038	88604	100	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	4.5	HOLZ-HER	30
A2071	039	88605	100	65	2+2	30	Dx Rh	2	16	4.5	HOLZ-HER	30
A2071	040	88606	100	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	4.5	HOLZ-HER	30
A2071	041	88607	100	35	2+2	30	Sx Lh	1	12	4.5	IMA / BRANDT	30
A2071	042	88608	100	35	3+3	30	Sx Lh	1	12	4.5	IMA / BRANDT	30
A2071	043	88609	100	45	2+2	30	Sx Lh	1	12	4.5		30
A2071	044	88610	100	45	3+3	30	Sx Lh	1	18	4.5		30
A2071	045	88611	100	45	2+2	30	Sx Lh	1	12	4.5		30
A2071	046	88612	100	45	3+3	30	Sx Lh	1	18	4.5		30
A2071	047	88613	100	45	2+2	30	Sx Lh	7	12	4.5	BRANDT	30
A2071	048	88614	100	45	3+3	30	Sx Lh	7	18	4.5	BRANDT	30
A2071	049	88615	100	45	2+2	30	Sx Lh	6	12	4.5	HEBROCK/EBM/BRANDT AMBITION 1110 F	30
A2071	050	88616	100	45	3+3	30	Sx Lh	6	18	4.5	HEBROCK/EBM/BRANDT AMBITION 1110 F	30
A2071	051	88617	100	45	2+2	30	Sx Lh	3	12	4.5		30
A2071	052	88618	100	45	3+3	30	Sx Lh	3	18	4.5		30
A2071	053	88619	100	48	2+2	25	Sx Lh	1	12	4.5		30
A2071	054	88620	100	48	3+3	25	Sx Lh	1	18	4.5		30
A2071	055	88621	100	48	2+2	30	Sx Lh	2	12	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2071	056	88622	100	48	3+3	30	Sx Lh	2	18	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2071	057	88623	100	48	2+2	30	Sx Lh	7	12	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2071	058	88624	100	48	3+3	30	Sx Lh	7	18	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2071	059	88625	100	48	2+2	30	Sx Lh	2	12	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2071	060	88626	100	48	3+3	30	Sx Lh	2	18	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2071	061	88627	100	55	2+2	30	Sx Lh	1	14	4.5		30
A2071	062	88628	100	55	3+3	30	Sx Lh	1	21	4.5		30
A2071	063	88629	100	55	2+2	30	Sx Lh	2	14	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2071	064	88630	100	55	3+3	30	Sx Lh	2	21	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2071	065	88631	100	55	2+2	30	Sx Lh	7	14	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2071	066	88632	100	55	3+3	30	Sx Lh	7	21	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2071	067	88633	100	65	2+2	30	Sx Lh	1	16	4.5		30
A2071	068	88634	100	65	3+3	30	Sx Lh	1	24	4.5		30
A2071	069	88635	100	65	2+2	30	Sx Lh	3	16	4.5	BIESSE AKRON 600 AKRON 800	30
A2071	070	88636	100	65	3+3	30	Sx Lh	3	24	4.5	BIESSE AKRON 600 AKRON 800	30
A2071	071	88637	100	65	2+2	30	Sx Lh	7	16	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2071	072	88638	100	65	3+3	30	Sx Lh	7	24	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2071	073	88639	100	65	2+2	30	Sx Lh	2	16	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2071	074	88640	100	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2071	075	88641	100	65	2+2	20	Sx Lh	2	16	4.5	CHEISA	30
A2071	076	88642	100	65	3+3	20	Sx Lh	2	24	4.5	CHEISA	30
A2071	077	88643	100	65	2+2	30	Sx Lh	2	16	4.5	HOLZ-HER	30
A2071	078	88644	100	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	4.5	HOLZ-HER	30
A2071	079	88645	100	65	2+2	30	Sx Lh	2	16	4.5	HOLZ-HER	30
A2071	080	88646	100	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	4.5	HOLZ-HER	30

# A2072



Frese per bordatrice in diamante d125/150  
placchetta h2,5 30°

*Diamond joint cutter d125/150 pcd tips h2,5  
mm axial 30°*

## MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

## IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice  
*edge banding machine*

## DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Frese bordatrici per rettifica ad elica in diamante con placchetta H2.5 mm e angolo assiale di taglio 30°

*Diamond jointing cutter with helicoidal wings PCD H2.5 mm axial 30°*

## DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

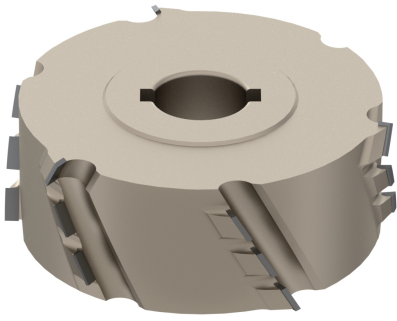
ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2072	001	89855	125	34	3+3	30	Dx Rh	1	12	2.5	IMA /HOMAG	30
A2072	002	89856	125	34	4+4	30	Dx Rh	1	16	2.5	IMA /HOMAG	30
A2072	003	89857	125	43	3+3	30	Dx Rh	6	18	2.5		30
A2072	004	89858	125	43	4+4	30	Dx Rh	6	24	2.5		30
A2072	005	89859	125	45	3+3	30	Dx Rh	1	18	2.5	IMA	30
A2072	006	89860	125	45	4+4	30	Dx Rh	1	24	2.5	IMA	30
A2072	007	89861	125	45	3+3	30	Dx Rh	7	18	2.5	HOMAG	30
A2072	008	89862	125	45	4+4	30	Dx Rh	7	24	2.5	HOMAG	30
A2072	009	89863	125	48	3+3	30	Dx Rh	1	18	2.5		30
A2072	010	89864	125	48	4+4	30	Dx Rh	1	24	2.5		30
A2072	011	89865	125	48	3+3	30	Dx Rh	2	18	2.5	HOMAG	30
A2072	012	89866	125	48	4+4	30	Dx Rh	2	24	2.5	HOMAG	30
A2072	013	89867	125	65	3+3	30	Dx Rh	1	24	2.5		30
A2072	014	89868	125	65	4+4	30	Dx Rh	1	32	2.5		30
A2072	015	89869	125	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	2.5	BIESSE	30
A2072	016	89870	125	65	4+4	30	Dx Rh	2	32	2.5	BIESSE	30
A2072	017	89871	125	65	3+3	30	Dx Rh	7	24	2.5	BRANDT-IMA-SCM IDM - BIESSE	30
A2072	018	89872	125	65	4+4	30	Dx Rh	7	32	2.5	BRANDT-IMA-SCM IDM - BIESSE	30
A2072	019	89873	125	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	2.5	HOMAG	30
A2072	020	89874	125	65	4+4	30	Dx Rh	2	32	2.5	HOMAG	30
A2072	021	89875	125	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	2.5	GRIGGIO/HOLZ-HER	30
A2072	022	89876	125	65	4+4	30	Dx Rh	2	32	2.5	GRIGGIO/HOLZ-HER	30
A2072	023	89877	150	43	3+3	30	Dx Rh	2	18	2.5	HOMAG	30
A2072	024	89878	150	43	4+4	30	Dx Rh	2	24	2.5	HOMAG	30
A2072	025	89879	150	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	2.5	HOMAG	30
A2072	026	89880	150	65	4+4	30	Dx Rh	2	32	2.5	HOMAG	30
A2072	027	89881	125	34	3+3	30	Sx Lh	1	12	2.5	IMA /HOMAG	30
A2072	028	89882	125	34	4+4	30	Sx Lh	1	16	2.5	IMA /HOMAG	30
A2072	029	89883	125	43	3+3	30	Sx Lh	6	18	2.5		30
A2072	030	89884	125	43	4+4	30	Sx Lh	6	24	2.5		30
A2072	031	89885	125	45	3+3	30	Sx Lh	1	18	2.5	IMA	30
A2072	032	89886	125	45	4+4	30	Sx Lh	1	24	2.5	IMA	30
A2072	033	89887	125	45	3+3	30	Sx Lh	7	18	2.5	HOMAG	30
A2072	034	89888	125	45	4+4	30	Sx Lh	7	24	2.5	HOMAG	30

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2072	035	89889	125	48	3+3	30	Sx Lh	1	18	2.5		30
A2072	036	89890	125	48	4+4	30	Sx Lh	1	24	2.5		30
A2072	037	89891	125	48	3+3	30	Sx Lh	2	18	2.5	HOMAG	30
A2072	038	89892	125	48	4+4	30	Sx Lh	2	24	2.5	HOMAG	30
A2072	039	89893	125	65	3+3	30	Sx Lh	1	24	2.5		30
A2072	040	89894	125	65	4+4	30	Sx Lh	1	32	2.5		30
A2072	041	89895	125	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	2.5	BIESSE	30
A2072	042	89896	125	65	4+4	30	Sx Lh	2	32	2.5	BIESSE	30
A2072	043	89897	125	65	3+3	30	Sx Lh	7	24	2.5	BRANDT-IMA-SCM IDM - BIESSE	30
A2072	044	89898	125	65	4+4	30	Sx Lh	7	32	2.5	BRANDT-IMA-SCM IDM - BIESSE	30
A2072	045	89899	125	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	2.5	HOMAG	30
A2072	046	89900	125	65	4+4	30	Sx Lh	2	32	2.5	HOMAG	30
A2072	047	89901	125	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	2.5	GRIGGIO/HOLZ-HER	30
A2072	048	89902	125	65	4+4	30	Sx Lh	2	32	2.5	GRIGGIO/HOLZ-HER	30
A2072	049	89903	150	43	3+3	30	Sx Lh	2	18	2.5	HOMAG	30
A2072	050	89904	150	43	4+4	30	Sx Lh	2	24	2.5	HOMAG	30
A2072	051	89905	150	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	2.5	HOMAG	30
A2072	052	89906	150	65	4+4	30	Sx Lh	2	32	2.5	HOMAG	30

# A2073

Frese per bordatrice in diamante d125/150  
placchetta h4,5 30°

*Diamond joint cutter d125/150 pcd tips h4,5  
mm axial 30°*



**MATERIALE LAVORATO /  
MATERIALS**  
mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

**IMPIEGO / FUNCTION**  
bordatrice  
*edge banding machine*

## DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Frese bordatrici per rettifica ad elica in diamante con placchetta H4.5 mm e angolo assiale di taglio 30°

*Diamond jointing cutter with helicoidal wings PCD H4.5 mm axial 30°*

## DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2073	001	88647	125	34	3+3	30	Dx Rh	1	12	4.5	IMA /HOMAG	30
A2073	002	88648	125	34	4+4	30	Dx Rh	1	16	4.5	IMA /HOMAG	30
A2073	003	88649	125	43	3+3	30	Dx Rh	6	18	4.5		30
A2073	004	88650	125	43	4+4	30	Dx Rh	6	24	4.5		30
A2073	005	88651	125	45	3+3	30	Dx Rh	1	18	4.5	IMA	30
A2073	006	88652	125	45	4+4	30	Dx Rh	1	24	4.5	IMA	30
A2073	007	88653	125	45	3+3	30	Dx Rh	7	18	4.5	HOMAG	30
A2073	008	88654	125	45	4+4	30	Dx Rh	7	24	4.5	HOMAG	30
A2073	009	88655	125	48	3+3	30	Dx Rh	1	18	4.5		30
A2073	010	88656	125	48	4+4	30	Dx Rh	1	24	4.5		30
A2073	011	88657	125	48	3+3	30	Dx Rh	2	18	4.5	HOMAG	30
A2073	012	88658	125	48	4+4	30	Dx Rh	2	24	4.5	HOMAG	30
A2073	013	88659	125	65	3+3	30	Dx Rh	1	24	4.5		30
A2073	014	88660	125	65	4+4	30	Dx Rh	1	32	4.5		30
A2073	015	88661	125	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	4.5	BIESSE	30
A2073	016	88662	125	65	4+4	30	Dx Rh	2	32	4.5	BIESSE	30
A2073	017	88663	125	65	3+3	30	Dx Rh	7	24	4.5	BRANDT-IMA-SCM IDM - BIESSE	30
A2073	018	88664	125	65	4+4	30	Dx Rh	7	32	4.5	BRANDT-IMA-SCM IDM - BIESSE	30
A2073	019	88665	125	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	4.5	HOMAG	30
A2073	020	88666	125	65	4+4	30	Dx Rh	2	32	4.5	HOMAG	30
A2073	021	88667	125	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	4.5	GRIGGIO/HOLZ-HER	30
A2073	022	88668	125	65	4+4	30	Dx Rh	2	32	4.5	GRIGGIO/HOLZ-HER	30
A2073	023	88669	150	43	3+3	30	Dx Rh	2	18	4.5	HOMAG	30
A2073	024	88670	150	43	4+4	30	Dx Rh	2	24	4.5	HOMAG	30
A2073	025	88671	150	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	4.5	HOMAG	30
A2073	026	88672	150	65	4+4	30	Dx Rh	2	32	4.5	HOMAG	30
A2073	027	88673	125	34	3+3	30	Sx Lh	1	12	4.5	IMA /HOMAG	30
A2073	028	88674	125	34	4+4	30	Sx Lh	1	16	4.5	IMA /HOMAG	30
A2073	029	88675	125	43	3+3	30	Sx Lh	6	18	4.5		30
A2073	030	88676	125	43	4+4	30	Sx Lh	6	24	4.5		30
A2073	031	88677	125	45	3+3	30	Sx Lh	1	18	4.5	IMA	30
A2073	032	88678	125	45	4+4	30	Sx Lh	1	24	4.5	IMA	30
A2073	033	88679	125	45	3+3	30	Sx Lh	7	18	4.5	HOMAG	30
A2073	034	88680	125	45	4+4	30	Sx Lh	7	24	4.5	HOMAG	30

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2073	035	88681	125	48	3+3	30	Sx Lh	1	18	4.5		30
A2073	036	88682	125	48	4+4	30	Sx Lh	1	24	4.5		30
A2073	037	88683	125	48	3+3	30	Sx Lh	2	18	4.5	HOMAG	30
A2073	038	88684	125	48	4+4	30	Sx Lh	2	24	4.5	HOMAG	30
A2073	039	88685	125	65	3+3	30	Sx Lh	1	24	4.5		30
A2073	040	88686	125	65	4+4	30	Sx Lh	1	32	4.5		30
A2073	041	88687	125	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	4.5	BIESSE	30
A2073	042	88688	125	65	4+4	30	Sx Lh	2	32	4.5	BIESSE	30
A2073	043	88689	125	65	3+3	30	Sx Lh	7	24	4.5	BRANDT-IMA-SCM IDM - BIESSE	30
A2073	044	88690	125	65	4+4	30	Sx Lh	7	32	4.5	BRANDT-IMA-SCM IDM - BIESSE	30
A2073	045	88691	125	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	4.5	HOMAG	30
A2073	046	88692	125	65	4+4	30	Sx Lh	2	32	4.5	HOMAG	30
A2073	047	88693	125	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	4.5	GRIGGIO/HOLZ-HER	30
A2073	048	88694	125	65	4+4	30	Sx Lh	2	32	4.5	GRIGGIO/HOLZ-HER	30
A2073	049	88695	150	43	3+3	30	Sx Lh	2	18	4.5	HOMAG	30
A2073	050	88696	150	43	4+4	30	Sx Lh	2	24	4.5	HOMAG	30
A2073	051	88697	150	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	4.5	HOMAG	30
A2073	052	88698	150	65	4+4	30	Sx Lh	2	32	4.5	HOMAG	30

# A2074



Frese per bordatrice in diamante d80  
placchetta h2,5 45°

*Diamond joint cutter d80 pcd tips h4,5 mm axial  
45°*

## DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Frese bordatrici per rettifica ad elica in diamante con placchetta H4.5 mm, angolo assiale di taglio 45°

*Diamond jointing cutter with helicoidal wings D80 PCD H4.5 mm axial 45°*

## DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	H	RIF
A2074	1	96408	80	25	2+2	30	Dx Rh	2.5	
A2074	2	96409	80	25	3+3	30	Dx Rh	2.5	
A2074	3	96410	80	30	2+2	30	Dx Rh	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240
A2074	4	96411	80	30	3+3	30	Dx Rh	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240
A2074	5	96412	80	40	2+2	30	Dx Rh	2.5	SCM
A2074	6	96413	80	40	3+3	30	Dx Rh	2.5	SCM
A2074	7	96414	80	45	2+2	30	Dx Rh	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240
A2074	8	96415	80	45	3+3	30	Dx Rh	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240
A2074	9	96416	80	48	2+2	30	Dx Rh	2.5	
A2074	10	96417	80	48	3+3	30	Dx Rh	2.5	
A2074	11	96418	80	48	2+2	30	Dx Rh	2.5	FELDER
A2074	12	96419	80	48	3+3	30	Dx Rh	2.5	FELDER
A2074	13	96420	80	48	2+2	20	Dx Rh	2.5	BIESSE AKRON 246
A2074	14	96421	80	48	3+3	20	Dx Rh	2.5	BIESSE AKRON 246
A2074	15	96422	80	55	2+2	30	Dx Rh	2.5	SCM ME-35 MINIMAX
A2074	16	96423	80	55	3+3	30	Dx Rh	2.5	SCM ME-35 MINIMAX
A2074	17	96424	80	55	2+2	20	Dx Rh	2.5	BIESSE AKRON 246/GRIGGIO
A2074	18	96425	80	55	3+3	20	Dx Rh	2.5	BIESSE AKRON 246/GRIGGIO
A2074	19	96426	80	65	2+2	25	Dx Rh	2.5	
A2074	20	96427	80	65	3+3	25	Dx Rh	2.5	

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	H	RIF
A2074	21	96428	80	65	2+2	30	Dx Rh	2.5	BIESSE / AKRON1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240
A2074	22	96429	80	65	3+3	30	Dx Rh	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240
A2074	23	96430	80	65	2+2	30	Dx Rh	2.5	
A2074	24	96431	80	65	3+3	30	Dx Rh	2.5	
A2074	25	96432	80	65	2+2	30	Dx Rh	2.5	GRIGGIO
A2074	26	96433	80	65	3+3	30	Dx Rh	2.5	GRIGGIO
A2074	27	96434	80	65	2+2	20	Dx Rh	2.5	CHEISA
A2074	28	96435	80	65	3+3	20	Dx Rh	2.5	CHEISA
A2074	29	96436	85	45	3+3	30	Dx Rh	2.5	OTT
A2074	30	96437	85	65	3+3	30	Dx Rh	2.5	OTT
A2074	31	96438	80	25	2+2	30	Sx Lh	2.5	
A2074	32	96439	80	25	3+3	30	Sx Lh	2.5	
A2074	33	96440	80	30	2+2	30	Sx Lh	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240
A2074	34	96441	80	30	3+3	30	Sx Lh	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240
A2074	35	96442	80	40	2+2	30	Sx Lh	2.5	SCM
A2074	36	96443	80	40	3+3	30	Sx Lh	2.5	SCM
A2074	37	96444	80	45	2+2	30	Sx Lh	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240
A2074	38	96445	80	45	3+3	30	Sx Lh	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240
A2074	39	96446	80	48	2+2	30	Sx Lh	2.5	
A2074	40	96447	80	48	3+3	30	Sx Lh	2.5	
A2074	41	96448	80	48	2+2	30	Sx Lh	2.5	FELDER
A2074	42	96449	80	48	3+3	30	Sx Lh	2.5	FELDER
A2074	43	96450	80	48	2+2	20	Sx Lh	2.5	BIESSE AKRON 246
A2074	44	96451	80	48	3+3	20	Sx Lh	2.5	BIESSE AKRON 246
A2074	45	96452	80	55	2+2	30	Sx Lh	2.5	SCM ME-35 MINIMAX
A2074	46	96453	80	55	3+3	30	Sx Lh	2.5	SCM ME-35 MINIMAX
A2074	47	96454	80	55	2+2	20	Sx Lh	2.5	BIESSE AKRON 246/GRIGGIO
A2074	48	96455	80	55	3+3	20	Sx Lh	2.5	BIESSE AKRON 246/GRIGGIO
A2074	49	96456	80	65	2+2	25	Sx Lh	2.5	
A2074	50	96457	80	65	3+3	25	Sx Lh	2.5	
A2074	51	96458	80	65	2+2	30	Sx Lh	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240



ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	H	RIF
A2074	52	96459	80	65	3+3	30	Sx Lh	2.5	BIESSE / AKRON1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240
A2074	53	96460	80	65	2+2	30	Sx Lh	2.5	
A2074	54	96461	80	65	3+3	30	Sx Lh	2.5	
A2074	55	96462	80	65	2+2	30	Sx Lh	2.5	GRIGGIO
A2074	56	96463	80	65	3+3	30	Sx Lh	2.5	GRIGGIO
A2074	57	96464	80	65	2+2	20	Sx Lh	2.5	CHEISA
A2074	58	96465	80	65	3+3	20	Sx Lh	2.5	CHEISA
A2074	59	96466	85	45	3+3	30	Sx Lh	2.5	OTT
A2074	60	96467	85	65	3+3	30	Sx Lh	2.5	OTT

## A2075



Frese per bordatrice in diamante d100  
placchetta h4,5 45°

*Diamond joint cutter d100 pcd tips h4,5 mm  
axial 45°*

**MATERIALE LAVORATO /  
MATERIALS**  
mdf, truciolare  
chipboard, mdf, chipboard

**IMPIEGO / FUNCTION**  
bordatrice  
edge banding machine

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Frese bordatrici per rettifica ad elica in diamante con placchetta H4.5 mm, angolo assiale di taglio 45°

*Diamond jointing cutter with helicoidal wings D100 PCD H4.5 mm axial 45°*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2075	001	88699	100	25	2+2	30	Dx Rh	1	12	4.5		45
A2075	002	88700	100	35	3+3	30	Dx Rh	1	18	4.5	IMA / BRANDT	45
A2075	003	88701	100	45	2+2	30	Dx Rh	1	16	4.5		45
A2075	004	88702	100	45	3+3	30	Dx Rh	1	24	4.5		45
A2075	005	88703	100	45	2+2	30	Dx Rh	1	16	4.5		45
A2075	006	88704	100	45	3+3	30	Dx Rh	1	24	4.5		45
A2075	007	88705	100	45	2+2	30	Dx Rh	7	16	4.5	BRANDT	45
A2075	008	88706	100	45	3+3	30	Dx Rh	7	24	4.5	BRANDT	45
A2075	009	88707	100	45	2+2	30	Dx Rh	6	16	4.5	HEBROCK/EBM/BRANDT AMBITION 1110 F	45
A2075	010	88708	100	45	3+3	30	Dx Rh	6	24	4.5	HEBROCK/EBM/BRANDT AMBITION 1110 F	45
A2075	011	88709	100	45	2+2	30	Dx Rh	3	16	4.5		45
A2075	012	88710	100	45	3+3	30	Dx Rh	3	24	4.5		45
A2075	013	88711	100	48	2+2	25	Dx Rh	1	16	4.5		45
A2075	014	88712	100	48	3+3	25	Dx Rh	1	24	4.5		45
A2075	015	88713	100	48	2+2	30	Dx Rh	2	16	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	45
A2075	016	88714	100	48	3+3	30	Dx Rh	2	24	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	45
A2075	017	88715	100	48	2+2	30	Dx Rh	7	16	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	45
A2075	018	88716	100	48	3+3	30	Dx Rh	7	24	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	45
A2075	019	88717	100	48	2+2	30	Dx Rh	2	16	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	45
A2075	020	88718	100	48	3+3	30	Dx Rh	2	24	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	45
A2075	021	88719	100	55	2+2	30	Dx Rh	1	16	4.5		45
A2075	022	88720	100	55	3+3	30	Dx Rh	1	24	4.5		45
A2075	023	88721	100	55	2+2	30	Dx Rh	2	16	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	45
A2075	024	88722	100	55	3+3	30	Dx Rh	2	24	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	45
A2075	025	88723	100	55	2+2	30	Dx Rh	7	16	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	45
A2075	026	88724	100	55	3+3	30	Dx Rh	7	24	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	45
A2075	027	88725	100	65	2+2	30	Dx Rh	1	18	4.5		45
A2075	028	88726	100	65	3+3	30	Dx Rh	1	27	4.5		45

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2075	029	88727	100	65	3+3	30	Dx Rh	3	18	4.5	BIESSE AKRON 600 AKRON 800	45
A2075	030	88728	100	65	3+3	30	Dx Rh	3	27	4.5	BIESSE AKRON 600 AKRON 800	45
A2075	031	88729	100	65	2+2	30	Dx Rh	7	18	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	45
A2075	032	88730	100	65	3+3	30	Dx Rh	7	27	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	45
A2075	033	88731	100	65	2+2	30	Dx Rh	2	18	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	45
A2075	034	88732	100	65	3+3	30	Dx Rh	2	27	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	45
A2075	035	88733	100	65	2+2	20	Dx Rh	2	18	4.5	CHEISA	45
A2075	036	88734	100	65	3+3	20	Dx Rh	2	27	4.5	CHEISA	45
A2075	037	88735	100	65	2+2	30	Dx Rh	2	18	4.5	HOLZ-HER	45
A2075	038	88736	100	65	3+3	30	Dx Rh	2	27	4.5	HOLZ-HER	45
A2075	039	88737	100	65	2+2	30	Dx Rh	2	18	4.5	HOLZ-HER	45
A2075	040	88738	100	65	3+3	30	Dx Rh	2	27	4.5	HOLZ-HER	45
A2075	041	94227	100	35	2+2	30	Sx Lh	1	12	4.5	IMA / BRANDT	45
A2075	042	94228	100	35	3+3	30	Sx Lh	1	18	4.5	IMA / BRANDT	45
A2075	043	94229	100	45	2+2	30	Sx Lh	1	16	4.5		45
A2075	044	94230	100	45	3+3	30	Sx Lh	1	24	4.5		45
A2075	045	94231	100	45	2+2	30	Sx Lh	1	16	4.5		45
A2075	046	94232	100	45	3+3	30	Sx Lh	1	24	4.5		45
A2075	047	94233	100	45	2+2	30	Sx Lh	7	16	4.5	BRANDT	45
A2075	048	94234	100	45	3+3	30	Sx Lh	7	24	4.5	BRANDT	45
A2075	049	94235	100	45	2+2	30	Sx Lh	6	16	4.5	HEBROCK/EBM/BRANDT AMBITION 1110 F	45
A2075	050	94236	100	45	3+3	30	Sx Lh	6	24	4.5	HEBROCK/EBM/BRANDT AMBITION 1110 F	45
A2075	051	88739	100	45	2+2	30	Sx Lh	3	16	4.5		45
A2075	052	88740	100	45	3+3	30	Sx Lh	3	24	4.5		45
A2075	053	88741	100	48	2+2	25	Sx Lh	1	16	4.5		45
A2075	054	88742	100	48	3+3	25	Sx Lh	1	24	4.5		45
A2075	055	88743	100	48	2+2	30	Sx Lh	2	16	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	45
A2075	056	88744	100	48	3+3	30	Sx Lh	2	24	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	45
A2075	057	88745	100	48	2+2	30	Sx Lh	7	16	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	45
A2075	058	88746	100	48	3+3	30	Sx Lh	7	24	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	45
A2075	059	88747	100	48	2+2	30	Sx Lh	2	16	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	45
A2075	060	88748	100	48	3+3	30	Sx Lh	2	24	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	45
A2075	061	88749	100	55	2+2	30	Sx Lh	1	16	4.5		45
A2075	062	88750	100	55	3+3	30	Sx Lh	1	24	4.5		45
A2075	063	88751	100	55	2+2	30	Sx Lh	2	16	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	45
A2075	064	88752	100	55	3+3	30	Sx Lh	2	24	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	45
A2075	065	88753	100	55	2+2	30	Sx Lh	7	16	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	45
A2075	066	88754	100	55	3+3	30	Sx Lh	7	24	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	45
A2075	067	88755	100	65	2+2	30	Sx Lh	1	18	4.5		45
A2075	068	88756	100	65	3+3	30	Sx Lh	1	27	4.5		45
A2075	069	88757	100	65	2+2	30	Sx Lh	3	18	4.5	BIESSE AKRON 600 AKRON 800	45
A2075	070	88758	100	65	3+3	30	Sx Lh	3	27	4.5	BIESSE AKRON 600 AKRON 800	45
A2075	071	94237	100	65	2+2	30	Sx Lh	7	18	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	45

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2075	72	94238	100	65	3+3	30	Sx Lh	7	27	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	45
A2075	073	94239	100	65	2+2	30	Sx Lh	2	18	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	45
A2075	074	94240	100	65	3+3	30	Sx Lh	2	27	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	45
A2075	075	94241	100	65	2+2	20	Sx Lh	2	18	4.5	CHEISA	45
A2075	76	94242	100	65	3+3	20	Sx Lh	2	27	4.5	CHEISA	45
A2075	077	94243	100	65	2+2	30	Sx Lh	2	18	4.5	HOLZ-HER	45
A2075	078	94244	100	65	3+3	30	Sx Lh	2	27	4.5	HOLZ-HER	45
A2075	079	94245	100	65	3+3	30	Sx Lh	2	18	4.5	HOLZ-HER	45
A2075	080	94246	100	65	3+3	30	Sx Lh	2	27	4.5	HOLZ-HER	45

# A2076



Frese per bordatrice in diamante d125/150  
placchetta h4,5 45°

*Diamond joint cutter d125/150 pcd tips h4,5  
mm axial 45°*

## MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

## IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice  
*edge banding machine*

## DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Frese bordatrici per rettifica ad elica in diamante con placchetta H4.5 mm, angolo assiale di taglio 45°

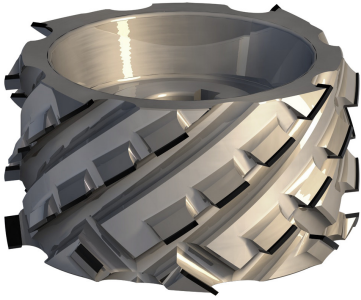
*Diamond jointing cutter with helicoidal wings D125/150 PCD H4.5 mm axial 45°*

## DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2076	001	88759	125	34	3+3	30	Dx Rh	1	18	4.5	IMA /HOMAG	45
A2076	002	88760	125	34	4+4	30	Dx Rh	1	24	4.5	IMA /HOMAG	45
A2076	003	88761	125	43	3+3	30	Dx Rh	6	24	4.5		45
A2076	004	88762	125	43	4+4	30	Dx Rh	6	32	4.5		45
A2076	005	88763	125	45	3+3	30	Dx Rh	1	24	4.5	IMA	45
A2076	006	88764	125	45	4+4	30	Dx Rh	1	32	4.5	IMA	45
A2076	007	88765	125	45	3+3	30	Dx Rh	7	24	4.5	HOMAG	45
A2076	008	88766	125	45	4+4	30	Dx Rh	7	32	4.5	HOMAG	45
A2076	009	88767	125	48	3+3	30	Dx Rh	1	24	4.5		45
A2076	010	88768	125	48	4+4	30	Dx Rh	1	32	4.5		45
A2076	011	88769	125	48	3+3	30	Dx Rh	2	24	4.5	HOMAG	45
A2076	012	88770	125	48	4+4	30	Dx Rh	2	32	4.5	HOMAG	45
A2076	013	88771	125	65	3+3	30	Dx Rh	1	27	4.5		45
A2076	014	88772	125	65	4+4	30	Dx Rh	1	36	4.5		45
A2076	015	88773	125	65	3+3	30	Dx Rh	2	27	4.5	BIESSE	45
A2076	016	88774	125	65	4+4	30	Dx Rh	2	36	4.5	BIESSE	45
A2076	017	88775	125	65	3+3	30	Dx Rh	7	27	4.5	BRANDT-IMA-SCM IDM - BIESSE	45
A2076	018	88776	125	65	4+4	30	Dx Rh	7	36	4.5	BRANDT-IMA-SCM IDM - BIESSE	45
A2076	019	88777	125	65	3+3	30	Dx Rh	2	27	4.5	HOMAG	45
A2076	020	88778	125	65	4+4	30	Dx Rh	2	36	4.5	HOMAG	45
A2076	021	88779	125	65	3+3	30	Dx Rh	2	27	4.5	GRIGGIO/HOLZ-HER	45
A2076	022	88780	125	65	4+4	30	Dx Rh	2	36	4.5	GRIGGIO/HOLZ-HER	45
A2076	023	88781	150	43	3+3	30	Dx Rh	2	24	4.5	HOMAG	45
A2076	024	88782	150	43	4+4	30	Dx Rh	2	32	4.5	HOMAG	45
A2076	025	88783	150	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	4.5	HOMAG	45
A2076	026	88784	150	65	4+4	30	Dx Rh	2	32	4.5	HOMAG	45
A2076	027	88785	125	34	3+3	30	Sx Lh	1	18	4.5	IMA /HOMAG	45
A2076	028	88786	125	34	4+4	30	Sx Lh	1	24	4.5	IMA /HOMAG	45
A2076	029	88787	125	43	3+3	30	Sx Lh	6	24	4.5		45
A2076	030	88788	125	43	4+4	30	Sx Lh	6	32	4.5		45
A2076	031	88789	125	45	3+3	30	Sx Lh	1	24	4.5	IMA	45
A2076	032	88790	125	45	4+4	30	Sx Lh	1	32	4.5	IMA	45
A2076	033	88791	125	45	3+3	30	Sx Lh	7	24	4.5	HOMAG	45
A2076	034	88792	125	45	4+4	30	Sx Lh	7	32	4.5	HOMAG	45

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2076	035	88793	125	48	3+3	30	Sx Lh	1	24	4.5		45
A2076	036	88794	125	48	4+4	30	Sx Lh	1	32	4.5		45
A2076	037	88795	125	48	3+3	30	Sx Lh	2	24	4.5	HOMAG	45
A2076	038	88796	125	48	4+4	30	Sx Lh	2	32	4.5	HOMAG	45
A2076	039	88797	125	65	3+3	30	Sx Lh	1	27	4.5		45
A2076	040	88798	125	65	4+4	30	Sx Lh	1	36	4.5		45
A2076	041	88799	125	65	3+3	30	Sx Lh	2	27	4.5	BIESSE	45
A2076	042	88800	125	65	4+4	30	Sx Lh	2	36	4.5	BIESSE	45
A2076	043	88801	125	65	3+3	30	Sx Lh	7	27	4.5	BRANDT-IMA-SCM IDM - BIESSE	45
A2076	044	88802	125	65	4+4	30	Sx Lh	7	36	4.5	BRANDT-IMA-SCM IDM - BIESSE	45
A2076	045	88803	125	65	3+3	30	Sx Lh	2	27	4.5	HOMAG	45
A2076	046	88804	125	65	4+4	30	Sx Lh	2	36	4.5	HOMAG	45
A2076	047	88805	125	65	3+3	30	Sx Lh	2	27	4.5	GRIGGIO/HOLZ-HER	45
A2076	048	88806	125	65	4+4	30	Sx Lh	2	36	4.5	GRIGGIO/HOLZ-HER	45
A2076	049	88807	150	43	3+3	30	Sx Lh	2	24	4.5	HOMAG	45
A2076	050	88808	150	43	4+4	30	Sx Lh	2	32	4.5	HOMAG	45
A2076	051	88809	150	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	4.5	HOMAG	45
A2076	052	88810	150	65	4+4	30	Sx Lh	2	32	4.5	HOMAG	45

# A2077



Frese per bordatrice in diamante d125/150  
placchetta h4,5 54,9°

*Diamond joint cutter d125/150 pcd tips h4,5  
mm axial 54,9°*

## MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

## IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice  
*edge banding machine*

## DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Frese bordatrici per rettifica ad elica in diamante con placchetta H4.5 mm, angolo assiale di taglio 54.9°

*Diamond jointing cutter with helicoidal wings D125/150 PCD H4.5 mm axial 54.9°*

## DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2077	001	88811	125	34	3+3	30	Dx Rh	1	15	4.5	IMA /HOMAG	54
A2077	002	88812	125	34	4+4	30	Dx Rh	1	20	4.5	IMA /HOMAG	54
A2077	003	88813	125	43	3+3	30	Dx Rh	6	21	4.5		54
A2077	004	88814	125	43	4+4	30	Dx Rh	6	28	4.5		54
A2077	005	88815	125	45	3+3	30	Dx Rh	1	21	4.5	IMA	54
A2077	006	88816	125	45	4+4	30	Dx Rh	1	28	4.5	IMA	54
A2077	007	88817	125	45	3+3	30	Dx Rh	7	21	4.5	HOMAG	54
A2077	008	88818	125	45	4+4	30	Dx Rh	7	28	4.5	HOMAG	54
A2077	009	88819	125	48	3+3	30	Dx Rh	1	21	4.5		54
A2077	010	88820	125	48	4+4	30	Dx Rh	1	28	4.5		54
A2077	011	88821	125	48	3+3	30	Dx Rh	2	21	4.5	HOMAG	54
A2077	012	88822	125	48	4+4	30	Dx Rh	2	28	4.5	HOMAG	54
A2077	013	88823	125	65	3+3	30	Dx Rh	1	30	4.5		54
A2077	014	88824	125	65	4+4	30	Dx Rh	1	40	4.5		54
A2077	015	88825	125	65	3+3	30	Dx Rh	2	30	4.5	BIESSE	54
A2077	016	88826	125	65	4+4	30	Dx Rh	2	40	4.5	BIESSE	54
A2077	017	88827	125	65	3+3	30	Dx Rh	7	30	4.5	BRANDT-IMA-SCM IDM - BIESSE	54
A2077	018	88828	125	65	4+4	30	Dx Rh	7	40	4.5	BRANDT-IMA-SCM IDM - BIESSE	54
A2077	019	88829	125	65	3+3	30	Dx Rh	2	30	4.5	HOMAG	54
A2077	020	88830	125	65	4+4	30	Dx Rh	2	40	4.5	HOMAG	54
A2077	021	88831	125	65	3+3	30	Dx Rh	2	30	4.5	GRIGGIO/HOLZ-HER	54
A2077	022	88832	125	65	4+4	30	Dx Rh	2	40	4.5	GRIGGIO/HOLZ-HER	54
A2077	023	88833	150	43	3+3	30	Dx Rh	2	30	4.5	HOMAG	54
A2077	024	88834	150	43	4+4	30	Dx Rh	2	40	4.5	HOMAG	54
A2077	025	88835	150	65	3+3	30	Dx Rh	2	30	4.5	HOMAG	54
A2077	026	88836	150	65	4+4	30	Dx Rh	2	40	4.5	HOMAG	54
A2077	027	88837	125	34	3+3	30	Sx Lh	1	15	4.5	IMA /HOMAG	54
A2077	028	88838	125	34	4+4	30	Sx Lh	1	20	4.5	IMA /HOMAG	54
A2077	029	88839	125	43	3+3	30	Sx Lh	6	21	4.5		54
A2077	030	88840	125	43	4+4	30	Sx Lh	6	28	4.5		54
A2077	031	88841	125	45	3+3	30	Sx Lh	1	21	4.5	IMA	54
A2077	032	88842	125	45	4+4	30	Sx Lh	1	28	4.5	IMA	54
A2077	033	88843	125	45	3+3	30	Sx Lh	7	21	4.5	HOMAG	54
A2077	034	88844	125	45	4+4	30	Sx Lh	7	28	4.5	HOMAG	54

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2077	035	88845	125	48	3+3	30	Sx Lh	1	21	4.5		54
A2077	036	88846	125	48	4+4	30	Sx Lh	1	28	4.5		54
A2077	037	88847	125	48	3+3	30	Sx Lh	2	21	4.5	HOMAG	54
A2077	038	88848	125	48	4+4	30	Sx Lh	2	28	4.5	HOMAG	54
A2077	039	88849	125	65	3+3	30	Sx Lh	1	30	4.5		54
A2077	040	88850	125	65	4+4	30	Sx Lh	1	40	4.5		54
A2077	041	88851	125	65	3+3	30	Sx Lh	2	30	4.5	BIESSE	54
A2077	042	88852	125	65	4+4	30	Sx Lh	2	40	4.5	BIESSE	54
A2077	043	88853	125	65	3+3	30	Sx Lh	7	30	4.5	BRANDT-IMA-SCM IDM - BIESSE	54
A2077	044	88854	125	65	4+4	30	Sx Lh	7	40	4.5	BRANDT-IMA-SCM IDM - BIESSE	54
A2077	045	88855	125	65	3+3	30	Sx Lh	2	30	4.5	HOMAG	54
A2077	046	88856	125	65	4+4	30	Sx Lh	2	40	4.5	HOMAG	54
A2077	047	88857	125	65	3+3	30	Sx Lh	2	30	4.5	GRIGGIO/HOLZ-HER	54
A2077	048	88858	125	65	4+4	30	Sx Lh	2	40	4.5	GRIGGIO/HOLZ-HER	54
A2077	049	88859	150	43	3+3	30	Sx Lh	2	30	4.5	HOMAG	54
A2077	050	88860	150	43	4+4	30	Sx Lh	2	40	4.5	HOMAG	54
A2077	051	88861	150	65	3+3	30	Sx Lh	2	30	4.5	HOMAG	54
A2077	052	88862	150	65	4+4	30	Sx Lh	2	40	4.5	HOMAG	54



## A2129



Fresa per bordatrici con inserti in diamante  
diametro 60 30°

*Diamond edge banding insert cutter 60 mm  
diameter 30°*

### IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice  
*edge banding machine*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Testa portainseri in diamante per la lavorazione di rettifica e preparazione del pannello nel processo di bordatura. Gli inserti in PCD sono sostituibili e riaffilabili fino a 4 volte circa. Per una corretta finitura della superficie lavorata gli inserti devono avere la stessa altezza e devono quindi essere affilati tutti insieme.

*Diamond insert head for premilling and preparation of the panel in the edging process. The PCD inserts are replaceable and can be sharpened up to approximately 4 times. For a correct finish of the machined surface, the inserts must have the same height and must therefore be sharpened all together.*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	A	RIF	ALFA	GT
A2129	001	95538	60	34	2+2	20	Dx Rh	6	CEHISA	30	Assiale / Axial
A2129	002	95539	60	34	3+3	20	Dx Rh	9	CEHISA	30	Assiale / Axial
A2129	003	95540	60	44	2+2	25	Dx Rh	8	FRAVOL / FELDER	30	Assiale / Axial
A2129	004	95541	60	44	3+3	25	Dx Rh	12	FRAVOL / FELDER	30	Assiale / Axial
A2129	005	95542	60	55	2+2	20	Dx Rh	10		30	Assiale / Axial
A2129	006	95543	60	55	3+3	20	Dx Rh	15		30	Assiale / Axial
A2129	007	95544	60	55	2+2	25	Dx Rh	10		30	Assiale / Axial
A2129	008	95545	60	55	3+3	25	Dx Rh	15		30	Assiale / Axial
A2129	009	95546	60	55	2+2	16	Dx Rh	10		30	Assiale / Axial
A2129	010	95547	60	55	3+3	16	Dx Rh	15		30	Assiale / Axial
A2129	011	95548	60	55	2+2	20	Dx Rh	10	CEHISA	30	Assiale / Axial
A2129	012	95549	60	55	3+3	20	Dx Rh	15	CEHISA	30	Assiale / Axial
A2129	013	95550	60	55	2+2	25	Dx Rh	10	CASADEI	30	Assiale / Axial
A2129	014	95551	60	55	3+3	25	Dx Rh	15	CASADEI	30	Assiale / Axial
A2129	015	95552	60	65	2+2	20	Dx Rh	12		30	Assiale / Axial
A2129	016	95553	60	65	3+3	20	Dx Rh	18		30	Assiale / Axial
A2129	017	95554	60	65	2+2	25	Dx Rh	12	FELDER FORMAT 4 /FRAVOL	30	Assiale / Axial

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	A	RIF	ALFA	GT
A2129	018	95555	60	65	3+3	25	Dx Rh	18	FELDER FORMAT 4 /FRAVOL	30	Assiale / Axial
A2129	019	95556	60	65	2+2	25	Dx Rh	12	FRAVOL	30	Assiale / Axial
A2129	020	95557	60	65	3+3	25	Dx Rh	18	FRAVOL	30	Assiale / Axial
A2129	021	95558	60	34	2+2	20	Sx Lh	6	CEHISA	30	Assiale / Axial
A2129	022	95559	60	34	3+3	20	Sx Lh	9	CEHISA	30	Assiale / Axial
A2129	023	95560	60	44	2+2	25	Sx Lh	8	FRAVOL / FELDER	30	Assiale / Axial
A2129	024	95561	60	44	3+3	25	Sx Lh	12	FRAVOL / FELDER	30	Assiale / Axial
A2129	025	95562	60	55	2+2	20	Sx Lh	10		30	Assiale / Axial
A2129	026	95563	60	55	3+3	20	Sx Lh	15		30	Assiale / Axial
A2129	027	95564	60	55	2+2	25	Sx Lh	10		30	Assiale / Axial
A2129	028	95565	60	55	3+3	25	Sx Lh	15		30	Assiale / Axial
A2129	029	95566	60	55	2+2	16	Sx Lh	10		30	Assiale / Axial
A2129	030	95567	60	55	3+3	16	Sx Lh	15		30	Assiale / Axial
A2129	031	95568	60	55	2+2	20	Sx Lh	10	CEHISA	30	Assiale / Axial
A2129	032	95569	60	55	3+3	20	Sx Lh	15	CEHISA	30	Assiale / Axial
A2129	033	95570	60	55	2+2	25	Sx Lh	10	CASADEI	30	Assiale / Axial
A2129	034	95571	60	55	3+3	25	Sx Lh	15	CASADEI	30	Assiale / Axial
A2129	035	95572	60	65	2+2	20	Sx Lh	12		30	Assiale / Axial
A2129	036	95573	60	65	3+3	20	Sx Lh	18		30	Assiale / Axial
A2129	037	95574	60	65	2+2	25	Sx Lh	12	FELDER FORMAT 4 /FRAVOL	30	Assiale / Axial
A2129	038	95575	60	65	3+3	25	Sx Lh	18	FELDER FORMAT 4 /FRAVOL	30	Assiale / Axial
A2129	039	95576	60	65	2+2	25	Sx Lh	12	FRAVOL	30	Assiale / Axial
A2129	040	95577	60	65	3+3	25	Sx Lh	18	FRAVOL	30	Assiale / Axial

## A2130



Fresa per bordatrici con inserti in diamante  
diametro 70 30°

*Diamond edge banding insert cutter 70 mm  
diameter 30°*

### IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice  
*edge banding machine*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Testa portainseriti in diamante per la lavorazione di rettifica e preparazione del pannello nel processo di bordatura. Gli inserti in PCD sono sostituibili e riaffilabili fino a 4 volte circa. Per una corretta finitura della superficie lavorata gli inserti devono avere la stessa altezza e devono quindi essere affilati tutti insieme.

*Diamond insert head for premilling and preparation of the panel in the edging process. The PCD inserts are replaceable and can be sharpened up to approximately 4 times. For a correct finish of the machined surface, the inserts must have the same height and must therefore be sharpened all together.*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	A	RIF	ALFA	GT
A2130	001	95584	70	44	2+2	30	Dx Rh	8		30	Assiale / Axial
A2130	002	95585	70	44	3+3	30	Dx Rh	12		30	Assiale / Axial
A2130	003	95586	70	44	2+2	30	Dx Rh	8	HOLZ-HER	30	Assiale / Axial
A2130	004	95587	70	44	3+3	30	Dx Rh	12	HOLZ-HER	30	Assiale / Axial
A2130	005	95588	70	44	2+2	30	Dx Rh	8		30	Assiale / Axial
A2130	006	95589	70	44	3+3	30	Dx Rh	12		30	Assiale / Axial
A2130	007	95590	70	44	2+2	25	Dx Rh	8	HEBROCK	30	Assiale / Axial
A2130	008	95591	70	44	3+3	25	Dx Rh	12	HEBROCK	30	Assiale / Axial
A2130	009	95592	70	55	2+2	30	Dx Rh	10	HOLZ-HER aggregate 1801	30	Assiale / Axial
A2130	010	95593	70	55	3+3	30	Dx Rh	15	HOLZ-HER aggregate 1801	30	Assiale / Axial
A2130	011	95594	70	65	2+2	30	Dx Rh	12	HOLZ-HER Arcus 1801	30	Assiale / Axial
A2130	012	95595	70	65	3+3	30	Dx Rh	18	HOLZ-HER Arcus 1801	30	Assiale / Axial
A2130	013	95596	70	44	2+2	30	Sx Lh	8		30	Assiale / Axial
A2130	014	95597	70	44	3+3	30	Sx Lh	12		30	Assiale / Axial
A2130	015	95598	70	44	2+2	30	Sx Lh	8	HOLZ-HER	30	Assiale / Axial
A2130	016	95599	70	44	3+3	30	Sx Lh	12	HOLZ-HER	30	Assiale / Axial
A2130	017	95600	70	44	2+2	30	Sx Lh	8		30	Assiale / Axial
A2130	018	95601	70	44	3+3	30	Sx Lh	12		30	Assiale / Axial

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	A	RIF	ALFA	GT
A2130	019	95602	70	44	2+2	25	Sx Lh	8	HEBROCK	30	Assiale / Axial
A2130	020	95603	70	44	3+3	25	Sx Lh	12	HEBROCK	30	Assiale / Axial
A2130	021	95604	70	55	2+2	30	Sx Lh	10	HOLZ-HER aggregate 1801	30	Assiale / Axial
A2130	022	95605	70	55	3+3	30	Sx Lh	15	HOLZ-HER aggregate 1801	30	Assiale / Axial
A2130	023	95606	70	65	2+2	30	Sx Lh	12	HOLZ-HER Arcus 1801	30	Assiale / Axial
A2130	024	95607	70	65	3+3	30	Sx Lh	18	HOLZ-HER Arcus 1801	30	Assiale / Axial

# A2131



Fresa per bordatrici con inserti in diamante  
diametro 80 30°

*Diamond edge banding insert cutter 70 mm  
diameter 30°*

## IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice  
*edge banding machine*

## DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Testa portainseri in diamante per la lavorazione di rettifica e preparazione del pannello nel processo di bordatura. Gli inserti in PCD sono sostituibili e riaffilabili fino a 4 volte circa. Per una corretta finitura della superficie lavorata gli inserti devono avere la stessa altezza e devono quindi essere affilati tutti insieme.

*Diamond insert head for premilling and preparation of the panel in the edging process. The PCD inserts are replaceable and can be sharpened up to approximately 4 times. For a correct finish of the machined surface, the inserts must have the same height and must therefore be sharpened all together.*

## DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	A	RIF	ALFA	GT
A2131	001	95608	80	44	2+2	30	Dx Rh	8	BIESSE	30	Assiale / Axial
A2131	002	95609	80	44	3+3	30	Dx Rh	12	BIESSE	30	Assiale / Axial
A2131	003	95610	80	44	2+2	30	Dx Rh	8	BIESSE	30	Assiale / Axial
A2131	004	95611	80	44	3+3	30	Dx Rh	12	BIESSE	30	Assiale / Axial
A2131	005	95612	80	65	2+2	25	Dx Rh	12	FELDER FORMAT 4	30	Assiale / Axial
A2131	006	95613	80	65	3+3	25	Dx Rh	18	FELDER FORMAT 4	30	Assiale / Axial
A2131	007	95614	80	65	2+2	30	Dx Rh	12	BIESSE	30	Assiale / Axial
A2131	008	95615	80	65	3+3	30	Dx Rh	18	BIESSE	30	Assiale / Axial
A2131	009	95616	80	44	2+2	30	Sx Lh	8	BIESSE	30	Assiale / Axial
A2131	010	95617	80	44	3+3	30	Sx Lh	12	BIESSE	30	Assiale / Axial
A2131	011	95618	80	44	2+2	30	Sx Lh	8	BIESSE	30	Assiale / Axial
A2131	012	95619	80	44	3+3	30	Sx Lh	12	BIESSE	30	Assiale / Axial
A2131	013	95620	80	65	2+2	25	Sx Lh	12	FELDER FORMAT 4	30	Assiale / Axial
A2131	014	95621	80	65	3+3	25	Sx Lh	18	FELDER FORMAT 4	30	Assiale / Axial
A2131	015	95622	80	65	2+2	30	Sx Lh	12	BIESSE	30	Assiale / Axial
A2131	016	95623	80	65	3+3	30	Sx Lh	18	BIESSE	30	Assiale / Axial

# A2132



Fresa per bordatrici con inserti in diamante  
diametro 100 30°

*Diamond edge banding insert cutter 1000 mm  
diameter 30°*

## IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice  
*edge banding machine*

## DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Testa portainseri in diamante per la lavorazione di rettifica e preparazione del pannello nel processo di bordatura. Gli inserti in PCD sono sostituibili e riaffilabili fino a 4 volte circa. Per una corretta finitura della superficie lavorata gli inserti devono avere la stessa altezza e devono quindi essere affilati tutti insieme.

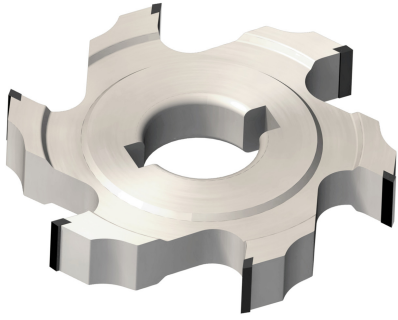
*Diamond insert head for premilling and preparation of the panel in the edging process. The PCD inserts are replaceable and can be sharpened up to approximately 4 times. For a correct finish of the machined surface, the inserts must have the same height and must therefore be sharpened all together.*

## DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	A	RIF	ALFA	GT
A2132	001	95634	100	44	2+2	30	Dx Rh	8	SCM - STEFANI	30	Assiale / Axial
A2132	002	95635	100	44	3+3	30	Dx Rh	12	SCM - STEFANI	30	Assiale / Axial
A2132	003	95636	100	44	2+2	30	Dx Rh	8	HEBROCK - EBM	30	Assiale / Axial
A2132	004	95637	100	44	3+3	30	Dx Rh	12	HEBROCK - EBM	30	Assiale / Axial
A2132	005	95638	100	44	2+2	30	Dx Rh	8	HOLZ-HER 1891	30	Assiale / Axial
A2132	006	95639	100	44	3+3	30	Dx Rh	12	HOLZ-HER 1891	30	Assiale / Axial
A2132	007	95640	100	44	2+2	25	Dx Rh	8	BRANDT 1110F - BRANDT 1120FC	30	Assiale / Axial
A2132	008	95641	100	44	3+3	25	Dx Rh	12	BRANDT 1110F - BRANDT 1120FC	30	Assiale / Axial
A2132	009	95642	100	44	2+2	30	Dx Rh	8	BRANDT	30	Assiale / Axial
A2132	010	95643	100	44	3+3	30	Dx Rh	12	BRANDT	30	Assiale / Axial
A2132	011	95644	100	44	3+3	30	Dx Rh	12	BIESSE	30	Assiale / Axial
A2132	012	95645	100	55	2+2	30	Dx Rh	10	SCM - STEFANI	30	Assiale / Axial
A2132	013	95646	100	55	3+3	30	Dx Rh	15	SCM - STEFANI	30	Assiale / Axial
A2132	014	95647	100	55	2+2	30	Dx Rh	10	BRANDT - HOMAG	30	Assiale / Axial
A2132	015	95648	100	55	3+3	30	Dx Rh	15	BRANDT - HOMAG	30	Assiale / Axial
A2132	016	95649	100	65	3+3	30	Dx Rh	18	BIESSE AKRON 600 - BIESSE AKRON 800	30	Assiale / Axial
A2132	017	95650	100	65	3+3	30	Dx Rh	18	BRANDT - SCM	30	Assiale / Axial

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	A	RIF	ALFA	GT
A2132	018	95651	100	65	2+2	30	Dx Rh	12	FRAVOL	30	Assiale / Axial
A2132	019	95652	100	65	3+3	30	Dx Rh	18	FRAVOL	30	Assiale / Axial
A2132	020	95653	100	65	3+3	30	Dx Rh	18	HOLZHER 1804	30	Assiale / Axial
A2132	021	95654	100	65	2+2	30	Dx Rh	12	HOLZHER 1891	30	Assiale / Axial
A2132	022	95655	100	65	2+2	30	Dx Rh	12	SCM - STEFANI	30	Assiale / Axial
A2132	023	95656	100	65	3+3	30	Dx Rh	18	SCM - STEFANI	30	Assiale / Axial
A2132	024	95657	100	44	2+2	30	Sx Lh	8	SCM - STEFANI	30	Assiale / Axial
A2132	025	95658	100	44	3+3	30	Sx Lh	12	SCM - STEFANI	30	Assiale / Axial
A2132	026	95659	100	44	2+2	30	Sx Lh	8	HEBROCK - EBM	30	Assiale / Axial
A2132	027	95660	100	44	3+3	30	Sx Lh	12	HEBROCK - EBM	30	Assiale / Axial
A2132	028	95661	100	44	2+2	30	Sx Lh	8	HOLZ-HER 1891	30	Assiale / Axial
A2132	029	95662	100	44	3+3	30	Sx Lh	12	HOLZ-HER 1891	30	Assiale / Axial
A2132	030	95663	100	44	2+2	25	Sx Lh	8	BRANDT 1110F - BRANDT 1120FC	30	Assiale / Axial
A2132	031	95664	100	44	3+3	25	Sx Lh	12	BRANDT 1110F - BRANDT 1120FC	30	Assiale / Axial
A2132	032	95665	100	44	2+2	30	Sx Lh	8	BRANDT	30	Assiale / Axial
A2132	033	95666	100	44	3+3	30	Sx Lh	12	BRANDT	30	Assiale / Axial
A2132	034	95667	100	44	3+3	30	Sx Lh	12	BIESSE	30	Assiale / Axial
A2132	035	95668	100	55	2+2	30	Sx Lh	10	SCM - STEFANI	30	Assiale / Axial
A2132	036	95669	100	55	3+3	30	Sx Lh	15	SCM - STEFANI	30	Assiale / Axial
A2132	037	95670	100	55	2+2	30	Sx Lh	10	BRANDT - HOMAG	30	Assiale / Axial
A2132	038	95671	100	55	3+3	30	Sx Lh	15	BRANDT - HOMAG	30	Assiale / Axial
A2132	039	95672	100	65	3+3	30	Sx Lh	18	BIESSE AKRON 600 - BIESSE AKRON 800	30	Assiale / Axial
A2132	040	95673	100	65	3+3	30	Sx Lh	18	BRANDT - SCM	30	Assiale / Axial
A2132	041	95674	100	65	2+2	30	Sx Lh	12	FRAVOL	30	Assiale / Axial
A2132	042	95675	100	65	3+3	30	Sx Lh	18	FRAVOL	30	Assiale / Axial
A2132	043	95676	100	65	3+3	30	Sx Lh	18	HOLZHER 1804	30	Assiale / Axial
A2132	044	95677	100	65	2+2	30	Sx Lh	12	HOLZHER 1891	30	Assiale / Axial
A2132	045	95678	100	65	2+2	30	Sx Lh	12	SCM - STEFANI	30	Assiale / Axial
A2132	046	95679	100	65	3+3	30	Sx Lh	18	SCM - STEFANI	30	Assiale / Axial

## A2082



Frese per bordatrice in diamante per rifilare il bordo

*Dia adjustable grooving cutter with adjustable chanfering knife*

### MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
chipboard, mdf, chipboard

### IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice  
edge banding machine

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa regolabile in diamante riaffilabile con spigolatori regolabili passo/passò in profondità, per eseguire canali su pannelli, utilizzabile su macchine bordatrici.

*Re-sharpening adjustable grooving cutter in diamond with adjustable chanfering knife, suitable for grooving on chipboard panels, used on edgebanding machines.*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

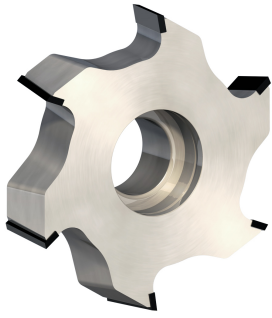
ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	A	H	RIF
A2082	001	88863	70	10	4	16	Dx Rh	4	2.5	BIESSE / HOMAG / BRANDT
A2082	002	88864	70	10	4	16	Dx Rh	4	4.5	BIESSE / HOMAG / BRANDT
A2082	003	88865	70	10	6	16	Dx Rh	6	2.5	BIESSE / HOMAG / BRANDT
A2082	004	88866	70	10	6	16	Dx Rh	6	4.5	BIESSE / HOMAG / BRANDT



# A2083

Frese per bordatrice in diamante per  
contornare hsk25

*Pre finishing edge trimming cutter hsk25*



## MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
chipboard, mdf, chipboard

## IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice  
edge banding machine

## DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per lavorare bordi incollati di legni massicci, legni teneri o duri e materie plastiche su macchine bordatrici HOMAG - IMA

*For processing glued edges of solid woods, soft or hard woods and plastics on HOMAG - IMA edge banding machines*

## DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	A	H	RIF
A2083	001	88867	70	10	4	HSK25	Dx Rh	4	4	HOMAG - IMA
A2083	002	88868	70	15	4	HsK25	Dx Rh	4	4	HOMAG - IMA
A2083	003	88869	70	10	6	HsK25	Dx Rh	6	4	HOMAG - IMA
A2083	004	88870	70	15	6	HsK25	Dx Rh	6	4	HOMAG - IMA
A2083	005	88871	70	10	8	HsK25	Dx Rh	8	4	HOMAG - IMA
A2083	006	88872	70	15	8	HsK25	Dx Rh	8	4	HOMAG - IMA
A2083	007	88873	70	10	4	HsK25	Sx Lh	4	4	HOMAG - IMA
A2083	008	88874	70	15	4	HsK25	Sx Lh	4	4	HOMAG - IMA
A2083	009	88875	70	10	6	HsK25	Sx Lh	6	4	HOMAG - IMA
A2083	010	88876	70	15	6	HsK25	Sx Lh	6	4	HOMAG - IMA
A2083	011	88877	70	10	8	HsK25	Sx Lh	8	4	HOMAG - IMA
A2083	012	88878	70	15	8	HsK25	Sx Lh	8	4	HOMAG - IMA

## A2084



Frese per bordatrice in diamante per  
contornare per macchine stefani fravol  
*Pre finishing edge trimming cutter stefani-fravol  
machines*

**MATERIALE LAVORATO /  
MATERIALS**  
mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

**IMPIEGO / FUNCTION**  
bordatrice  
*edge banding machine*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per lavorare bordi incollati di legni massicci, legni teneri o duri e materie plastiche su macchine bordatrici STEFANI FRAVOL

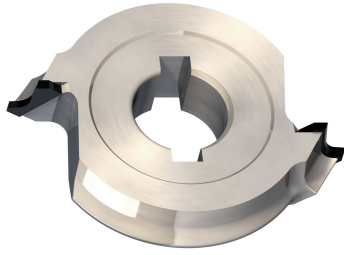
*To trim edgebandings on horizontal spindles or for bevelling with inclined spindles, for jointing and flush - cutting of solid wood, veneer and plastic edge bands for machines STEFANI-FRAVOL*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	A	H	RIF	ALFA
A2084	001	88879	80	20	4	16	Dx Rh	4	4	STEFANI	25
A2084	002	88880	80	30	4	20	Dx Rh	4	4	FRAVOL	15
A2084	003	94950	80	20	4	16	Sx Lh	4	4	STEFANI	25
A2084	004	94951	80	30	4	20	Sx Lh	4	4	FRAVOL	15

## A2086

Frese per bordatrice in diamante per raggiare  
per macchine holz-her  
*Diamond edge rounding cutters for holz-her*



**MATERIALE LAVORATO /  
MATERIALS**  
mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

**IMPIEGO / FUNCTION**  
bordatrice  
*edge banding machine*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

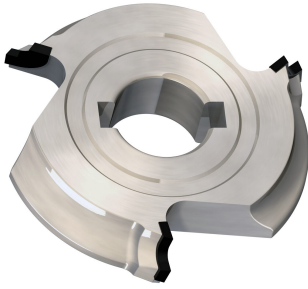
Per raggiare bordi incollati di legni massicci, legni teneri o duri e materie plastiche su macchine bordatrici HOLZ-HER

*For rounding solid wood, veneer and plastic edge bands for HOLZ-HER machine*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	ROT	A	H	RIF	R
A2086	001	88881	57	12.5	2	16	50	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	0.5
A2086	002	88882	57	12.5	2	16	50	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	1
A2086	003	88883	57	12.5	2	16	50	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	1.5
A2086	004	88884	57	12.5	2	16	50	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	2
A2086	005	88885	57	12.5	2	16	50	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	2.5
A2086	006	88886	57	12.5	2	16	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	3
A2086	007	88887	57	12.5	2	16	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	0.5
A2086	008	88888	57	12.5	2	16	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	1
A2086	009	88889	57	12.5	2	16	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	1.5
A2086	010	88890	57	12.5	2	16	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	2
A2086	011	88891	57	12.5	2	16	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	2.5
A2086	012	88892	57	12.5	2	16	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	3

## A2087



Frese per bordatrice in diamante per raggiare  
per macchine holz-her 1832 con air system  
*Diamond edge rounding cutters for holz-her  
1832 with air system*

**MATERIALE LAVORATO /  
MATERIALS**  
mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

**IMPIEGO / FUNCTION**  
bordatrice  
*edge banding machine*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per raggiare bordi incollati di legni massicci, legni teneri o duri e materie plastiche su macchine bordatrici  
HOLZ-HER 1832 con AIR SYSTEM

*For rounding solid wood, veneer and plastic edge bands for HOLZHER 1832 with AIR SYSTEM*

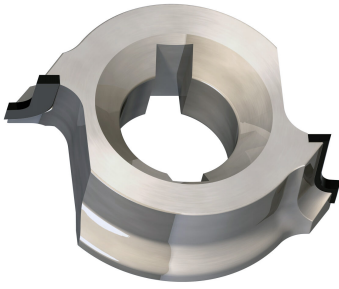
### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	ROT	A	H	RIF	R
A2087	001	88893	58.7	12	3	16	50	Dx Rh	3	4	HOLZ-HER	0.5
A2087	002	88894	58.7	12	3	16	50	Dx Rh	3	4	HOLZ-HER	1
A2087	003	88895	58.7	12	3	16	50	Dx Rh	3	4	HOLZ-HER	1.5
A2087	004	88896	58.7	12	3	16	50	Dx Rh	3	4	HOLZ-HER	2
A2087	005	88897	58.7	12	3	16	50	Dx Rh	3	4	HOLZ-HER	2.5
A2087	006	88898	58.7	12	3	16	50	Sx Lh	3	4	HOLZ-HER	3
A2087	007	88899	58.7	12	3	16	50	Sx Lh	3	4	HOLZ-HER	0.5
A2087	008	88900	58.7	12	3	16	50	Sx Lh	3	4	HOLZ-HER	1
A2087	009	88901	58.7	12	3	16	50	Sx Lh	3	4	HOLZ-HER	1.5
A2087	010	88902	58.7	12	3	16	50	Sx Lh	3	4	HOLZ-HER	2
A2087	011	88903	58.7	12	3	16	50	Sx Lh	3	4	HOLZ-HER	2.5
A2087	012	88904	58.7	12	3	16	50	Sx Lh	3	4	HOLZ-HER	3

## A2088

Frese per bordatrice in diamante per raggiare  
per macchine holz-her 1827

*Diamond edge rounding cutters for holz-her  
1827*



### MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

### IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice  
*edge banding machine*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

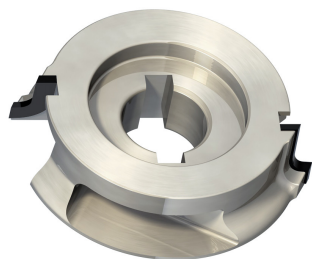
Per raggiare bordi incollati di legni massicci, legni teneri o duri e materie plastiche su macchine bordatrici HOLZ-HER 1827.

*For rounding solid wood, veneer and plastic edge bands for HOLZ-HER 1827*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	ROT	A	H	RIF	R
A2088	001	88905	56	11.5	2	20	50	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	0.5
A2088	002	88906	56	11.5	2	20	50	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	1
A2088	003	88907	56	11.5	2	20	50	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	1.5
A2088	004	88908	56	11.5	2	20	50	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	2
A2088	005	88909	56	11.5	2	20	50	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	2.5
A2088	006	88910	56	11.5	2	20	50	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	3
A2088	007	88911	56	11.5	2	20	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	0.5
A2088	008	88912	56	11.5	2	20	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	1
A2088	009	88913	56	11.5	2	20	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	1.5
A2088	010	88914	56	11.5	2	20	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	2
A2088	011	88915	56	11.5	2	20	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	2.5
A2088	012	88916	56	11.5	2	20	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	3

## A2089



Frese per bordatrice in diamante per raggiare per macchine holz-her fr201 con air system  
*Diamond edge rounding cutters for holz-her fr201 with air system*

### MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

### IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice  
*edge banding machine*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

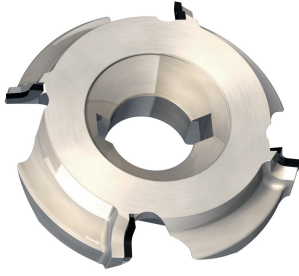
Per raggiare bordi incollati di legni massicci, legni teneri o duri e materie plastiche su macchine bordatrici HOLZ-HER FR201 CON AIR SYSTEM

*For rounding solid wood, veneer and plastic edge bands for HOLZHER FR201 with AIR SYSTEM*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	ROT	A	H	RIF	R	T	E	G	M	N	O	W	Q	U
A2089	001	88917	57	19	4	16	50	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	0.5	GFR2	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9
A2089	002	88918	57	19	4	16	50	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	1	GFR3	1.2	1.3	1.2	1.2	1.2	1.3	1.4	1.5
A2089	003	88919	57	19	4	16	50	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	1.5		0	0	0	0	0	0	0	0
A2089	004	88920	57	19	4	16	50	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	2		0	0	0	0	0	0	0	0
A2089	005	88921	57	19	4	16	50	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	2.5		0	0	0	0	0	0	0	0
A2089	006	88922	57	19	4	16	50	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	3		0	0	0	0	0	0	0	0
A2089	007	88923	57	19	4	16	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	0.5		0	0	0	0	0	0	0	0
A2089	008	88924	57	19	4	16	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	1		0	0	0	0	0	0	0	0
A2089	009	88925	57	19	4	16	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	1.5		0	0	0	0	0	0	0	0
A2089	010	88926	57	19	4	16	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	2		0	0	0	0	0	0	0	0
A2089	011	88927	57	19	4	16	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	2.5		0	0	0	0	0	0	0	0
A2089	012	88928	57	19	4	16	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	3		0	0	0	0	0	0	0	0

## A2090



Frese per bordatrice in diamante per raggiare per macchine holz-her 1833 con air system  
*Diamond edge rounding cutters for holz-her 1833 with air system*

**MATERIALE LAVORATO / MATERIALS**  
 mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

**IMPIEGO / FUNCTION**  
 bordatrice  
*edge banding machine*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

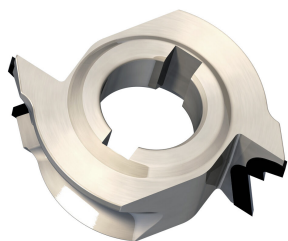
Per raggiare bordi incollati di legni massicci, legni teneri o duri e materie plastiche su macchine bordatrici HOLZ-HER 1833 con AIR SYSTEM.

*For rounding solid wood, veneer and plastic edge bands for HOLZHER 1833 WITH AIR SYSTEM.*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	ROT	A	H	RIF	R
A2090	001	88929	72.5	19	4	20	61	Dx Rh	4	4	HOLZ-HER	0.5
A2090	002	88930	72.5	19	4	20	61	Dx Rh	4	4	HOLZ-HER	1
A2090	003	88931	72.5	19	4	20	61	Dx Rh	4	4	HOLZ-HER	1.5
A2090	004	88932	72.5	19	4	20	61	Dx Rh	4	4	HOLZ-HER	2
A2090	005	88933	72.5	19	4	20	61	Dx Rh	4	4	HOLZ-HER	2.5
A2090	006	88934	72.5	19	4	20	61	Dx Rh	4	4	HOLZ-HER	3
A2090	007	88935	72.5	19	4	20	61	Sx Lh	4	4	HOLZ-HER	0.5
A2090	008	88936	72.5	19	4	20	61	Sx Lh	4	4	HOLZ-HER	1
A2090	009	88937	72.5	19	4	20	61	Sx Lh	4	4	HOLZ-HER	1.5
A2090	010	88938	72.5	19	4	20	61	Sx Lh	4	4	HOLZ-HER	2
A2090	011	88939	72.5	19	4	20	61	Sx Lh	4	4	HOLZ-HER	2.5
A2090	012	88940	72.5	19	4	20	61	Sx Lh	4	4	HOLZ-HER	3

# A2091



Frese per bordatrice in diamante per raggiare  
per macchine holz-her 1826

*Diamond edge rounding and chamfering cutters  
for holz-her 1826*

## MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

## IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice  
*edge banding machine*

## DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per raggiare e snussare bordi incollati di legni massicci, legni teneri o duri e materie plastiche su macchine bordatrici HOLZHER 1826.

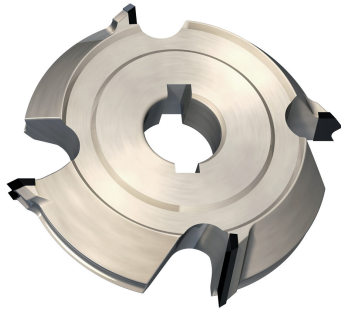
*For rounding and chamfering and rounding solid wood, veneer and plastic edge bands for HOLZ-HER 1826.*

## DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	ROT	A	H	RIF	R
A2091	001	88941	57.25	23	2	20	43.8	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	0.5
A2091	002	88942	57.25	23	2	20	43.8	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	1
A2091	003	88943	57.25	23	2	20	43.8	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	1.5
A2091	004	88944	57.25	23	2	20	43.8	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	2
A2091	005	88945	57.25	23	2	20	43.8	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	2.5
A2091	006	88946	57.25	23	2	20	43.8	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	3
A2091	007	88947	57.25	23	2	20	43.8	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	0.5
A2091	008	88948	57.25	23	2	20	43.8	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	1
A2091	009	88949	57.25	23	2	20	43.8	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	1.5
A2091	010	88950	57.25	23	2	20	43.8	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	2
A2091	011	88951	57.25	23	2	20	43.8	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	2.5
A2091	012	88952	57.25	23	2	20	43.8	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	3



## A2092



Frese per bordatrice in diamante per raggiare  
per macchine holz-her fr 701

*Diamond edge rounding and chamfering cutters  
for holz-her fr701*

### MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

### IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice  
*edge banding machine*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

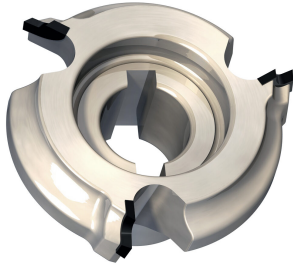
Per raggiare e smussare bordi incollati di legni massicci, legni teneri o duri e materie plastiche su macchine bordatrici HOLZHER FR701.

*For rounding and chamfering and rounding solid wood, veneer and plastic edge bands for HOLZ-HER FR701.*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	ROT	A	H	RIF	R
A2092	001	88953	73	15.5	2	16	69	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	0.5
A2092	002	88954	73	15.5	2	16	69	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	1
A2092	003	88955	73	15.5	2	16	69	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	1.5
A2092	004	88956	73	15.5	2	16	69	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	2
A2092	005	88957	73	15.5	2	16	69	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	2.5
A2092	006	88958	73	15.5	2	16	69	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	3
A2092	007	88959	73	15.5	2	16	69	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	0.5
A2092	008	88960	73	15.5	2	16	69	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	1
A2092	009	88961	73	15.5	2	16	69	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	1.5
A2092	010	88962	73	15.5	2	16	69	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	2
A2092	011	88963	73	15.5	2	16	69	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	2.5
A2092	012	88964	73	15.5	2	16	69	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	3

## A2093



Frese per bordatrice in diamante per raggiare per macchine scm stefani round k con air system  
*Diamond edge rounding cutters for scm - stefani roundk air system z3*

**MATERIALE LAVORATO / MATERIALS**  
 mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

**IMPIEGO / FUNCTION**  
 bordatrice  
*edge banding machine*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

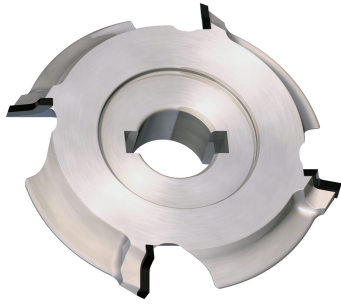
Per raggiare bordi incollati di legni massicci, legni teneri o duri e materie plastiche su macchine bordatrici SCM - STEFANI ROUNDK AIR SYSTEM Z3.

*For rounding solid wood, veneer and plastic edge bands for SCM - STEFANI ROUNDK AIR SYSTEM Z3.*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	ROT	A	H	RIF	R
A2093	001	88965	55.7	20	3	16	49	Dx Rh	3	4	SCM STEFANI ROUND K	0.5
A2093	002	88966	55.7	20	3	16	49	Dx Rh	3	4	SCM STEFANI ROUND K	1
A2093	003	88967	55.7	20	3	16	49	Dx Rh	3	4	SCM STEFANI ROUND K	1.5
A2093	004	88968	55.7	20	3	16	49	Dx Rh	3	4	SCM STEFANI ROUND K	2
A2093	005	88969	55.7	20	3	16	50	Dx Rh	3	4	SCM STEFANI ROUND K	2.5
A2093	006	88970	55.7	20	3	16	50	Dx Rh	3	4	SCM STEFANI ROUND K	3
A2093	007	88971	55.7	20	3	16	51	Sx Lh	3	4	SCM STEFANI ROUND K	0.5
A2093	008	88972	55.7	20	3	16	51	Sx Lh	3	4	SCM STEFANI ROUND K	1
A2093	009	88973	55.7	20	3	16	51	Sx Lh	3	4	SCM STEFANI ROUND K	1.5
A2093	010	88974	55.7	20	3	16	51	Sx Lh	3	4	SCM STEFANI ROUND K	2
A2093	011	88975	55.7	20	3	16	53	Sx Lh	3	4	SCM STEFANI ROUND K	2.5
A2093	012	88976	55.7	20	3	16	53	Sx Lh	3	4	SCM STEFANI ROUND K	3

## A2094



Frese per bordatrice in diamante per raggiare per macchine scm macchina scm - idm c1/c2 con air system

*Diamond edge rounding cutters for scm - idm with air system*

**MATERIALE LAVORATO / MATERIALS**  
mdf, truciolare  
chipboard, mdf, chipboard

**IMPIEGO / FUNCTION**  
bordatrice  
edge banding machine

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

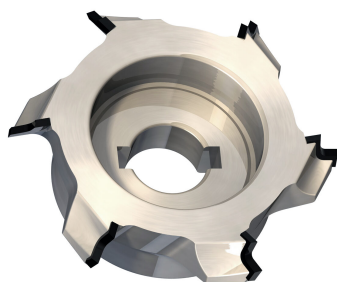
Per raggiare bordi incollati di legni massicci, legni teneri o duri e materie plastiche su macchine bordatrici SCM - IDM C1/C2 CON AIR SYSTEM.

*For rounding solid wood, veneer and plastic edge bands for SCM - IDM C1/C2 CON AIR SYSTEM.*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	ROT	A	H	RIF	R
A2094	001	88977	70	16	4	16	60	Dx Rh	4	4	SCM IDM	0.5
A2094	002	88978	70	16	4	16	60	Dx Rh	4	4	SCM IDM	1
A2094	003	88979	70	16	4	16	60	Dx Rh	4	4	SCM IDM	1.5
A2094	004	88980	70	16	4	16	60	Dx Rh	4	4	SCM IDM	2
A2094	005	88981	70	16	4	16	60	Dx Rh	4	4	SCM IDM	2.5
A2094	006	88982	70	16	4	16	60	Dx Rh	4	4	SCM IDM	3
A2094	007	88983	70	16	4	16	60	Sx Lh	4	4	SCM IDM	0.5
A2094	008	88984	70	16	4	16	60	Sx Lh	4	4	SCM IDM	1
A2094	009	88985	70	16	4	16	60	Sx Lh	4	4	SCM IDM	1.5
A2094	010	88986	70	16	4	16	60	Sx Lh	4	4	SCM IDM	2
A2094	011	88987	70	16	4	16	60	Sx Lh	4	4	SCM IDM	2.5
A2094	012	88988	70	16	4	16	60	Sx Lh	4	4	SCM IDM	3

## A2095



Frese per bordatrice in diamante per raggiare  
per macchine biesse ergho akron

*Diamond edge z6 rounding cutters for biesse  
ergho akron*

### MATERIALE LAVORATO /

#### MATERIALS

mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

### IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice  
*edge banding machine*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

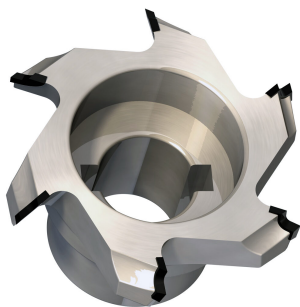
Per raggiare bordi incollati di legni massicci, legni teneri o duri e materie plastiche su macchine bordatrici  
BIESSE ERGHO AKRON

*For rounding solid wood, veneer and plastic edge bands for BIESSE ERGHO AKRON.*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	ROT	A	H	RIF	R
A2095	001	88989	68	22	6	16	60	Dx Rh	6	4	BIESSE	0.5
A2095	002	88990	68	22	6	16	60	Dx Rh	6	4	BIESSE	1
A2095	003	88991	68	22	6	16	60	Dx Rh	6	4	BIESSE	1.5
A2095	004	88992	68	22	6	16	60	Dx Rh	6	4	BIESSE	2
A2095	005	88993	68	22	6	16	60	Dx Rh	6	4	BIESSE	2.5
A2095	006	88994	68	22	6	16	60	Dx Rh	6	4	BIESSE	3
A2095	007	88995	68	22	6	16	60	Sx Lh	6	4	BIESSE	0.5
A2095	008	88996	68	22	6	16	60	Sx Lh	6	4	BIESSE	1
A2095	009	88997	68	22	6	16	60	Sx Lh	6	4	BIESSE	1.5
A2095	010	88998	68	22	6	16	60	Sx Lh	6	4	BIESSE	2
A2095	011	88999	68	22	6	16	60	Sx Lh	6	4	BIESSE	2.5
A2095	012	89000	68	22	6	16	60	Sx Lh	6	4	BIESSE	3

## A2096



Frese per bordatrice in diamante per raggare  
per macchine biesse

*Diamond edge rounding z6 cutters for biesse*

### MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

### IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice  
*edge banding machine*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

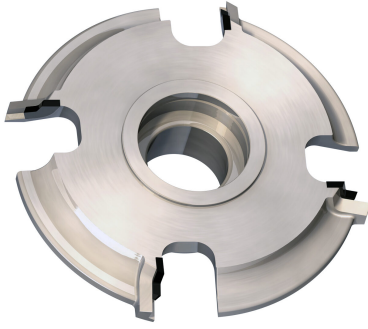
Per raggare bordi incollati di legni massicci, legni teneri o duri e materie plastiche su macchine bordatrici BIESSE.

*For rounding solid wood, veneer and plastic edge bands for BIESSE.*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	ROT	A	H	RIF	R
A2096	001	89001	67	39.5	6	20	60	Dx Rh	6	4	BIESSE	0.5
A2096	002	89002	67	39.5	6	20	60	Dx Rh	6	4	BIESSE	1
A2096	003	89003	67	39.5	6	20	60	Dx Rh	6	4	BIESSE	1.5
A2096	004	89004	68	39.5	6	20	60	Dx Rh	6	4	BIESSE	2
A2096	005	89005	68	39.5	6	20	60	Dx Rh	6	4	BIESSE	2.5
A2096	006	89006	68	39.5	6	20	60	Dx Rh	6	4	BIESSE	3
A2096	007	89007	67	39.5	6	20	60	Sx Lh	6	4	BIESSE	0.5
A2096	008	89008	67	39.5	6	20	60	Sx Lh	6	4	BIESSE	1
A2096	009	89009	67	39.5	6	20	60	Sx Lh	6	4	BIESSE	1.5
A2096	010	89010	68	39.5	6	20	60	Sx Lh	6	4	BIESSE	2
A2096	011	89011	68	39.5	6	20	60	Sx Lh	6	4	BIESSE	2.5
A2096	012	89012	68	39.5	6	20	60	Sx Lh	6	4	BIESSE	3

## A2097



Frese per bordatrice in diamante per raggiungere per macchine homag ff - ima

*Diamond edge rounding cutters for homag ff - ima*

### MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
chipboard, mdf, chipboard

### IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice  
edge banding machine

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per raggiungere bordi incollati di legni massicci, legni teneri o duri e materie plastiche su macchine bordatrici HOMAG FF - IMA .

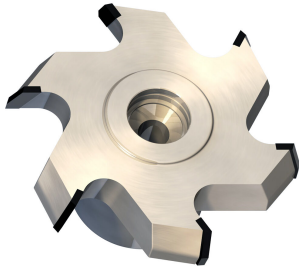
*For rounding solid wood, veneer and plastic edge bands for OMAG FF - IMA.*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	ROT	A	H	RIF	R
A2097	001	89013	84	23	4	HSK25R	70	Dx Rh	4	4	HOMAG FF - IMA	0.5
A2097	002	89014	84	23	4	HsK25R	70	Dx Rh	4	4	HOMAG FF - IMA	1
A2097	003	89015	84	23	4	HsK25R	70	Dx Rh	4	4	HOMAG FF - IMA	1.5
A2097	004	89016	84	23	4	HsK25R	70	Dx Rh	4	4	HOMAG FF - IMA	2
A2097	005	89017	84	23	4	HsK25R	70	Dx Rh	4	4	HOMAG FF - IMA	2.5
A2097	006	89018	84	23	4	HsK25R	70	Dx Rh	4	4	HOMAG FF - IMA	3
A2097	007	89019	84	23	6	HsK25R	70	Dx Rh	6	4	HOMAG FF - IMA	0.5
A2097	008	89020	84	23	6	HsK25R	70	Dx Rh	6	4	HOMAG FF - IMA	1
A2097	009	89021	84	23	6	HsK25R	70	Dx Rh	6	4	HOMAG FF - IMA	1.5
A2097	010	89022	84	23	6	HsK25R	70	Dx Rh	6	4	HOMAG FF - IMA	2
A2097	011	89023	84	23	6	HsK25R	70	Dx Rh	6	4	HOMAG FF - IMA	2.5
A2097	012	89024	84	23	6	HsK25R	70	Dx Rh	6	4	HOMAG FF - IMA	3
A2097	013	89025	84	23	4	HsK25R	70	Sx Lh	4	4	HOMAG FF - IMA	0.5
A2097	014	89026	84	23	4	HsK25R	70	Sx Lh	4	4	HOMAG FF - IMA	1
A2097	015	89027	84	23	4	HsK25R	70	Sx Lh	4	4	HOMAG FF - IMA	1.5
A2097	016	89028	84	23	4	HsK25R	70	Sx Lh	4	4	HOMAG FF - IMA	2
A2097	017	89029	84	23	4	HsK25R	70	Sx Lh	4	4	HOMAG FF - IMA	2.5
A2097	018	89030	84	23	4	HsK25R	70	Sx Lh	4	4	HOMAG FF - IMA	3
A2097	019	89031	84	23	6	HsK25R	70	Sx Lh	6	4	HOMAG FF - IMA	0.5

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	ROT	A	H	RIF	R
A2097	020	89032	84	23	6	HsK25R	70	Sx Lh	6	4	HOMAG FF - IMA	1
A2097	021	89033	84	23	6	HsK25R	70	Sx Lh	6	4	HOMAG FF - IMA	1.5
A2097	022	89034	84	23	6	HsK25R	70	Sx Lh	6	4	HOMAG FF - IMA	2
A2097	023	89035	84	23	6	HsK25R	70	Sx Lh	6	4	HOMAG FF - IMA	2.5
A2097	024	89036	84	23	6	HsK25R	70	Sx Lh	6	4	HOMAG FF - IMA	3

# A2098



Frese per bordatrice in diamante per smussare  
per macchine homag  
*Diamond edge chamfering cutters for homag*

**MATERIALE LAVORATO /  
MATERIALS**  
mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

**IMPIEGO / FUNCTION**  
bordatrice  
*edge banding machine*

## DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per smussare bordi incollati di legni massicci, legni teneri o duri e materie plastiche su macchine bordatrici HOMAG

*For chamfering solid wood, veneer and plastic edge bands for HOMAG.*

## DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	ROT	A	H	RIF	ALFA
A2098	001	89037	63.4	34	4	HSK32	62	Dx Rh	4	4	HOMAG	5
A2098	002	89038	64.8	34	4	HsK32	62	Dx Rh	4	4	HOMAG	10
A2098	003	89039	67.5	34	4	HsK32	62	Dx Rh	4	4	HOMAG	20
A2098	004	89040	70	34	4	HsK32	62	Dx Rh	4	4	HOMAG	30
A2098	005	89041	73.3	34	4	HsK32	62	Dx Rh	4	4	HOMAG	45
A2098	006	89042	63.4	34	6	HsK32	62	Dx Rh	6	4	HOMAG	5
A2098	007	89043	64.8	34	6	HsK32	62	Dx Rh	6	4	HOMAG	10
A2098	008	89044	67.5	34	6	HsK32	62	Dx Rh	6	4	HOMAG	20
A2098	009	89045	70	34	6	HsK32	62	Dx Rh	6	4	HOMAG	30
A2098	010	89046	73.3	34	6	HsK32	62	Dx Rh	6	4	HOMAG	45
A2098	011	89047	63.4	34	8	HsK32	62	Dx Rh	8	4	HOMAG	5
A2098	012	89048	64.8	34	8	HsK32	62	Dx Rh	8	4	HOMAG	10
A2098	013	89049	67.5	34	8	HsK32	62	Dx Rh	8	4	HOMAG	20
A2098	014	89050	70	34	8	HsK32	62	Dx Rh	8	4	HOMAG	30
A2098	015	89051	73.3	34	8	HsK32	62	Dx Rh	8	4	HOMAG	45
A2098	016	89052	63.4	34	4	HsK32	62	Sx Lh	4	4	HOMAG	5
A2098	017	89053	64.8	34	4	HsK32	62	Sx Lh	4	4	HOMAG	10
A2098	018	89054	67.5	34	4	HsK32	62	Sx Lh	4	4	HOMAG	20
A2098	019	89055	70	34	4	HsK32	62	Sx Lh	4	4	HOMAG	30
A2098	020	89056	73.3	34	4	HsK32	62	Sx Lh	4	4	HOMAG	45
A2098	021	89057	63.4	34	6	HsK32	62	Sx Lh	6	4	HOMAG	5
A2098	022	89058	64.8	34	6	HsK32	62	Sx Lh	6	4	HOMAG	10
A2098	023	89059	67.5	34	6	HsK32	62	Sx Lh	6	4	HOMAG	20
A2098	024	89060	70	34	6	HsK32	62	Sx Lh	6	4	HOMAG	30
A2098	025	89061	73.3	34	6	HsK32	62	Sx Lh	6	4	HOMAG	45
A2098	026	89062	63.4	34	8	HsK32	62	Sx Lh	8	4	HOMAG	5
A2098	027	89063	64.8	34	8	HsK32	62	Sx Lh	8	4	HOMAG	10
A2098	028	89064	67.5	34	8	HsK32	62	Sx Lh	8	4	HOMAG	20
A2098	029	89065	70	34	8	HsK32	62	Sx Lh	8	4	HOMAG	30
A2098	030	89066	73.3	34	8	HsK32	62	Sx Lh	8	4	HOMAG	45



# A2099



Frese per bordatrice in diamante per raggiare  
per macchine homag  
*Diamond edge rounding cutters for homag*

## MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

## IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice  
*edge banding machine*

## DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per raggiare bordi incollati di legni massicci, legni teneri o duri e materie plastiche su macchine bordatrici HOMAG.

*For rounding solid wood, veneer and plastic edge bands for HOMAG.*

## DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	ROT	A	H	RIF	R
A2099	001	89067	62	34	4	HSK32	74	Dx Rh	4	4	HOMAG	0.5
A2099	002	89068	62	34	4	HsK32	74	Dx Rh	4	4	HOMAG	1
A2099	003	89069	62	34	4	HsK32	74	Dx Rh	4	4	HOMAG	1.5
A2099	004	89070	62	34	4	HsK32	74	Dx Rh	4	4	HOMAG	2
A2099	005	89071	62	34	4	HsK32	74	Dx Rh	4	4	HOMAG	1.5
A2099	006	89072	62	34	4	HsK32	74	Dx Rh	4	4	HOMAG	3
A2099	007	89073	62	34	4	HsK32	74	Dx Rh	4	4	HOMAG	3.5
A2099	008	89074	62	34	4	HsK32	74	Dx Rh	4	4	HOMAG	4
A2099	009	89075	62	34	4	HsK32	74	Dx Rh	4	4	HOMAG	5
A2099	010	89076	62	34	6	HsK32	74	Dx Rh	6	4	HOMAG	0.5
A2099	011	89077	62	34	6	HsK32	74	Dx Rh	6	4	HOMAG	1
A2099	012	89078	62	34	6	HsK32	74	Dx Rh	6	4	HOMAG	1.5
A2099	013	89079	62	34	6	HsK32	74	Dx Rh	6	4	HOMAG	2
A2099	014	89080	62	34	6	HsK32	74	Dx Rh	6	4	HOMAG	1.5
A2099	015	89081	62	34	6	HsK32	74	Dx Rh	6	4	HOMAG	3
A2099	016	89082	62	34	6	HsK32	74	Dx Rh	6	4	HOMAG	3.5
A2099	017	89083	62	34	6	HsK32	74	Dx Rh	6	4	HOMAG	4
A2099	018	89084	62	34	6	HsK32	74	Dx Rh	6	4	HOMAG	5
A2099	019	89085	62	34	8	HsK32	74	Dx Rh	8	4	HOMAG	0.5
A2099	020	89086	62	34	8	HsK32	74	Dx Rh	8	4	HOMAG	1
A2099	021	89087	62	34	8	HsK32	74	Dx Rh	8	4	HOMAG	1.5
A2099	022	89088	62	34	8	HsK32	74	Dx Rh	8	4	HOMAG	2
A2099	023	89089	62	34	8	HsK32	74	Dx Rh	8	4	HOMAG	1.5
A2099	024	89090	62	34	8	HsK32	74	Dx Rh	8	4	HOMAG	3
A2099	025	89091	62	34	8	HsK32	74	Dx Rh	8	4	HOMAG	3.5
A2099	026	89092	62	34	8	HsK32	74	Dx Rh	8	4	HOMAG	4
A2099	027	89093	62	34	8	HsK32	74	Sx Lh	8	4	HOMAG	5
A2099	028	89094	62	34	4	HsK32	74	Sx Lh	4	4	HOMAG	0.5
A2099	029	89095	62	34	4	HsK32	74	Sx Lh	4	4	HOMAG	1
A2099	030	89096	62	34	4	HsK32	74	Sx Lh	4	4	HOMAG	1.5
A2099	031	89097	62	34	4	HsK32	74	Sx Lh	4	4	HOMAG	2
A2099	032	89098	62	34	4	HsK32	74	Sx Lh	4	4	HOMAG	1.5
A2099	033	89099	62	34	4	HsK32	74	Sx Lh	4	4	HOMAG	3
A2099	034	89100	62	34	4	HsK32	74	Sx Lh	4	4	HOMAG	3.5

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	ROT	A	H	RIF	R
A2099	035	89101	62	34	4	HsK32	74	Sx Lh	4	4	HOMAG	4
A2099	036	89102	62	34	4	HsK32	74	Sx Lh	4	4	HOMAG	5
A2099	037	89103	62	34	6	HsK32	74	Sx Lh	6	4	HOMAG	0.5
A2099	038	89104	62	34	6	HsK32	74	Sx Lh	6	4	HOMAG	1
A2099	039	89105	62	34	6	HsK32	74	Sx Lh	6	4	HOMAG	1.5
A2099	040	89106	62	34	6	HsK32	74	Sx Lh	6	4	HOMAG	2
A2099	041	89107	62	34	6	HsK32	74	Sx Lh	6	4	HOMAG	1.5
A2099	042	89108	62	34	6	HsK32	74	Sx Lh	6	4	HOMAG	3
A2099	043	89109	62	34	6	HsK32	74	Sx Lh	6	4	HOMAG	3.5
A2099	044	89110	62	34	6	HsK32	74	Sx Lh	6	4	HOMAG	4
A2099	045	89111	62	34	6	HsK32	74	Sx Lh	6	4	HOMAG	5
A2099	046	89112	62	34	8	HsK32	74	Sx Lh	8	4	HOMAG	0.5
A2099	047	89113	62	34	8	HsK32	74	Sx Lh	8	4	HOMAG	1
A2099	048	89114	62	34	8	HsK32	74	Sx Lh	8	4	HOMAG	1.5
A2099	049	89115	62	34	8	HsK32	74	Sx Lh	8	4	HOMAG	2
A2099	050	89116	62	34	8	HsK32	74	Sx Lh	8	4	HOMAG	1.5
A2099	051	89117	62	34	8	HsK32	74	Sx Lh	8	4	HOMAG	3
A2099	052	89118	62	34	8	HsK32	74	Sx Lh	8	4	HOMAG	3.5
A2099	053	89119	62	34	8	HsK32	74	Sx Lh	8	4	HOMAG	4
A2099	054	89120	62	34	8	HsK32	74	Sx Lh	8	4	HOMAG	5



## A2100

Punte in diamante tagliente dritto corpo in hw z1  
*Pcd shank cutter straight cut z1 hw body*

### MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

### IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc  
*cnc router*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante con tagliente dritto Z1, corpo fresa in HW integrale. Ottima per lavorazione di pannelli in truciolare, MDF, multistrato, legni senza nodi e materiali polimerici.

*PCD shank cutter with straight cut Z1 carbide body. Suitable for working on chipboard panels, plywood, laminated, solid wood, corian-polymers and MDF.*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	H
A2100	001	89121	4	10	60	1	Dx Rh	6	3.5
A2100	002	89122	5	10	60	1	Dx Rh	6	3.5
A2100	003	89123	6	12	60	1	Dx Rh	6	3.5
A2100	004	89124	6	15	60	1	Dx Rh	6	3.5
A2100	005	89125	8	12	70	1	Dx Rh	8	3.5
A2100	006	89126	8	12	70	1	Dx Rh	12	3.5
A2100	007	89127	8	20	70	1	Dx Rh	8	3.5
A2100	008	89128	10	15	75	1	Dx Rh	10	3.5
A2100	009	89129	10	20	75	1	Dx Rh	10	3.5
A2100	010	89130	12	20	75	1	Dx Rh	12	3.5
A2100	011	89131	4	10	60	1	Sx Lh	6	3.5
A2100	012	89132	5	10	60	1	Sx Lh	6	3.5
A2100	013	89133	6	12	60	1	Sx Lh	6	3.5
A2100	014	89134	6	15	60	1	Sx Lh	6	3.5
A2100	015	89135	8	12	70	1	Sx Lh	8	3.5
A2100	016	89136	8	12	70	1	Sx Lh	12	3.5
A2100	017	89137	8	20	70	1	Sx Lh	8	3.5
A2100	018	89138	10	15	75	1	Sx Lh	10	3.5
A2100	019	89139	10	20	75	1	Sx Lh	10	3.5
A2100	020	89140	12	20	75	1	Sx Lh	12	3.5



## A2150

Punte per foratrice fondo piatto per pannelli fonoassorbenti

*Flat shape drilling bits for acoustic panels*

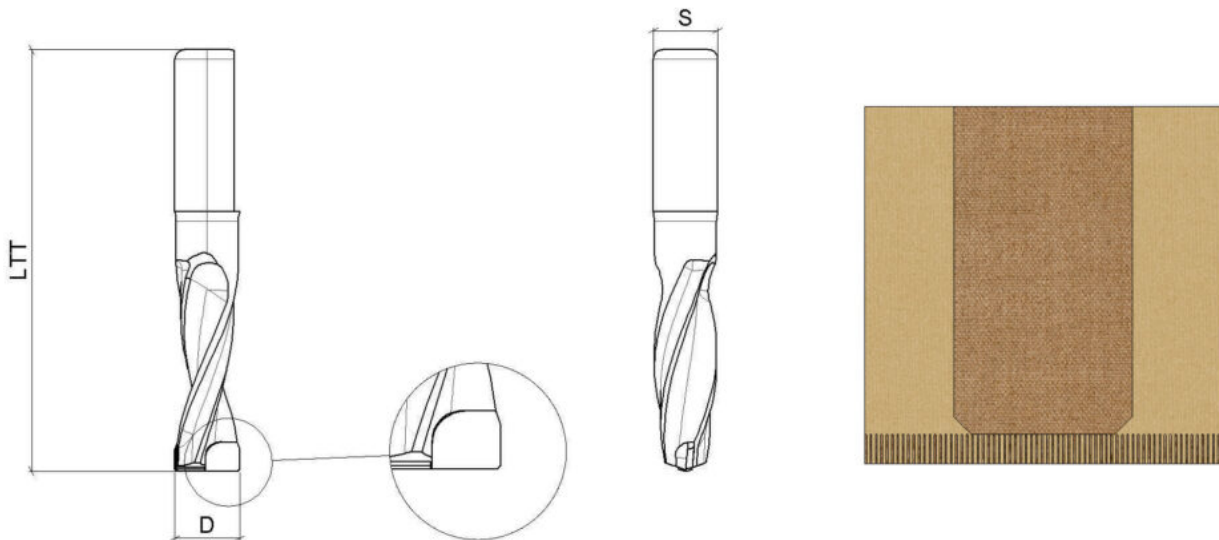
### INFO ORDINE / ORDER INFO

Per ordini di oltre 10 pezzi sconto 15%  
For 10 peces order 15% discount

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punta da foratrice con tagliente in diamante PCD. La forma del tagliente è piatta leggermente raggiata sul diametro massimo. Questa caratteristica le permette, insieme alla vite micrometrica di regolazione poste alla fine del gambo di eseguire fori ciechi con la superficie finale precisa e continua. Ideale per lavorazioni di pannelli che debbano, come nel caso dei pannelli fono assorbenti, avere uno strato di materiale restante di spessore tassativo.

*Drill bit with PCD diamond cutting edge. The shape of the cutting edge is flat with a slight radius on the maximum diameter. This feature allows it, together with the micrometric adjustment screw placed at the end of the shank, to perform blind holes with a precise and continuous final surface. Ideal for processing panels which, as in the case of sound-absorbing panels, must have a remaining layer of material of mandatory thickness*



### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A2150	001	96919	8	32	65	2	Dx - Rh	10
A2150	002	96920	8	32	65	2	Sx Lh	10
A2150	003	96921	10	32	65	2	Dx - Rh	10
A2150	004	96922	10	32	65	2	Sx Lh	10
A2150	005	96923	12	32	65	2	Dx - Rh	10
A2150	006	96924	12	32	65	2	Sx Rh	10



## A2101

Punte in diamante tagliente negativo corpo in hw z1

*Pcd shank cutter negative cut z1 hw body*

### MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

### IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc  
*cnc router*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante con tagliente negativo Z1, corpo fresa in HW integrale. Ottima per esecuzione di canali con massima finitura del pannello superficiale. Ideale per lavorazione di pannelli in truciolare rivestito, laminati, MDF rivestito e multistrato rivestito.

*PCD shank cutter with negative cut Z1 carbide body. Suitable for grooving with excellent finishing on the panel surface to be used for working on chipboard panel, laminated and MDF*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	H	ALFA
A2101	001	89141	4	10	60	1	Dx Rh	6	3.5	2
A2101	002	89142	5	10	60	1	Dx Rh	6	3.5	3
A2101	003	89143	6	12	60	1	Dx Rh	6	3.5	3
A2101	004	89144	8	12	70	1	Dx Rh	8	3.5	6
A2101	005	89145	8	15	70	1	Dx Rh	8	3.5	6
A2101	006	89146	8	20	70	1	Dx Rh	8	3.5	6
A2101	007	89147	10	15	75	1	Dx Rh	10	3.5	8
A2101	008	89148	12	20	75	1	Dx Rh	12	3.5	8
A2101	009	89149	4	10	60	1	Sx Lh	6	3.5	2
A2101	010	89150	5	10	60	1	Sx Lh	6	3.5	3
A2101	011	89151	6	12	60	1	Sx Lh	6	3.5	3
A2101	012	89152	8	12	70	1	Sx Lh	8	3.5	6
A2101	013	89153	8	15	70	1	Sx Lh	8	3.5	6
A2101	014	89154	8	20	70	1	Sx Lh	8	3.5	6
A2101	015	89155	10	15	75	1	Sx Lh	10	3.5	8
A2101	016	89156	12	20	75	1	Sx Lh	12	3.5	8



## A2102

Punte in diamante tagliente dritto corpo in hw z2  
*Pcd shank cutter straight cut z2 hw body*

### MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

### IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc  
*cnc router*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante con taglienti dritti Z2, corpo fresa in HW integrale. Ottima per lavorazione di pannelli in truciolare, MDF, multistrato, legni duri senza nodi e materiali polimerici.

*PCD shank cutter with straight cut Z2 carbide body. Suitable for working on chipboard panels, plywood, laminated, solid wood, corian-polymers and MDF.*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	H
A2102	001	89157	6	12	60	2	Dx Rh	6	3.5
A2102	002	89158	8	12	70	2	Dx Rh	8	3.5
A2102	003	89159	8	15	70	2	Dx Rh	8	3.5
A2102	004	95010	8	12	70	2	Dx Rh	12	3.5
A2102	005	95011	8	15	70	2	Dx Rh	12	3.5
A2102	006	95012	8	20	70	2	Dx Rh	8	3.5
A2102	007	89160	10	15	75	2	Dx Rh	10	3.5
A2102	008	89161	10	20	75	2	Dx Rh	10	3.5
A2102	009	89162	10	25	75	2	Dx Rh	10	3.5
A2102	010	95013	10	10	75	2	Dx Rh	12	3.5
A2102	011	95014	10	15	75	2	Dx Rh	8	3.5
A2102	012	95015	10	15	75	2	Dx Rh	12	3.5
A2102	013	95016	10	20	75	2	Dx Rh	8	3.5
A2102	014	89163	12	15	75	2	Dx Rh	12	3.5
A2102	015	89164	12	20	75	2	Dx Rh	12	3.5
A2102	016	89165	12	25	75	2	Dx Rh	12	3.5
A2102	017	95017	12	10	75	2	Dx Rh	12	3.5
A2102	018	89166	6	12	60	2	Sx Rh	6	3.5
A2102	019	89167	8	12	70	2	Sx Rh	8	3.5
A2102	020	89168	8	15	70	2	Sx Rh	8	3.5
A2102	021	95018	8	12	70	2	Sx Rh	12	3.5
A2102	022	95019	8	15	70	2	Sx Rh	12	3.5
A2102	023	95020	8	20	70	2	Sx Rh	8	3.5
A2102	024	89169	10	15	75	2	Sx Rh	10	3.5
A2102	025	89170	10	20	75	2	Sx Rh	10	3.5
A2102	026	89171	10	25	75	2	Sx Rh	10	3.5
A2102	027	95021	10	10	75	2	Sx Rh	12	3.5
A2102	028	95022	10	15	75	2	Sx Rh	8	3.5
A2102	029	95023	10	15	75	2	Sx Rh	12	3.5
A2102	030	95024	10	20	75	2	Sx Rh	8	3.5
A2102	031	89172	12	15	75	2	Sx Rh	12	3.5
A2102	032	89173	12	20	75	2	Sx Rh	12	3.5
A2102	033	89174	12	25	75	2	Sx Rh	12	3.5

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	H
A2102	034	95025	12	10	75	2	Sx Rh	12	3.5



## A2103

Punte in diamante tagliente negativo corpo in hw z2

*Pcd shank cutter negative cut z2 hw body*

### MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

### IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc  
*cnc router*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante con taglienti negativi Z2, corpo fresa in HW integrale. Ottima per esecuzione di canali su pannelli con massima finitura superficiale. Ideale per lavorazione di MDF rivestito, truciolare rivestito e multistrato laminato

*PCD shank cutter with negative cut Z2 carbide body. Suitable for grooving with excellent finishing on the panel surface to be used for working on chipboard panel, laminated and MDF.*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	H	ALFA
A2103	001	95030	6	15	60	2	Dx Rh	6	3.5	6
A2103	002	89175	8	12	70	2	Dx Rh	8	3.5	6
A2103	003	89176	8	15	70	2	Dx Rh	8	3.5	6
A2103	004	89177	8	20	70	2	Dx Rh	12	3.5	4
A2103	005	89178	10	15	75	2	Dx Rh	10	3.5	8
A2103	006	89179	10	15	75	2	Dx Rh	12	3.5	8
A2103	007	89180	10	20	75	2	Dx Rh	10	3.5	5
A2103	008	89181	10	25	75	2	Dx Rh	10	3.5	5
A2103	009	89182	12	15	75	2	Dx Rh	12	3.5	8
A2103	010	89183	12	20	75	2	Dx Rh	12	3.5	8
A2103	011	89184	12	25	75	2	Dx Rh	12	3.5	6
A2103	012	95031	6	15	60	2	Sx Lh	6	3.5	6
A2103	013	94252	8	12	70	2	Sx Lh	8	3.5	6
A2103	014	94253	8	15	70	2	Sx Lh	8	3.5	6
A2103	015	94254	8	20	70	2	Sx Lh	12	3.5	4
A2103	016	94255	10	15	75	2	Sx Lh	10	3.5	8
A2103	017	94256	10	15	75	2	Sx Lh	12	3.5	8
A2103	018	94257	10	20	75	2	Sx Lh	10	3.5	5
A2103	019	94258	10	25	75	2	Sx Lh	10	3.5	5
A2103	020	94259	12	15	75	2	Sx Lh	12	3.5	8
A2103	021	94260	12	20	75	2	Sx Lh	12	3.5	8
A2103	022	94261	12	25	75	2	Sx Lh	12	3.5	6





## A2106

Punte in diamante tagliente alternato corpo in hw z2

*Pcd shank cutter with alternate cut positive/negative z2 hw body*

**MATERIALE LAVORATO /  
MATERIALS**  
mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

**IMPIEGO / FUNCTION**  
centro lavoro cnc  
*cnc router*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante Z2 con assialità dei taglienti alternata, (1 tagliente positivo + 1 tagliente negativo), corpo fresa in HW integrale, forante in diamante. Consigliata per lavorazione di materiale compatti come HDF, HPL, pannelli in fibra di carbonio, trespa e corian.

*PCD shank cutter with alt. cut Z2 (1 positive cut - 1 negative cut) plung tip in PCD carbide body. Suitable for working on compact material HDF HPL corian carbon fiber and trespa*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	H	ALFA
A2106	001	95027	8	12	65	2	Dx Rh	8	3.5	4
A2106	002	89329	8	15	70	2	Dx Rh	8	3.5	4
A2106	003	89330	10	15	75	2	Dx Rh	10	3.5	6
A2106	004	89331	10	25	75	2	Dx Rh	10	3.5	4
A2106	005	89332	12	15	75	2	Dx Rh	12	3.5	6
A2106	006	89333	12	20	75	2	Dx Rh	12	3.5	5
A2106	007	89334	12	25	75	2	Dx Rh	12	3.5	4
A2106	008	95028	8	12	65	2	Sx Lh	8	3.5	4
A2106	009	94262	8	15	70	2	Sx Lh	8	3.5	4
A2106	010	94263	10	15	75	2	Sx Lh	10	3.5	6
A2106	011	94264	10	25	75	2	Sx Lh	10	3.5	4
A2106	012	94265	12	15	75	2	Sx Lh	12	3.5	6
A2106	013	94266	12	20	75	2	Sx Lh	12	3.5	5
A2106	014	94267	12	25	75	2	Sx Lh	12	3.5	4



# A2104

Punte in diamante tagliente dritto corpo in acciaio z2

*Pcd shank cutter straight cut z2 steel body*

## MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

## IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc  
*cnc router*

## DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante con taglienti dritti Z2, corpo fresa in acciaio. Ottima per lavorazione di pannelli in truciolare, MDF, multistrato, legni duri senza nodi e materiali polimerici.

*PCD shank cutter with straight cut Z2 steel body. Suitable for working on chipboard panels, plywood, laminated, solid wood, corian-polymers and MDF.*

## DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A2104	001	89196	8	12	60	2	Dx Rh	12
A2104	002	89200	10	15	63	2	Dx Rh	12
A2104	003	89202	10	20	68	2	Dx Rh	12
A2104	004	89198	10	12	60	2	Dx Rh	12
A2104	004	89204	12	15	63	2	Dx Rh	12
A2104	005	89199	10	15	63	2	Dx Rh	10
A2104	005	89205	12	20	68	2	Dx Rh	12
A2104	006	89206	12	25	73	2	Dx Rh	12
A2104	007	89208	14	15	73	2	Dx Rh	20
A2104	008	89210	16	20	78	2	Dx Rh	16
A2104	009	89211	16	20	78	2	Dx Rh	20
A2104	010	89212	16	25	83	2	Dx Rh	16
A2104	011	89213	16	25	83	2	Dx Rh	20
A2104	012	89214	16	30	88	2	Dx Rh	16
A2104	013	89215	16	30	88	2	Dx Rh	20
A2104	014	89216	18	20	78	2	Dx Rh	20
A2104	015	89217	18	30	88	2	Dx Rh	20
A2104	016	89218	18	35	93	2	Dx Rh	20
A2104	017	89219	20	20	78	2	Dx Rh	20
A2104	018	89220	20	30	88	2	Dx Rh	20
A2104	019	89221	20	35	93	2	Dx Rh	20
A2104	020	89222	20	35	98	2	Dx Rh	25
A2104	021	89223	20	40	98	2	Dx Rh	20
A2104	022	89228	25	25	88	2	Dx Rh	25
A2104	023	89229	25	35	98	2	Dx Rh	25
A2104	024	89230	25	45	108	2	Dx Rh	25
A2104	025	89231	25	55	118	2	Dx Rh	25
A2104	026	89233	8	12	60	2	Sx Lh	12
A2104	027	89237	10	15	63	2	Sx Lh	12
A2104	028	89239	10	20	68	2	Sx Lh	12
A2104	029	89241	12	15	63	2	Sx Lh	12
A2104	030	89242	12	20	68	2	Sx Lh	12
A2104	031	89243	12	25	73	2	Sx Lh	12

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A2104	032	89245	14	15	73	2	Sx Lh	20
A2104	033	89247	16	20	78	2	Sx Lh	16
A2104	034	89248	16	20	78	2	Sx Lh	20
A2104	035	89249	16	25	83	2	Sx Lh	16
A2104	036	89250	16	25	83	2	Sx Lh	20
A2104	037	89251	16	30	88	2	Sx Lh	16
A2104	038	89252	16	30	88	2	Sx Lh	20
A2104	039	89253	18	20	78	2	Sx Lh	20
A2104	040	89254	18	30	88	2	Sx Lh	20
A2104	041	89255	18	35	93	2	Sx Lh	20
A2104	042	89256	20	20	78	2	Sx Lh	20
A2104	043	89257	20	30	88	2	Sx Lh	20
A2104	044	89258	20	35	93	2	Sx Lh	20
A2104	045	89259	20	35	98	2	Sx Lh	25
A2104	046	89260	20	40	98	2	Sx Lh	20
A2104	047	89265	25	25	88	2	Sx Lh	25
A2104	048	89266	25	35	98	2	Sx Lh	25
A2104	049	89267	25	45	108	2	Sx Lh	25
A2104	050	89268	25	55	118	2	Sx Lh	25



## A2105

Punte in diamante tagliente negativo corpo in acciaio z2

*Pcd shank cutter negative cut z2 steel body*

### MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

### IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc  
*cnc router*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante con taglienti negativi Z2, corpo fresa in acciaio. Ottima per lavorazione di pannelli in truciolare, MDF, multistrato, legni duri senza nodi e materiali polimerici.

*PCD shank cutter with negative cut Z2 steel body. Suitable for working on chipboard panels, plywood, laminated, solid wood, corian-polymers and MDF.*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2105	001	89269	8	12	65	2	Dx Rh	10	3
A2105	002	89270	8	12	65	2	Dx Rh	12	3
A2105	003	89274	10	15	65	2	Dx Rh	12	3
A2105	004	89276	12	15	65	2	Dx Rh	12	3
A2105	005	89277	12	20	70	2	Dx Rh	12	3
A2105	006	89282	16	20	80	2	Dx Rh	16	3
A2105	007	89283	16	20	80	2	Dx Rh	20	3
A2105	008	89284	16	30	90	2	Dx Rh	16	3
A2105	009	89285	16	30	90	2	Dx Rh	20	3
A2105	010	89286	18	20	80	2	Dx Rh	20	3
A2105	011	89287	18	30	90	2	Dx Rh	20	3
A2105	012	89288	20	20	80	2	Dx Rh	20	3
A2105	013	89289	20	30	90	2	Dx Rh	20	3
A2105	014	89290	20	40	100	2	Dx Rh	20	3
A2105	015	89291	20	40	100	2	Dx Rh	25	3
A2105	016	89292	22	20	80	2	Dx Rh	20	3
A2105	017	89293	22	30	90	2	Dx Rh	20	3
A2105	018	89294	22	40	100	2	Dx Rh	20	3
A2105	019	89299	8	12	65	2	Sx Lh	10	3
A2105	020	89300	8	12	65	2	Sx Lh	12	3
A2105	021	89304	10	15	65	2	Sx Lh	12	3
A2105	022	89306	12	15	65	2	Sx Lh	12	3
A2105	023	89307	12	20	70	2	Sx Lh	12	3
A2105	024	89312	16	20	80	2	Sx Lh	16	3
A2105	025	89313	16	20	80	2	Sx Lh	20	3
A2105	026	89314	16	30	90	2	Sx Lh	16	3
A2105	027	89315	16	30	90	2	Sx Lh	20	3
A2105	028	89316	18	20	80	2	Sx Lh	20	3
A2105	029	89317	18	30	90	2	Sx Lh	20	3
A2105	030	89318	20	20	80	2	Sx Lh	20	3
A2105	031	89319	20	30	90	2	Sx Lh	20	3
A2105	032	89320	20	40	100	2	Sx Lh	20	3
A2105	033	89321	20	40	100	2	Sx Lh	25	3

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2105	034	89322	22	20	80	2	Sx Lh	20	3
A2105	035	89323	22	30	90	2	Sx Lh	20	3
A2105	036	89324	22	40	100	2	Sx Lh	20	3



## A2107

Punte elicoidali in diamante corpo in acciaio 2  
eliche z1+1 pcd h2,5 mm

*Pcd helicoidal shank cutter z1+1 steel body pcd  
h2,5 mm 2 helicoidal wing*

### MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

### IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc  
*cnc router*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante Z1+1, placchetta in diamante economico H2,5mm riaffilabile massimo 3 volte. 2 divisioni in elica, prima placchetta positiva, il resto negative. Forante in HW e corpo in acciaio o metallo pesante. Ottima per lavorazione di pannelli in truciolare rivestito, pannelli laminati, MDF rivestito e legni duri senza nodi.

*PCD shank cutter Z1+1 with eco PCD tips H2,5mm resharpened up to 3 times two helicoidal wing, first tip positive all the others negative, plunge tip in HW steel body or HDM body. Suitable for working on chipboard panels, plywood, laminated, solid wood and MDF.*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H	ALFA
A2107	001	89335	8	27	75	1+1	Dx Rh	10	3	2.5	10
A2107	002	89336	8	27	75	1+1	Dx Rh	12	3	2.5	10
A2107	003	89337	10	27	75	1+1	Dx Rh	12	3	2.5	10
A2107	004	89338	12	27	75	1+1	Dx Rh	12	3	2.5	10
A2107	005	89339	16	27	85	1+1	Dx Rh	16	3	2.5	18
A2107	006	89340	16	27	85	1+1	Dx Rh	20	3	2.5	18
A2107	007	89341	16	35	95	1+1	Dx Rh	16	4	2.5	18
A2107	008	89342	16	35	95	1+1	Dx Rh	20	4	2.5	18
A2107	009	89343	16	43	103	1+1	Dx Rh	16	5	2.5	18
A2107	010	89344	16	43	103	1+1	Dx Rh	20	5	2.5	18
A2107	011	89345	8	27	75	1+1	Sx Lh	10	3	2.5	10
A2107	012	89346	8	27	75	1+1	Sx Lh	12	3	2.5	10
A2107	013	89347	10	27	75	1+1	Sx Lh	12	3	2.5	10
A2107	014	89348	12	27	75	1+1	Sx Lh	12	3	2.5	10
A2107	015	89349	16	27	85	1+1	Sx Lh	16	3	2.5	18
A2107	016	89350	16	27	85	1+1	Sx Lh	20	3	2.5	18
A2107	017	89351	16	35	95	1+1	Sx Lh	16	4	2.5	18
A2107	018	89352	16	35	95	1+1	Sx Lh	20	4	2.5	18
A2107	019	89353	16	43	103	1+1	Sx Lh	16	5	2.5	18
A2107	020	89354	16	43	103	1+1	Sx Lh	20	5	2.5	18



## A2109

Punte elicoidali in diamante corpo in acciaio pesante 2 eliche z1+1 pcd h2,5 mm

*Pcd helicoidal shank cutter z1+1 steel body pcd h2,5 mm 2 helicoidal wing*

### MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
chipboard, mdf, chipboard

### IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc  
cnc router

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante Z1+1, placchetta in diamante economico H2,5mm riaffilabile massimo 3 volte. 2 divisioni in elica, prima placchetta positiva, il resto delle placchette negative. Forante in diamante e corpo metallo pesante DENSIMET ad alta resistenza per piccoli diametri. Ottima per lavorazione di pannelli in truciolare rivestito, pannelli laminati, MDF rivestito, legni duri senza nodi.

*PCD shank cutter Z1+1 with eco PCD tips H2,5mm resharpened up to 3 times two helicoidal wing, first tip positive all the others negative, plunge tip in DIA steel body or HDM body. Suitable for working on chipboard panels, plywood, laminated, solid wood and MDF.*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H	ALFA
A2109	013	95762	8	18	68	1+1	Dx Rh	8	3	2.5	5
A2109	014	95763	8	18	68	1+1	Dx Rh	10	3	2.5	5
A2109	015	95764	8	27	75	1+1	Dx Rh	8	4	2.5	5
A2109	016	95765	8	27	75	1+1	Dx Rh	10	4	2.5	5
A2109	001	89511	8	27	75	1+1	Dx Rh	12	4	2.5	5
A2109	017	95766	8	35	85	1+1	Dx Rh	8	5	2.5	5
A2109	018	95767	8	35	85	1+1	Dx Rh	10	5	2.5	5
A2109	019	95768	8	35	85	1+1	Dx Rh	12	5	2.5	5
A2109	020	95769	10	17	67	1+1	Dx Rh	10	3	2.5	5
A2109	021	95770	10	17	67	1+1	Dx Rh	12	3	2.5	5
A2109	022	95771	10	27	75	1+1	Dx Rh	10	4	2.5	5
A2109	002	89512	10	27	75	1+1	Dx Rh	12	4	2.5	5
A2109	003	89513	10	36	86	1+1	Dx Rh	12	5	2.5	5
A2109	004	95137	12	27	86	1+1	Dx Rh	12	4	2.5	5
A2109	005	89514	12	34	84	1+1	Dx Rh	12	5	2.5	5
A2109	006	89515	12	43	93	1+1	Dx Rh	12	6	2.5	5
A2109	023	95772	8	18	68	1+1	Sx Lh	8	3	2.5	5
A2109	024	95773	8	18	68	1+1	Sx Lh	10	3	2.5	5
A2109	025	95774	8	27	75	1+1	Sx Lh	8	4	2.5	5
A2109	026	95775	8	27	75	1+1	Sx Lh	10	4	2.5	5
A2109	007	95138	8	27	75	1+1	Sx Lh	12	4	2.5	5
A2109	027	95776	8	35	85	1+1	Sx Lh	8	5	2.5	5
A2109	028	95777	8	35	85	1+1	Sx Lh	10	5	2.5	5
A2109	029	95778	8	35	85	1+1	Sx Lh	12	5	2.5	5
A2109	030	95779	10	17	67	1+1	Sx Lh	10	3	2.5	5
A2109	031	95780	10	17	67	1+1	Sx Lh	12	3	2.5	5
A2109	032	95781	10	27	75	1+1	Sx Lh	10	4	2.5	5
A2109	008	95139	10	27	75	1+1	Sx Lh	12	4	2.5	5
A2109	009	95140	10	36	86	1+1	Sx Lh	12	5	2.5	5
A2109	010	95141	12	27	86	1+1	Sx Lh	12	4	2.5	5

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H	ALFA
A2109	011	95142	12	34	84	1+1	Sx Lh	12	5	2.5	5
A2109	012	95143	12	43	93	1+1	Sx Lh	12	6	2.5	5





## A2108

Punte elicoidali in diamante corpo in acciaio 3  
eliche z1+1 pcd h2,5 mm

*Pcd helicoidal shank cutter z1+1 steel body pcd  
h2,5 mm 3 helicoidal wing*

**MATERIALE LAVORATO /  
MATERIALS**  
mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

**IMPIEGO / FUNCTION**  
centro lavoro cnc  
*cnc router*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante Z1+1, placchetta in diamante economico H2,5 mm (riaffilabile massimo 3 volte), 3 divisioni in elica, prima placchetta positiva, il resto negative. Forante in HW e corpo in acciaio.

*PCD shank cutter Z1+1 with eco PCD tips H2,5 mm resharpened up to 3 times three helicoidal wing, first tip positive all the others negative, plunge tip in HW, steel body.*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H	ALFA
A2108	001	89544	10	27	75	1+1	Dx Rh	10	3	2.5	10
A2108	002	89545	10	27	75	1+1	Dx Rh	12	3	2.5	10
A2108	003	89546	12	27	75	1+1	Dx Rh	12	3	2.5	10
A2108	004	89547	12	34	84	1+1	Dx Rh	12	4	2.5	10
A2108	005	89548	12	43	93	1+1	Dx Rh	12	5	2.5	10
A2108	006	89549	16	27	85	1+1	Dx Rh	16	3	2.5	20
A2108	007	89550	16	27	85	1+1	Dx Rh	20	3	2.5	20
A2108	008	89551	16	34	94	1+1	Dx Rh	16	4	2.5	20
A2108	009	89552	16	34	94	1+1	Dx Rh	20	4	2.5	20
A2108	010	89553	16	43	103	1+1	Dx Rh	16	5	2.5	20
A2108	011	89554	16	43	103	1+1	Dx Rh	20	5	2.5	20
A2108	012	89555	18	27	85	1+1	Dx Rh	20	3	2.5	20
A2108	013	89556	18	34	94	1+1	Dx Rh	20	4	2.5	20
A2108	014	89557	18	43	103	1+1	Dx Rh	20	5	2.5	20
A2108	015	89558	20	27	85	1+1	Dx Rh	20	3	2.5	20
A2108	016	89559	20	35	95	1+1	Dx Rh	20	4	2.5	20
A2108	017	89560	20	43	103	1+1	Dx Rh	20	5	2.5	20
A2108	018	89561	20	52	112	1+1	Dx Rh	20	6	2.5	20
A2108	019	89562	20	61	121	1+1	Dx Rh	20	7	2.5	20
A2108	020	89564	25	34	99	1+1	Dx Rh	25	4	2.5	20
A2108	21	89565	25	43	108	1+1	Dx Rh	25	5	2.5	20
A2108	22	89566	25	52	117	1+1	Dx Rh	25	6	2.5	20
A2108	23	89567	25	61	126	1+1	Dx Rh	25	7	2.5	20
A2108	24	89568	25	75	126	1+1	Dx Rh	25	8	2.5	20
A2108	25	89569	25	87	126	1+1	Dx Rh	25	10	2.5	20
A2108	26	89570	25	95	126	1+1	Dx Rh	25	11	2.5	20
A2108	27	89571	25	105	126	1+1	Dx Rh	25	12	2.5	20
A2108	28	89572	25	113	126	1+1	Dx Rh	25	13	2.5	20
A2108	29	89573	10	27	75	1+1	Sx Lh	10	3	2.5	10
A2108	030	89574	10	27	75	1+1	Sx Lh	12	3	2.5	10
A2108	031	89575	12	27	75	1+1	Sx Lh	12	3	2.5	10
A2108	32	89576	12	34	84	1+1	Sx Lh	12	4	2.5	10
A2108	33	89577	12	43	93	1+1	Sx Lh	12	5	2.5	10

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H	ALFA
A2108	34	89578	16	27	85	1+1	Sx Lh	16	3	2.5	20
A2108	035	89579	16	27	85	1+1	Sx Lh	20	3	2.5	20
A2108	36	89580	16	34	94	1+1	Sx Lh	16	4	2.5	20
A2108	037	89581	16	34	94	1+1	Sx Lh	20	4	2.5	20
A2108	38	89582	16	43	103	1+1	Sx Lh	16	5	2.5	20
A2108	039	89583	16	43	103	1+1	Sx Lh	20	5	2.5	20
A2108	40	89584	18	27	85	1+1	Sx Lh	20	3	2.5	20
A2108	41	89585	18	34	94	1+1	Sx Lh	20	4	2.5	20
A2108	42	89586	18	43	103	1+1	Sx Lh	20	5	2.5	20
A2108	43	89587	20	27	85	1+1	Sx Lh	20	3	2.5	20
A2108	44	89588	20	35	95	1+1	Sx Lh	20	4	2.5	20
A2108	45	89589	20	43	103	1+1	Sx Lh	20	5	2.5	20
A2108	46	89590	20	52	112	1+1	Sx Lh	20	6	2.5	20
A2108	47	89591	20	61	121	1+1	Sx Lh	20	7	2.5	20
A2108	48	89593	25	34	99	1+1	Sx Lh	25	4	2.5	20
A2108	049	89594	25	43	108	1+1	Sx Lh	25	5	2.5	20
A2108	50	89595	25	52	117	1+1	Sx Lh	25	6	2.5	20
A2108	51	89596	25	61	126	1+1	Sx Lh	25	7	2.5	20
A2108	52	89597	25	75	126	1+1	Sx Lh	25	8	2.5	20
A2108	53	89598	25	87	126	1+1	Sx Lh	25	10	2.5	20
A2108	54	89599	25	95	126	1+1	Sx Lh	25	11	2.5	20
A2108	55	89600	25	105	126	1+1	Sx Lh	25	12	2.5	20
A2108	56	89601	25	113	126	1+1	Sx Lh	25	13	2.5	20



## A2110

Punte elicoidali in diamante corpo in acciaio 4 eliche z2+2 pcd h2,5 mm

*Pcd helicoidal shank cutter z2+2 steel body pcd h2,5 mm 4 helicoidal wing*

**MATERIALE LAVORATO / MATERIALS**  
 mdf, truciolare  
 chipboard, mdf, chipboard

**IMPIEGO / FUNCTION**  
 centro lavoro cnc  
 cnc router

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante Z2+2, con placchetta riaffilabile H2,5 mm, 4 divisioni in elica, prima placchetta positiva traente con il resto delle placchette negative. Forante in HW, angolo assiale di 20°+/- . Corpo fresa in acciaio speciale.

*PCD shank cutter Z2+2 with PCD tips H2,5 mm, 4 helicoidal wing, first tip positive all the others negative, plunge tip in HW steel body cutting angle 20°. Suitable for working on chipboard panels, plywood, laminated, solid wood and MDF.*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H	ALFA
A2110	001	89516	12	27	77	2+2	Dx Rh	12	6	2.5	10
A2110	002	89517	12	34	84	2+2	Dx Rh	12	8	2.5	10
A2110	003	95148	16	27	87	2+2	Dx Rh	16	6	2.5	18
A2110	004	89519	16	27	87	2+2	Dx Rh	20	6	2.5	18
A2110	005	89520	16	34	94	2+2	Dx Rh	16	8	2.5	18
A2110	006	89521	16	34	94	2+2	Dx Rh	20	8	2.5	18
A2110	007	95149	18	27	87	2+2	Dx Rh	20	6	2.5	20
A2110	008	89523	18	34	94	2+2	Dx Rh	20	8	2.5	20
A2110	009	89524	18	43	103	2+2	Dx Rh	20	10	2.5	20
A2110	010	95150	20	27	87	2+2	Dx Rh	20	6	2.5	20
A2110	011	89526	20	34	94	2+2	Dx Rh	20	8	2.5	20
A2110	012	89527	20	43	103	2+2	Dx Rh	20	10	2.5	20
A2110	013	89528	20	52	112	2+2	Dx Rh	20	12	2.5	20
A2110	014	95151	20	61	121	2+2	Dx Rh	20	14	2.5	20
A2110	015	89529	20	70	130	2+2	Dx Rh	20	16	2.5	20
A2110	016	89530	12	27	75	2+2	Sx Lh	12	6	2.5	10
A2110	017	89531	12	34	75	2+2	Sx Lh	12	8	2.5	10
A2110	018	95152	16	27	87	2+2	Sx Lh	16	6	2.5	18
A2110	019	89533	16	27	87	2+2	Sx Lh	20	6	2.5	18
A2110	020	89534	16	34	94	2+2	Sx Lh	16	8	2.5	18
A2110	021	89535	16	34	94	2+2	Sx Lh	20	8	2.5	18
A2110	022	95153	18	27	87	2+2	Sx Lh	20	6	2.5	20
A2110	023	89537	18	34	94	2+2	Sx Lh	20	8	2.5	20
A2110	024	89538	18	43	103	2+2	Sx Lh	20	10	2.5	20
A2110	025	95154	20	27	87	2+2	Sx Lh	20	6	2.5	20
A2110	026	89540	20	34	94	2+2	Sx Lh	20	8	2.5	20
A2110	027	89541	20	43	103	2+2	Sx Lh	20	10	2.5	20
A2110	028	89542	20	52	112	2+2	Sx Lh	20	12	2.5	20
A2110	029	95155	20	61	121	2+2	Sx Lh	20	14	2.5	20
A2110	030	89543	20	70	130	2+2	Sx Lh	20	16	2.5	20



## A2111

Punte elicoidali in diamante corpo in acciaio 4 eliche z2+2 pcd h4,5 mm

*PCD helicoidal shank cutter z2+2 steel body pcd h4,5 mm 4helicoidal wing*

### MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
chipboard, mdf, chipboard

### IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc  
cnc router

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante Z2+2, con placchetta H4,5 mm (max 8 riaffilature), 4 divisioni in elica, prima placchetta positiva con il resto delle placchette negative. Forante in HW, angolo assiale 20°+/- . Corpo fresa in acciaio speciale. Ottima per lavorazione di pannelli in truciolare rivestivo, pannelli laminati, nobilitati, MDF rivestivi, multistrati rivestiti, legni duri senza nodi e materiali polimerici.

*PCD shank cutter Z2+2 with PCD tips H4,5 mm resharpened up to 8 times four helicoidal wing, first tip positive all the others negative, plunge tip in HW steel body cutting angle 20°. Suitable for working on chipboard panels, plywood, laminated, solid wood, MDF and polymers.*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H	ALFA
A2111	001	89602	18	27	85	2+2	Dx Rh	20	6	4.5	20
A2111	002	95214	18	27	85	2+2	Dx Rh	25	6	4.5	20
A2111	003	89603	18	34	95	2+2	Dx Rh	20	8	4.5	20
A2111	004	95215	18	34	100	2+2	Dx Rh	25	8	4.5	20
A2111	005	95216	18	43	103	2+2	Dx Rh	20	10	4.5	20
A2111	006	95217	18	43	108	2+2	Dx Rh	25	10	4.5	20
A2111	007	89604	20	27	85	2+2	Dx Rh	20	6	4.5	20
A2111	008	95218	20	27	90	2+2	Dx Rh	25	6	4.5	20
A2111	009	89605	20	34	95	2+2	Dx Rh	20	8	4.5	20
A2111	010	95219	20	34	100	2+2	Dx Rh	25	8	4.5	20
A2111	011	89606	20	43	103	2+2	Dx Rh	20	10	4.5	20
A2111	012	95156	20	43	108	2+2	Dx Rh	25	10	4.5	20
A2111	013	89607	20	52	112	2+2	Dx Rh	20	12	4.5	20
A2111	014	95157	20	52	117	2+2	Dx Rh	25	12	4.5	20
A2111	015	89608	25	27	90	2+2	Dx Rh	25	6	4.5	20
A2111	016	89609	25	34	100	2+2	Dx Rh	25	8	4.5	20
A2111	017	89610	25	43	108	2+2	Dx Rh	25	10	4.5	20
A2111	018	89611	25	52	117	2+2	Dx Rh	25	12	4.5	20
A2111	019	89612	25	61	126	2+2	Dx Rh	25	14	4.5	20
A2111	020	89613	25	70	135	2+2	Dx Rh	25	16	4.5	20
A2111	021	89614	25	75	140	2+2	Dx Rh	25	18	4.5	20
A2111	022	89615	25	87	152	2+2	Dx Rh	25	20	4.5	20
A2111	023	89616	25	105	170	2+2	Dx Rh	25	24	4.5	20
A2111	024	89617	25	112	177	2+2	Dx Rh	25	26	4.5	20
A2111	025	89618	18	27	85	2+2	Sx Lh	20	6	4.5	20
A2111	026	95220	18	27	90	2+2	Sx Lh	25	6	4.5	20
A2111	027	89619	18	34	95	2+2	Sx Lh	20	8	4.5	20
A2111	028	95221	18	34	100	2+2	Sx Lh	25	8	4.5	20
A2111	029	95222	18	43	103	2+2	Sx Lh	20	10	4.5	20
A2111	030	95223	18	43	108	2+2	Sx Lh	25	10	4.5	20

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H	ALFA
A2111	031	89620	20	27	85	2+2	Sx Lh	20	6	4.5	20
A2111	032	95224	20	27	90	2+2	Sx Lh	25	6	4.5	20
A2111	033	89621	20	34	95	2+2	Sx Lh	20	8	4.5	20
A2111	034	95225	20	34	100	2+2	Sx Lh	25	8	4.5	20
A2111	035	89622	20	43	103	2+2	Sx Lh	20	10	4.5	20
A2111	036	95226	20	43	108	2+2	Sx Lh	25	10	4.5	20
A2111	037	89623	20	52	112	2+2	Sx Lh	20	12	4.5	20
A2111	038	95227	20	52	117	2+2	Sx Lh	25	12	4.5	20
A2111	039	89624	25	27	90	2+2	Sx Lh	25	6	4.5	20
A2111	040	89625	25	34	100	2+2	Sx Lh	25	8	4.5	20
A2111	041	89626	25	43	108	2+2	Sx Lh	25	10	4.5	20
A2111	042	89627	25	52	117	2+2	Sx Lh	25	12	4.5	20
A2111	043	89628	25	61	126	2+2	Sx Lh	25	14	4.5	20
A2111	044	89629	25	70	135	2+2	Sx Lh	25	16	4.5	20
A2111	045	89630	25	75	140	2+2	Sx Lh	25	18	4.5	20
A2111	046	89631	25	87	152	2+2	Sx Lh	25	20	4.5	20
A2111	047	89632	25	105	170	2+2	Sx Lh	25	24	4.5	20
A2111	048	89633	25	112	177	2+2	Sx Lh	25	26	4.5	20



## A2112

Punte elicoidali in diamante corpo in acciaio 4 eliche 30° z2+2 pcd h 4,5 mm

*Pcd helicoidal shank cutter z2+2cutting angle 30° steel body pcd h4,5 mm 4 helicoidal wing*

### MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
chipboard, mdf, chipboard

### IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc  
cnc router

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante Z2+2, con placchetta riaffilabile H4,5mm (max 8 riaffilature), 4 divisioni in elica, prima placchetta positiva traente con il resto delle placchette negative. Forante in diamante, corpo in acciaio speciale, angolo assiale da 30° per ottenere ottime finiture sul pannello. Ottima per lavorazione di pannelli in truciolare rivestito, MDF rivestito, multistrato rivestito, legni duri senza nodi.

*PCD shank cutter Z2+2 with PCD tips H4,5 mm resharpened up to 8 times four helicoidal wing, first tip positive all the others negative, plunge tip in PCD, cutting angle 30° steel body. Suitable for working on chipboard panels, plywood, laminated, solid wood and MDF.*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H	ALFA
A2112	001	89634	16	26	85	2+2	Dx Rh	16	9	4.5	30
A2112	002	95160	16	26	85	2+2	Dx Rh	20	9	4.5	30
A2112	003	89635	16	31	91	2+2	Dx Rh	16	11	4.5	30
A2112	004	95161	16	31	91	2+2	Dx Rh	20	11	4.5	30
A2112	005	89636	16	36	96	2+2	Dx Rh	16	13	4.5	30
A2112	006	95162	16	36	96	2+2	Dx Rh	20	13	4.5	30
A2112	007	89637	18	26	85	2+2	Dx Rh	20	9	4.5	30
A2112	008	95163	18	26	90	2+2	Dx Rh	25	9	4.5	30
A2112	009	95164	18	36	96	2+2	Dx Rh	20	13	4.5	30
A2112	010	95165	18	36	101	2+2	Dx Rh	25	13	4.5	30
A2112	011	89638	20	26	85	2+2	Dx Rh	20	9	4.5	30
A2112	012	95166	20	26	90	2+2	Dx Rh	25	9	4.5	30
A2112	013	89639	20	31	91	2+2	Dx Rh	20	11	4.5	30
A2112	014	95167	20	31	96	2+2	Dx Rh	25	11	4.5	30
A2112	015	89640	20	36	96	2+2	Dx Rh	20	13	4.5	30
A2112	016	95168	20	36	101	2+2	Dx Rh	25	15	4.5	30
A2112	017	89641	20	43	101	2+2	Dx Rh	20	15	4.5	30
A2112	018	95169	20	43	106	2+2	Dx Rh	25	15	4.5	30
A2112	019	89642	20	47	107	2+2	Dx Rh	20	17	4.5	30
A2112	020	95170	20	47	112	2+2	Dx Rh	25	17	4.5	30
A2112	021	89643	22	26	85	2+2	Dx Rh	20	9	4.5	30
A2112	022	95171	22	26	90	2+2	Dx Rh	25	9	4.5	30
A2112	023	95172	22	31	91	2+2	Dx Rh	20	11	4.5	30
A2112	024	95173	22	31	96	2+2	Dx Rh	25	11	4.5	30
A2112	025	89644	22	36	96	2+2	Dx Rh	20	13	4.5	30
A2112	026	95174	22	36	101	2+2	Dx Rh	25	13	4.5	30
A2112	027	89645	22	43	101	2+2	Dx Rh	20	15	4.5	30
A2112	028	95175	22	43	106	2+2	Dx Rh	25	15	4.5	30
A2112	029	89646	22	47	107	2+2	Dx Rh	20	17	4.5	30
A2112	030	95176	22	47	112	2+2	Dx Rh	25	17	4.5	30

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H	ALFA
A2112	031	95177	22	52	112	2+2	Dx Rh	20	19	4.5	30
A2112	032	95178	22	52	117	2+2	Dx Rh	25	19	4.5	30
A2112	033	89647	22	57	117	2+2	Dx Rh	20	21	4.5	30
A2112	034	95179	22	57	122	0	Dx Rh	25	21	4.5	30
A2112	035	95180	22	63	123	0	Dx Rh	20	23	4.5	30
A2112	036	95181	22	63	128	0	Dx Rh	25	23	4.5	30
A2112	037	95182	25	26	90	0	Dx Rh	25	9	4.5	30
A2112	038	95183	25	31	96	0	Dx Rh	25	11	4.5	30
A2112	039	95184	25	36	101	0	Dx Rh	25	13	4.5	30
A2112	040	89648	25	43	106	2+2	Dx Rh	25	15	4.5	30
A2112	041	89649	25	47	112	2+2	Dx Rh	25	17	4.5	30
A2112	042	89650	25	52	117	2+2	Dx Rh	25	19	4.5	30
A2112	043	89651	25	57	122	2+2	Dx Rh	25	21	4.5	30
A2112	044	89652	25	63	128	2+2	Dx Rh	25	23	4.5	30
A2112	045	89653	25	68	133	2+2	Dx Rh	25	25	4.5	30
A2112	046	89654	25	72	133	2+2	Dx Rh	25	27	4.5	30
A2112	047	89655	25	84	133	2+2	Dx Rh	25	31	4.5	30
A2112	048	89656	16	26	85	2+2	Sx Lh	16	9	4.5	30
A2112	049	95185	16	26	85	2+2	Sx Lh	20	9	4.5	30
A2112	050	89657	16	31	91	2+2	Sx Lh	16	11	4.5	30
A2112	051	95186	16	31	91	2+2	Sx Lh	20	11	4.5	30
A2112	052	89658	16	36	96	2+2	Sx Lh	16	13	4.5	30
A2112	053	95187	16	36	96	2+2	Sx Lh	20	13	4.5	30
A2112	054	89659	18	26	85	2+2	Sx Lh	20	9	4.5	30
A2112	055	95188	18	26	90	2+2	Sx Lh	25	9	4.5	30
A2112	056	95189	18	36	96	2+2	Sx Lh	20	13	4.5	30
A2112	057	95190	18	36	101	2+2	Sx Lh	25	13	4.5	30
A2112	058	89660	20	26	85	2+2	Sx Lh	20	9	4.5	30
A2112	059	95191	20	26	90	2+2	Sx Lh	25	9	4.5	30
A2112	060	89661	20	31	91	2+2	Sx Lh	20	11	4.5	30
A2112	061	95192	20	31	96	2+2	Sx Lh	25	11	4.5	30
A2112	062	89662	20	36	96	2+2	Sx Lh	20	13	4.5	30
A2112	063	95193	20	36	101	2+2	Sx Lh	25	15	4.5	30
A2112	064	89663	20	43	101	2+2	Sx Lh	20	15	4.5	30
A2112	065	95194	20	43	106	2+2	Sx Lh	25	15	4.5	30
A2112	066	89664	20	47	107	2+2	Sx Lh	20	17	4.5	30
A2112	067	95195	20	47	112	2+2	Sx Lh	25	17	4.5	30
A2112	068	89665	22	26	85	2+2	Sx Lh	20	9	4.5	30
A2112	069	95196	22	26	90	2+2	Sx Lh	25	9	4.5	30
A2112	070	95197	22	31	91	2+2	Sx Lh	20	11	4.5	30
A2112	071	95198	22	31	96	2+2	Sx Lh	25	11	4.5	30
A2112	072	89666	22	36	96	2+2	Sx Lh	20	13	4.5	30
A2112	073	95199	22	36	101	2+2	Sx Lh	25	13	4.5	30
A2112	074	89667	22	43	101	2+2	Sx Lh	20	15	4.5	30
A2112	075	95200	22	43	106	2+2	Sx Lh	25	15	4.5	30
A2112	076	89668	22	47	107	2+2	Sx Lh	20	17	4.5	30
A2112	077	95201	22	47	112	2+2	Sx Lh	25	17	4.5	30
A2112	078	95202	22	52	112	2+2	Sx Lh	20	19	4.5	30
A2112	079	95203	22	52	117	2+2	Sx Lh	25	19	4.5	30
A2112	080	89669	22	57	117	2+2	Sx Lh	20	21	4.5	30
A2112	081	95204	22	57	122	2+2	Sx Lh	25	21	4.5	30
A2112	082	95205	22	63	123	2+2	Sx Lh	20	23	4.5	30
A2112	083	95206	22	63	128	2+2	Sx Lh	25	23	4.5	30
A2112	084	95207	25	26	90	2+2	Sx Lh	25	9	4.5	30
A2112	085	95208	25	31	96	2+2	Sx Lh	25	11	4.5	30
A2112	086	95209	25	36	101	2+2	Sx Lh	25	13	4.5	30

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H	ALFA
A2112	087	89670	25	43	106	2+2	Sx Lh	25	15	4.5	30
A2112	088	89671	25	47	112	2+2	Sx Lh	25	17	4.5	30
A2112	089	89672	25	52	117	2+2	Sx Lh	25	19	4.5	30
A2112	090	89673	25	57	122	2+2	Sx Lh	25	21	4.5	30
A2112	091	89674	25	63	128	2+2	Sx Lh	25	23	4.5	30
A2112	092	89675	25	68	133	2+2	Sx Lh	25	25	4.5	30
A2112	093	89676	25	72	133	2+2	Sx Lh	25	27	4.5	30
A2112	094	89677	25	84	133	2+2	Sx Lh	25	31	4.5	30





## A2113

Punte elicoidali in diamante corpo in acciaio 4 eliche 45° z2+2 pcd h 4,5 mm

*Pcd helicoidal shank cutter z2+2 cutting angle 45° steel body pcd h4,5 mm 4 helicoidal wing*

### MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
chipboard, mdf, chipboard

### IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc  
cnc router

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante Z2+2, con placchetta riaffilabile H4,5 mm (max 8 riaffilature), 4 divisioni in elica, prima placchetta positiva traente con il resto delle placchette negative. Forante in diamante, corpo in acciaio speciale, angolo assiale da 45° per ottenere ottime finiture sul pannello. Ottima per lavorazione di pannelli in truciolare rivestito, MDF rivestito, multistrato rivestito e legni duri senza nodi.

*PCD shank cutter Z2+2 with PCD tips H4,5 mm resharpened up to 8 times four helicoidal wing, first tip positive all the others negative, plunge tip in PCD, cutting angle 45° steel body. Suitable for working on chipboard panels, plywood, laminated, solid wood and MDF.*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H	ALFA
A2113	001	95234	20	17	77	2+2	Dx Rh	20	7	4.5	45
A2113	002	95235	20	17	82	2+2	Dx Rh	25	7	4.5	45
A2113	003	89678	20	26	86	2	Dx Rh	20	11	4.5	45
A2113	004	95236	20	26	91	2	Dx Rh	25	11	4.5	45
A2113	005	89679	20	35	95	2+2	Dx Rh	20	15	4.5	45
A2113	006	95237	20	35	100	2+2	Dx Rh	25	15	4.5	45
A2113	007	89680	20	44	104	2+2	Dx Rh	20	19	4.5	45
A2113	008	95238	20	44	109	2+2	Dx Rh	25	19	4.5	45
A2113	009	95239	22	17	77	2+2	Dx Rh	20	7	4.5	45
A2113	010	95240	22	17	82	2+2	Dx Rh	25	7	4.5	45
A2113	011	89681	22	26	86	2+2	Dx Rh	20	11	4.5	45
A2113	012	95241	22	26	91	2+2	Dx Rh	25	11	4.5	45
A2113	013	89682	22	35	95	2+2	Dx Rh	20	15	4.5	45
A2113	014	95242	22	35	100	2+2	Dx Rh	25	15	4.5	45
A2113	015	89683	22	44	104	2+2	Dx Rh	20	19	4.5	45
A2113	016	95243	22	44	109	2+2	Dx Rh	25	19	4.5	45
A2113	017	89684	22	53	113	2+2	Dx Rh	20	23	4.5	45
A2113	018	95244	22	53	118	2+2	Dx Rh	25	23	4.5	45
A2113	019	95245	25	17	82	2+2	Dx Rh	25	7	4.5	45
A2113	020	89685	25	26	91	2+2	Dx Rh	25	11	4.5	45
A2113	021	89686	25	35	100	2+2	Dx Rh	25	15	4.5	45
A2113	022	89687	25	44	109	2+2	Dx Rh	25	19	4.5	45
A2113	023	89688	25	53	118	2+2	Dx Rh	25	23	4.5	45
A2113	024	89689	25	62	127	2+2	Dx Rh	25	27	4.5	45
A2113	025	89690	25	71	136	2+2	Dx Rh	25	31	4.5	45
A2113	26	95246	25	80	145	2+2	Dx Rh	25	35	4.5	45
A2113	027	95247	20	17	77	2+2	Sx Lh	20	7	4.5	45
A2113	028	95248	20	17	82	2+2	Sx Lh	25	7	4.5	45
A2113	029	89691	20	26	86	2+2	Sx Lh	20	11	4.5	45
A2113	030	95249	20	26	91	2+2	Sx Lh	25	11	4.5	45

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H	ALFA
A2113	031	89692	20	35	95	2+2	Sx Lh	20	15	4.5	45
A2113	032	95250	20	35	100	2+2	Sx Lh	25	15	4.5	45
A2113	033	89693	20	44	104	2+2	Sx Lh	20	19	4.5	45
A2113	034	95251	20	44	109	2+2	Sx Lh	25	19	4.5	45
A2113	035	95252	22	17	77	2+2	Sx Lh	20	7	4.5	45
A2113	036	95253	22	17	82	2+2	Sx Lh	25	7	4.5	45
A2113	037	89694	22	26	86	2+2	Sx Lh	20	11	4.5	45
A2113	038	95254	22	26	91	2+2	Sx Lh	25	11	4.5	45
A2113	039	89695	22	35	95	2+2	Sx Lh	20	15	4.5	45
A2113	040	95255	22	35	100	2+2	Sx Lh	25	15	4.5	45
A2113	041	89696	22	44	104	2+2	Sx Lh	20	19	4.5	45
A2113	042	95256	22	44	109	2+2	Sx Lh	25	19	4.5	45
A2113	043	89697	22	53	113	2+2	Sx Lh	20	23	4.5	45
A2113	044	95257	22	53	118	2+2	Sx Lh	25	23	4.5	45
A2113	045	95258	25	17	82	2+2	Sx Lh	25	7	4.5	45
A2113	046	89698	25	26	91	2+2	Sx Lh	25	11	4.5	45
A2113	047	89699	25	35	100	2+2	Sx Lh	25	15	4.5	45
A2113	048	89700	25	44	109	2+2	Sx Lh	25	19	4.5	45
A2113	049	89701	25	53	118	2+2	Sx Lh	25	23	4.5	45
A2113	050	89702	25	62	127	2+2	Sx Lh	25	27	4.5	45
A2113	051	89703	25	71	136	2+2	Sx Lh	25	31	4.5	45
A2113	052	95259	25	80	145	2+2	Sx Lh	25	35	4.5	45



## A2114

Punte nesting elicoidali in diamante corpo in acciaio pesante 2 eliche z2+2 pcd h 3,5

*Pcd helicoidal shank cutter for nesting z2+2 hdm body pcd h3,5 mm 2 helicoidal wing*

### MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
chipboard, mdf, chipboard

### IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc  
cnc router

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante Z2+2, corpo fresa in metallo pesante e acciaio. Ottima per lavorazione di pannelli in truciolare rivestito, MDF rivestito, multistrato rivestito, legni duri senza nodi. Ideale per lavorazione nesting, angolo assiale 25°, 2 eliche, PCD H3,5 mm. Consigliata per lavorazione del multistrato grazie all'elevato canale di scarico.

*PCD shank cutter Z2+2 for nesting, with PCD tips H3,5 mm resharpened up to 3 times, two helicoidal wing, first tip positive all the others negative, plunge tip in PCD, cutting angle 25°, HDM (High density metal) and steel body.*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H	ALFA
A2114	001	95228	8	18	65	2+2	Dx Rh	10	6	3.5	25
A2114	2	89704	8	18	65	2+2	Dx Rh	12	6	3.5	25
A2114	003	89705	8	22	70	2+2	Dx Rh	12	7	3.5	25
A2114	4	95229	8	22	70	2+2	Dx Rh	12	7	3.5	25
A2114	5	89706	10	18	65	2+2	Dx Rh	12	6	3.5	25
A2114	6	95230	10	18	65	2+2	Dx Rh	12	6	3.5	25
A2114	7	89707	10	22	70	2+2	Dx Rh	12	7	3.5	25
A2114	8	89708	10	25	75	2+2	Dx Rh	12	8	3.5	25
A2114	9	89709	10	28	75	2+2	Dx Rh	12	9	3.5	25
A2114	10	89710	12	18	70	2+2	Dx Rh	12	6	3.5	25
A2114	11	89711	12	25	70	2+2	Dx Rh	12	8	3.5	25
A2114	12	89712	12	28	75	2+2	Dx Rh	12	9	3.5	25
A2114	13	89713	12	34	80	2+2	Dx Rh	12	11	3.5	25
A2114	14	89714	14	25	75	2+2	Dx Rh	16	8	3.5	25
A2114	15	89715	14	34	90	2+2	Dx Rh	16	11	3.5	25
A2114	16	89716	16	25	75	2+2	Dx Rh	16	8	3.5	25
A2114	17	89717	16	34	90	2+2	Dx Rh	16	11	3.5	25
A2114	18	89718	16	43	100	2+2	Dx Rh	16	13	3.5	25
A2114	19	95231	8	18	65	2+2	Sx Lh	10	6	3.5	25
A2114	20	89719	8	18	65	2+2	Sx Lh	12	6	3.5	25
A2114	021	89720	8	22	70	2+2	Sx Lh	12	7	3.5	25
A2114	22	95232	8	22	70	2+2	Sx Lh	12	7	3.5	25
A2114	23	89721	10	18	65	2+2	Sx Lh	12	6	3.5	25
A2114	024	95233	10	18	65	2+2	Sx Lh	12	6	3.5	25
A2114	25	89722	10	22	70	2+2	Sx Lh	12	7	3.5	25
A2114	26	89723	10	25	75	2+2	Sx Lh	12	8	3.5	25
A2114	27	89724	10	28	75	2+2	Sx Lh	12	9	3.5	25
A2114	28	89725	12	18	70	2+2	Sx Lh	12	6	3.5	25
A2114	29	89726	12	25	70	2+2	Sx Lh	12	8	3.5	25
A2114	030	89727	12	28	75	2+2	Sx Lh	12	9	3.5	25

<b>ART</b>	<b>COD</b>	<b>DRW</b>	<b>D</b>	<b>B</b>	<b>LTT</b>	<b>Z</b>	<b>ROT</b>	<b>S</b>	<b>A</b>	<b>H</b>	<b>ALFA</b>
A2114	31	89728	12	34	80	2+2	Sx Lh	12	11	3.5	25
A2114	032	89729	14	25	75	2+2	Sx Lh	16	8	3.5	25
A2114	33	89730	14	34	90	2+2	Sx Lh	16	11	3.5	25
A2114	034	89731	16	25	75	2+2	Sx Lh	16	8	3.5	25
A2114	035	89732	16	34	90	2+2	Sx Lh	16	11	3.5	25
A2114	036	89733	16	43	100	2+2	Sx Lh	16	13	3.5	25



## A2115

Punte nesting elicoidali in diamante corpo in acciaio pesante 2 eliche z3+3

*Pcd helicoidal shank cutter for nesting z3+3 hdm body*

### MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
chipboard, mdf, chipboard

### IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc  
cnc router

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante riaffilabile ad elica interrotta con tre divisioni, tre taglienti in presa, lato superiore ed inferiore, elica prevalentemente negativa, corpo in HDM, altezza PCD H3,5 mm. Adatta per lavorazioni di nesting, taglienti positivi/negativi, alta velocità di avanzamento, estrazione del truciolo, buona finitura e bassa rumorosità.

*Re-sharpening shank cutter with split tips on three helicoidal wings, three engaged cutters on top and bottom parts, mainly negative helix, HDM body, PCD H3,5 mm. Tool suitable for nesting operation, cutters positive/negative, high working speed, good evacuation of chips, excellent finishing and low noise.*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H	ALFA
A2115	001	89734	10	23	70	3+3	Dx Rh	12	9	3.5	20
A2115	002	89735	12	21	70	3+3	Dx Rh	12	8	3.5	20
A2115	003	89736	12	25	75	3+3	Dx Rh	12	10	3.5	20
A2115	004	89737	12	27	75	3+3	Dx Rh	12	11	3.5	20
A2115	005	89738	12	32	75	3+3	Dx Rh	12	13	3.5	20
A2115	006	89739	14	27	85	3+3	Dx Rh	16	11	3.5	20
A2115	007	89740	14	32	85	3+3	Dx Rh	16	13	3.5	20
A2115	008	89741	16	27	85	3+3	Dx Rh	16	11	3.5	20
A2115	009	89742	16	37	90	3+3	Dx Rh	16	15	3.5	20
A2115	010	89743	16	45	108	3+3	Dx Rh	16	19	3.5	20
A2115	011	89744	10	23	70	3+3	Sx Lh	12	9	3.5	20
A2115	012	89745	12	21	70	3+3	Sx Lh	12	8	3.5	20
A2115	013	89746	12	25	75	3+3	Sx Lh	12	10	3.5	20
A2115	014	89747	12	27	75	3+3	Sx Lh	12	11	3.5	20
A2115	015	89748	12	32	75	3+3	Sx Lh	12	13	3.5	20
A2115	016	89749	14	27	85	3+3	Sx Lh	16	11	3.5	20
A2115	017	89750	14	32	85	3+3	Sx Lh	16	13	3.5	20
A2115	018	89751	16	27	85	3+3	Sx Lh	16	11	3.5	20
A2115	019	89752	16	37	90	3+3	Sx Lh	16	15	3.5	20
A2115	020	89753	16	45	108	3+3	Sx Lh	16	19	3.5	20



## A2116

Punte elicoidali in diamante corpo in acciaio 3 eliche doppia rotazione z3

*Pcd helicoidal shank cutters z3+3 double rotation 3 helicoidal wing*

### MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
chipboard, mdf, chipboard

### IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc  
cnc router

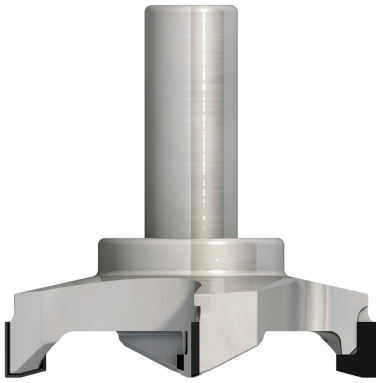
### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante Z3+3 doppia rotazione DX/SX, con placchetta riaffilabile H4,5 mm (max 8 riaffilature), 3 divisioni in elica. Forante in diamante, angolo assiale da 20°+/- . Ottima per lavorazione di pannelli in truciolare rivestito e MDF rivestito.

*PCD helicoidal shank cutter Z3+3 double rotation LH/RH with PCD tips H4,5 mm resharpened up to 8 times, three helicoidal wing, plunge tip in PCD steel body cutting angle 20°. Suitable for working on laminated chipboard panels and laminated MDF.*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H	ALFA
A2116	001	89754	25	60	95	3	Dx Rh - Sx Lh	25	26	4.5	25
A2116	002	89755	25	70	100	3	Dx Rh - Sx Lh	25	32	4.5	25
A2116	003	89756	25	80	105	3	Dx Rh - Sx Lh	25	38	4.5	25
A2116	004	89757	25	90	110	3	Dx Rh - Sx Lh	25	44	4.5	25
A2116	005	89758	25	100	115	3	Dx Rh - Sx Lh	25	50	4.5	25
A2116	006	89759	25	110	120	3	Dx Rh - Sx Lh	25	56	4.5	25
A2116	007	89760	25	124	127	3	Dx Rh - Sx Lh	25	62	4.5	25
A2116	008	89761	25	134	132	3	Dx Rh - Sx Lh	25	68	4.5	25



## A2117

Punte in diamante per spianare  
*Planing diamond cutter*

### MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare  
*chipboard, mdf, chipboard*

### IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc  
*cnc router*

### DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante per spianare piani in MDF e per battute . Angolo assiale 0°, raggio 0,5 sullo spigolo laterale per evitare segni di spianatura.

*Re-sharpening fly cutter in PCD, suitable to level out panel surfaces on CNC machines, to perform processing of nesting.*

### DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H
A2117	001	89762	60	12	75	3	Dx Rh	12	3	4.5
A2117	002	89763	60	12	80	4	Dx Rh	20	4	4.5
A2117	003	89764	80	12	80	4	Dx Rh	20	4	4.5
A2117	004	89765	100	12	85	4	Dx Rh	20	4	4.5
A2117	005	89766	100	12	85	6	Dx Rh	20	6	4.5