

Punte - Bits

| | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|
| A0600 - Punte per scolpitrice fondo piano in hs z=1 <i>A0600 - Hs carving bits flat bottom z=1</i> | pag. 1 |
| A0602 - Punte per scolpitrice fondo tondo in hs z=1 <i>A0602 - Hs carving bits round bottom z=1</i> | pag. 3 |
| A0605 - Punte per scolpitrice fondo piano in hs z=2 <i>A0605 - Hs carving bits flat bottom z=2</i> | pag. 5 |
| A0608 - Punte per scolpitrice fondo tondo in hs z=2 <i>A0608 - Hs carving bits round bottom z=2</i> | pag. 6 |
| A0610 - Punte per scolpitrice a lancia in hs <i>A0610 - Punte per scolpitrice a lancia in hs</i> | pag. 7 |
| A0668 - Punte elicoidali per piccoli fori ciechi <i>A0668 - Punte elicoidali per piccoli fori ciechi</i> | pag. 8 |
| A0685 - Punte levanodi <i>A0685 - Hinge drill bits</i> | pag. 9 |
| A0694 - Punte componibili per fori ciechi <i>A0694 - Slot dowel drill bits</i> | pag. 11 |
| A0696 - Punte componibili per fori passanti <i>A0696 - Through hole dowel drill bits</i> | pag. 13 |
| A0698 - Svasatore per punta componibile <i>A0698 - Countersink for dowel drill bit</i> | pag. 14 |



A0600

Punte per scolpitrice fondo piano in hs z=1
Hs carving bits flat bottom z=1

IMPIEGO / FUNCTION

scolpitrice
carving machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte in Hs (Hss), con 1 tagliente, diritto fino al D=8, assialmente inclinato dal D=10 in poi. Utensile adatto per la lavorazione di legni teneri e duri non incollati.

Integral Hs(Hss) bits with 1 straight cutting edge up to D=8, axially inclined from D=10 on. Tool suitable for soft and hard wood working.

VARIANTI / OPTIONS

esecuzione attacco D=9 x 40 incremento 20% rispetto all'attacco D=11 x 40

D=9x40 shank execution 20% price increase with respect to D=11 x 40 shank

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

| ART | COD | DRW | D | B | LTT | Z | ROT | S |
|-------|-----|-------|----|----|-----|---|-------|----|
| A0600 | 001 | 47899 | 2 | 12 | 85 | 1 | Dx Rh | 11 |
| A0600 | 002 | 47900 | 2 | 12 | 85 | 1 | Sx Lh | 11 |
| A0600 | 003 | 47901 | 3 | 14 | 85 | 1 | Dx Rh | 11 |
| A0600 | 004 | 47902 | 3 | 14 | 85 | 1 | Sx Lh | 11 |
| A0600 | 005 | 47903 | 4 | 17 | 85 | 1 | Dx Rh | 11 |
| A0600 | 006 | 47904 | 4 | 17 | 85 | 1 | Sx Lh | 11 |
| A0600 | 007 | 81182 | 5 | 22 | 85 | 1 | Dx Rh | 11 |
| A0600 | 008 | 47907 | 5 | 22 | 85 | 1 | Sx Lh | 11 |
| A0600 | 009 | 47908 | 6 | 26 | 85 | 1 | Dx Rh | 11 |
| A0600 | 010 | 47909 | 6 | 26 | 85 | 1 | Sx Lh | 11 |
| A0600 | 011 | 47910 | 8 | 32 | 85 | 1 | Dx Rh | 11 |
| A0600 | 012 | 47911 | 8 | 32 | 85 | 1 | Sx Lh | 11 |
| A0600 | 013 | 47912 | 10 | 37 | 85 | 1 | Dx Rh | 11 |
| A0600 | 014 | 47913 | 10 | 37 | 85 | 1 | Sx Lh | 11 |
| A0600 | 015 | 47914 | 12 | 40 | 90 | 1 | Dx Rh | 11 |
| A0600 | 016 | 47915 | 12 | 40 | 90 | 1 | Sx Lh | 11 |
| A0600 | 017 | 47916 | 14 | 40 | 90 | 1 | Dx Rh | 11 |
| A0600 | 018 | 47917 | 14 | 40 | 90 | 1 | Sx Lh | 11 |
| A0600 | 019 | 47918 | 16 | 40 | 90 | 1 | Dx Rh | 11 |
| A0600 | 020 | 81183 | 16 | 40 | 90 | 1 | Sx Lh | 11 |
| A0600 | 031 | 47988 | 2 | 10 | 70 | 1 | Dx Rh | 8 |
| A0600 | 032 | 47989 | 2 | 10 | 70 | 1 | Sx Lh | 8 |
| A0600 | 033 | 47990 | 4 | 14 | 70 | 1 | Dx Rh | 8 |
| A0600 | 034 | 47991 | 4 | 14 | 70 | 1 | Sx Lh | 8 |
| A0600 | 035 | 47992 | 6 | 18 | 70 | 1 | Dx Rh | 8 |
| A0600 | 036 | 47993 | 6 | 18 | 70 | 1 | Sx Lh | 8 |
| A0600 | 037 | 47994 | 8 | 25 | 70 | 1 | Dx Rh | 8 |
| A0600 | 038 | 47995 | 8 | 25 | 70 | 1 | Sx Lh | 8 |
| A0600 | 041 | 47996 | 6 | 18 | 70 | 1 | Dx Rh | 6 |

| ART | COD | DRW | D | B | LTT | Z | ROT | S |
|------------|------------|------------|----------|----------|------------|----------|------------|----------|
| A0600 | 042 | 47997 | 6 | 18 | 70 | 1 | Sx Lh | 6 |
| A0600 | 043 | 47998 | 8 | 25 | 70 | 1 | Dx Rh | 6 |
| A0600 | 044 | 47999 | 8 | 25 | 70 | 1 | Sx Lh | 6 |



A0602

Punte per scolpitrice fondo tondo in hs z=1
Hs carving bits round bottom z=1

IMPIEGO / FUNCTION

scolpitrice
carving machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte in Hs (Hss), con 1 tagliente, diritto fino al D=8, assialmente inclinato dal D=10 in poi. Utensile adatto per la lavorazione di legni teneri e duri non incollati.

Integral Hs(Hss) bits with 1 straight cutting edge up to D=8, axially inclined from D=10 on. Tool suitable for soft and hard wood working.

VARIANTI / OPTIONS

esecuzione attacco D=9 x 40 incremento 20% rispetto all'attacco D=11 x 40

D=9x40 shank execution 20% price increase with respect to D=11 x 40 shank.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

| ART | COD | DRW | D | B | LTT | Z | ROT | S |
|-------|-----|-------|----|----|-----|---|-------|----|
| A0602 | 001 | 48102 | 2 | 12 | 85 | 1 | Dx Rh | 11 |
| A0602 | 002 | 48103 | 2 | 12 | 85 | 1 | Sx Lh | 11 |
| A0602 | 003 | 48104 | 3 | 14 | 85 | 1 | Dx Rh | 11 |
| A0602 | 004 | 48105 | 3 | 14 | 85 | 1 | Sx Lh | 11 |
| A0602 | 005 | 48106 | 4 | 17 | 85 | 1 | Dx Rh | 11 |
| A0602 | 006 | 48107 | 4 | 17 | 85 | 1 | Sx Lh | 11 |
| A0602 | 007 | 48108 | 5 | 22 | 85 | 1 | Dx Rh | 11 |
| A0602 | 008 | 48109 | 5 | 22 | 85 | 1 | Sx Lh | 11 |
| A0602 | 009 | 48110 | 6 | 26 | 85 | 1 | Dx Rh | 11 |
| A0602 | 010 | 48111 | 6 | 26 | 85 | 1 | Sx Lh | 11 |
| A0602 | 011 | 48112 | 8 | 32 | 85 | 1 | Dx Rh | 11 |
| A0602 | 012 | 48113 | 8 | 32 | 85 | 1 | Sx Lh | 11 |
| A0602 | 013 | 48114 | 10 | 37 | 85 | 1 | Dx Rh | 11 |
| A0602 | 014 | 48115 | 10 | 37 | 85 | 1 | Sx Lh | 11 |
| A0602 | 015 | 48116 | 12 | 40 | 90 | 1 | Dx Rh | 11 |
| A0602 | 016 | 48117 | 12 | 40 | 90 | 1 | Sx Lh | 11 |
| A0602 | 017 | 48118 | 14 | 40 | 90 | 1 | Dx Rh | 11 |
| A0602 | 018 | 48119 | 14 | 40 | 90 | 1 | Sx Lh | 11 |
| A0602 | 019 | 48120 | 16 | 40 | 90 | 1 | Dx Rh | 11 |
| A0602 | 020 | 48121 | 16 | 40 | 90 | 1 | Sx Lh | 11 |
| A0602 | 031 | 48122 | 2 | 10 | 70 | 1 | Dx Rh | 8 |
| A0602 | 032 | 48123 | 2 | 10 | 70 | 1 | Sx Lh | 8 |
| A0602 | 033 | 48124 | 4 | 14 | 70 | 1 | Dx Rh | 8 |
| A0602 | 034 | 48125 | 4 | 14 | 70 | 1 | Sx Lh | 8 |
| A0602 | 035 | 48126 | 6 | 18 | 70 | 1 | Dx Rh | 8 |
| A0602 | 036 | 48127 | 6 | 18 | 70 | 1 | Sx Lh | 8 |
| A0602 | 037 | 48128 | 8 | 25 | 70 | 1 | Dx Rh | 8 |
| A0602 | 038 | 48129 | 8 | 25 | 70 | 1 | Sx Lh | 8 |
| A0602 | 041 | 48130 | 6 | 6 | 70 | 1 | Dx Rh | 6 |

| ART | COD | DRW | D | B | LTT | Z | ROT | S |
|------------|------------|------------|----------|----------|------------|----------|------------|----------|
| A0602 | 042 | 48131 | 6 | 6 | 70 | 1 | Sx Lh | 6 |
| A0602 | 043 | 48132 | 8 | 8 | 70 | 1 | Dx Rh | 6 |
| A0602 | 044 | 48133 | 8 | 8 | 70 | 1 | Sx Lh | 6 |



A0605

Punte per scolpitrice fondo piano in hs z=2
Hs carving bits flat bottom z=2

IMPIEGO / FUNCTION

scolpitrice
carving machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte in Hs (Hss), con 2 taglienti assialmente inclinati con grande scarto sul dorso, per facilitare lo scarico del truciolo. Utensile adatto per la lavorazione di legni teneri e duri non incollati.

Integral Hs(Hss) bits with 2 shear angle cutting edges, back grinding for easier chip rake angle. Tool suitable for soft and hard wood working.

VARIANTI / OPTIONS

esecuzione attacco D=9 x 40 incremento 20% rispetto all'attacco D=11 x 40

D=9x40 shank execution 20% price increase with respect to D=11 x 40 shank

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

| ART | COD | DRW | D | B | LTT | Z | ROT | S |
|-------|-----|-------|----|----|-----|---|-------|----|
| A0605 | 001 | 48134 | 10 | 37 | 85 | 2 | Dx Rh | 11 |
| A0605 | 002 | 48135 | 10 | 37 | 85 | 2 | Sx Lh | 11 |
| A0605 | 003 | 48136 | 12 | 40 | 90 | 2 | Dx Rh | 11 |
| A0605 | 004 | 48137 | 12 | 40 | 90 | 2 | Sx Lh | 11 |
| A0605 | 005 | 48138 | 14 | 40 | 90 | 2 | Dx Rh | 11 |
| A0605 | 006 | 48139 | 14 | 40 | 90 | 2 | Sx Lh | 11 |
| A0605 | 007 | 48140 | 16 | 40 | 90 | 2 | Dx Rh | 11 |
| A0605 | 008 | 48141 | 16 | 40 | 90 | 2 | Sx Lh | 11 |
| A0605 | 009 | 48142 | 18 | 40 | 90 | 2 | Dx Rh | 11 |
| A0605 | 010 | 48143 | 18 | 40 | 90 | 2 | Sx Lh | 11 |
| A0605 | 011 | 48144 | 20 | 40 | 90 | 2 | Dx Rh | 11 |
| A0605 | 012 | 48145 | 20 | 40 | 90 | 2 | Sx Lh | 11 |
| A0605 | 013 | 48146 | 22 | 40 | 90 | 2 | Dx Rh | 11 |
| A0605 | 014 | 48147 | 22 | 40 | 90 | 2 | Sx Lh | 11 |
| A0605 | 015 | 48148 | 24 | 40 | 90 | 2 | Dx Rh | 11 |
| A0605 | 016 | 48149 | 24 | 40 | 90 | 2 | Sx Lh | 11 |
| A0605 | 031 | 48150 | 10 | 35 | 70 | 2 | Dx Rh | 8 |
| A0605 | 032 | 48151 | 10 | 35 | 70 | 2 | Sx Lh | 8 |
| A0605 | 033 | 48152 | 12 | 35 | 70 | 2 | Dx Rh | 8 |
| A0605 | 034 | 48153 | 12 | 35 | 70 | 2 | Sx Lh | 8 |
| A0605 | 035 | 48154 | 14 | 35 | 70 | 2 | Dx Rh | 8 |
| A0605 | 036 | 48155 | 14 | 35 | 70 | 2 | Sx Lh | 8 |



A0608

Punte per scolpitrice fondo tondo in hs z=2
hs carving bits round bottom z=2

IMPIEGO / FUNCTION

scolpitrice
carving machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte in Hs (Hss), con 2 taglienti assialmente inclinati con grande scarto sul dorso, per facilitare lo scarico del truciolo. Utensile adatto per la lavorazione di legni teneri e duri non incollati.

Integral Hs(Hss) bits with 2 shear angle cutting edges , back grinding for easier chip rake angle. Tool suitable for soft and hard wood working.

VARIANTI / OPTIONS

esecuzione attacco D=9 x 40 incremento 20% rispetto all'attacco D=11 x 40

D=9x40 shank execution , 20% price increase with respect to D=11 x 40 shank

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

| ART | COD | DRW | D | B | LTT | Z | ROT | S |
|-------|-----|-------|----|----|-----|---|-------|----|
| A0608 | 001 | 48156 | 10 | 37 | 85 | 2 | Dx Rh | 11 |
| A0608 | 002 | 48157 | 10 | 37 | 85 | 2 | Sx Lh | 11 |
| A0608 | 003 | 48158 | 12 | 40 | 90 | 2 | Dx Rh | 11 |
| A0608 | 004 | 48159 | 12 | 40 | 90 | 2 | Sx Lh | 11 |
| A0608 | 005 | 48160 | 14 | 40 | 90 | 2 | Dx Rh | 11 |
| A0608 | 006 | 48161 | 14 | 40 | 90 | 2 | Sx Lh | 11 |
| A0608 | 007 | 48162 | 16 | 40 | 90 | 2 | Dx Rh | 11 |
| A0608 | 008 | 48163 | 16 | 40 | 90 | 2 | Sx Lh | 11 |
| A0608 | 009 | 48164 | 18 | 40 | 90 | 2 | Dx Rh | 11 |
| A0608 | 010 | 48165 | 18 | 40 | 90 | 2 | Sx Lh | 11 |
| A0608 | 011 | 48166 | 20 | 40 | 90 | 2 | Dx Rh | 11 |
| A0608 | 012 | 48169 | 20 | 40 | 90 | 2 | Sx Lh | 11 |
| A0608 | 013 | 48168 | 22 | 40 | 90 | 2 | Dx Rh | 11 |
| A0608 | 014 | 48167 | 22 | 40 | 90 | 2 | Sx Lh | 11 |
| A0608 | 015 | 48170 | 24 | 40 | 90 | 2 | Dx Rh | 11 |
| A0608 | 016 | 48171 | 24 | 40 | 90 | 2 | Sx Lh | 11 |
| A0608 | 031 | 48172 | 10 | 35 | 70 | 2 | Dx Rh | 8 |
| A0608 | 032 | 48173 | 10 | 35 | 70 | 2 | Sx Lh | 8 |
| A0608 | 033 | 48174 | 12 | 35 | 70 | 2 | Dx Rh | 8 |
| A0608 | 034 | 48175 | 12 | 35 | 70 | 2 | Sx Lh | 8 |
| A0608 | 035 | 48176 | 14 | 35 | 70 | 2 | Dx Rh | 8 |
| A0608 | 036 | 48177 | 14 | 35 | 70 | 2 | Sx Lh | 8 |



A0610

Punte per scolpitrice a lancia in hs

IMPIEGO / FUNCTION

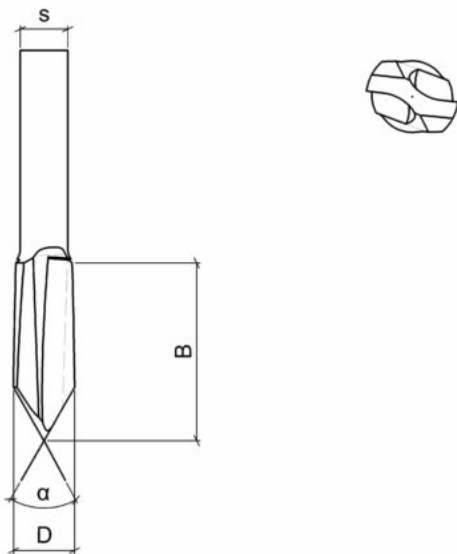
scolpitrice

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte in Hs (Hss), con 2 taglienti assialmente inclinati con grande scarto sul dorso, per facilitare lo scarico del truciolo. Utensile adatto per la lavorazione di legni teneri e duri non incollati.

VARIANTI / OPTIONS

esecuzione attacco D=9 x 40 incremento 20% rispetto all'attacco D=11 x 40



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

| ART | COD | DRW | D | B | LTT | Z | ROT | S | ALFA |
|-------|-----|-------|----|----|-----|---|-------|----|------|
| A0610 | 001 | 48178 | 10 | 37 | 90 | 1 | Dx Rh | 11 | 60 |
| A0610 | 002 | 48179 | 10 | 37 | 90 | 1 | Sx Lh | 11 | 60 |
| A0610 | 003 | 48180 | 10 | 37 | 85 | 2 | Dx Rh | 11 | 60 |
| A0610 | 004 | 48181 | 10 | 37 | 85 | 2 | Sx Lh | 11 | 60 |
| A0610 | 005 | 48182 | 12 | 49 | 90 | 2 | Dx Rh | 11 | 60 |
| A0610 | 006 | 48183 | 12 | 49 | 90 | 2 | Sx Lh | 11 | 60 |
| A0610 | 007 | 48184 | 14 | 49 | 90 | 2 | Dx Rh | 11 | 60 |
| A0610 | 008 | 48185 | 14 | 49 | 90 | 2 | Sx Lh | 11 | 60 |
| A0610 | 009 | 48186 | 16 | 49 | 90 | 2 | Dx Rh | 11 | 60 |
| A0610 | 010 | 48187 | 16 | 49 | 90 | 2 | Sx Lh | 11 | 60 |

A0668

Punte elicoidali per piccoli fori ciechi

IMPIEGO / FUNCTION

foratrice

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punta elicoidale con 2 taglienti per fori ciechi. Attacco e parte tagliente dello stesso diametro.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

| ART | COD | DRW | D | B | LTT | Z | ROT |
|-------|-----|-------|-----|----|-----|---|-------|
| A0668 | 101 | 81486 | 2 | 16 | 49 | 2 | Dx Rh |
| A0668 | 102 | 81487 | 2 | 16 | 49 | 2 | Sx Lh |
| A0668 | 103 | 81488 | 2.5 | 27 | 55 | 2 | Dx Rh |
| A0668 | 104 | 81489 | 2.5 | 27 | 55 | 2 | Sx Lh |
| A0668 | 105 | 81490 | 3 | 27 | 55 | 2 | Dx Rh |
| A0668 | 106 | 81491 | 3 | 27 | 55 | 2 | Sx Lh |
| A0668 | 107 | 81492 | 3.2 | 27 | 55 | 2 | Dx Rh |
| A0668 | 108 | 81493 | 3.2 | 27 | 55 | 2 | Sx Lh |
| A0668 | 109 | 81494 | 3.5 | 27 | 55 | 2 | Dx Rh |
| A0668 | 110 | 81495 | 3.5 | 27 | 55 | 2 | Sx Lh |
| A0668 | 111 | 81496 | 4 | 27 | 55 | 2 | Dx Rh |
| A0668 | 112 | 81497 | 4 | 27 | 55 | 2 | Sx Lh |
| A0668 | 115 | 81500 | 5 | 27 | 55 | 2 | Dx Rh |
| A0668 | 116 | 81501 | 5 | 27 | 55 | 2 | Sx Lh |



A0685

Punte levanodi
Hinge drill bits

IMPIEGO / FUNCTION

foratrice
boring machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

esecuzione con 2 taglienti frontali e 2 rasanti e una punta centrale di guida per eseguire fori di precisione.Hc(Hm riportato)per legni naturali ,derivati, laminati ecc...Per LTT=57,5 attacco D=10 X 25 mm, per LTT=70 attacco D=10 X 38 mm.

2 front cutting edges , 2 spurs and central tip for precision drillings.Hc(brazed tungsten carbide) for natural wood , panels , laminated panels etc. For LTT=57,5 shank D=10 X 25 mm., for LTT=70 shank D=10 X 38 mm.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

| ART | COD | DRW | D | LTT | Z | ROT |
|-------|-----|-------|----|------|-----|-------|
| A0685 | 001 | 81516 | 15 | 57.5 | 2+2 | Dx Rh |
| A0685 | 002 | 81517 | 15 | 57.5 | 2+2 | Sx Lh |
| A0685 | 003 | 81518 | 15 | 70 | 2+2 | Dx Rh |
| A0685 | 004 | 81519 | 15 | 70 | 2+2 | Sx Lh |
| A0685 | 005 | 81520 | 16 | 57.5 | 2+2 | Dx Rh |
| A0685 | 006 | 81521 | 16 | 57.5 | 2+2 | Sx Lh |
| A0685 | 007 | 81522 | 16 | 70 | 2+2 | Dx Rh |
| A0685 | 008 | 81523 | 16 | 70 | 2+2 | Sx Lh |
| A0685 | 009 | 81524 | 18 | 57.5 | 2+2 | Dx Rh |
| A0685 | 010 | 81525 | 18 | 57.5 | 2+2 | Sx Lh |
| A0685 | 011 | 81526 | 20 | 57.5 | 2+2 | Dx Rh |
| A0685 | 012 | 81527 | 20 | 57.5 | 2+2 | Sx Lh |
| A0685 | 013 | 81528 | 20 | 70 | 2+2 | Dx Rh |
| A0685 | 014 | 81529 | 20 | 70 | 2+2 | Sx Lh |
| A0685 | 015 | 81530 | 22 | 57.5 | 2+2 | Dx Rh |
| A0685 | 016 | 81531 | 22 | 57.5 | 2+2 | Sx Lh |
| A0685 | 017 | 81532 | 24 | 57.5 | 2+2 | Dx Rh |
| A0685 | 018 | 81533 | 24 | 57.5 | 2+2 | Sx Lh |
| A0685 | 019 | 81534 | 25 | 57.5 | 2+2 | Dx Rh |
| A0685 | 020 | 81535 | 25 | 57.5 | 2+2 | Sx Lh |
| A0685 | 021 | 81536 | 25 | 70 | 2+2 | Dx Rh |
| A0685 | 022 | 81537 | 25 | 70 | 2+2 | Sx Lh |
| A0685 | 023 | 81538 | 26 | 57.5 | 2+2 | Dx Rh |
| A0685 | 024 | 81539 | 26 | 57.5 | 2+2 | Sx Lh |
| A0685 | 025 | 81540 | 26 | 70 | 2+2 | Dx Rh |
| A0685 | 026 | 81541 | 26 | 70 | 2+2 | Sx Lh |
| A0685 | 027 | 81542 | 28 | 57.5 | 2+2 | Dx Rh |
| A0685 | 028 | 81543 | 28 | 57.5 | 2+2 | Sx Lh |
| A0685 | 029 | 81544 | 30 | 57.5 | 2+2 | Dx Rh |
| A0685 | 030 | 81545 | 30 | 57.5 | 2+2 | Sx Lh |
| A0685 | 031 | 81546 | 30 | 70 | 2+2 | Dx Rh |
| A0685 | 032 | 81547 | 30 | 70 | 2+2 | Sx Lh |

| ART | COD | DRW | D | LTT | Z | ROT |
|-------|-----|-------|----|------|-----|-------|
| A0685 | 033 | 81548 | 32 | 57.5 | 2+2 | Dx Rh |
| A0685 | 034 | 81549 | 32 | 57.5 | 2+2 | Sx Lh |
| A0685 | 035 | 81550 | 34 | 57.5 | 2+2 | Dx Rh |
| A0685 | 036 | 81551 | 34 | 57.5 | 2+2 | Sx Lh |
| A0685 | 037 | 81552 | 35 | 57.5 | 2+2 | Dx Rh |
| A0685 | 038 | 81553 | 35 | 57.5 | 2+2 | Sx Lh |
| A0685 | 039 | 81554 | 35 | 70 | 2+2 | Dx Rh |
| A0685 | 040 | 81555 | 35 | 70 | 2+2 | Sx Lh |
| A0685 | 041 | 81556 | 36 | 57.5 | 2+2 | Dx Rh |
| A0685 | 042 | 81557 | 36 | 57.5 | 2+2 | Sx Lh |
| A0685 | 043 | 81558 | 38 | 57.5 | 2+2 | Dx Rh |
| A0685 | 044 | 81559 | 38 | 57.5 | 2+2 | Sx Lh |
| A0685 | 045 | 81560 | 40 | 57.5 | 2+2 | Dx Rh |
| A0685 | 046 | 81561 | 40 | 57.5 | 2+2 | Sx Lh |



A0694

Punte componibili per fori ciechi
Slot dowel drill bits

IMPIEGO / FUNCTION

foratrice
boring machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte con 2 taglienti elicoidali, 2 rasanti e punta centrale. Per esecuzione fori di precisione, con regolazione della profondità tramite abbinamento dello svasatore Art.0698 - Hc(Hm riportato) per legni naturali, derivati, laminati ecc...

bits with two spiral cuts, 2 spurs and central tip. for precision holes execution, with depth adjustment through connection with countersink art. 0698.Hc(brazed tungsten carbide) for natural wood, panels, laminated panels ect...

VARIANTI / OPTIONS

INDICARE IL SENSO DI ROTAZIONE NELL'ORDINE

INDICATE ROTATION SENSE WHEN ORDERING

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

| ART | COD | DRW | D | B | LTT | Z | ROT | S |
|-------|-----|-------|----|----|-----|---|-------|----|
| A0694 | 001 | 81562 | 4 | 30 | 57 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0694 | 002 | 81563 | 4 | 30 | 57 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0694 | 003 | 81564 | 5 | 30 | 57 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0694 | 004 | 81565 | 5 | 30 | 57 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0694 | 005 | 81566 | 6 | 30 | 57 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0694 | 006 | 81567 | 6 | 30 | 57 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0694 | 007 | 81568 | 7 | 30 | 57 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0694 | 008 | 81569 | 7 | 30 | 57 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0694 | 009 | 81570 | 8 | 30 | 57 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0694 | 010 | 81571 | 8 | 30 | 57 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0694 | 011 | 81572 | 9 | 30 | 57 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0694 | 012 | 81573 | 9 | 30 | 57 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0694 | 013 | 81574 | 10 | 30 | 57 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0694 | 014 | 81575 | 10 | 30 | 57 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0694 | 015 | 81576 | 12 | 30 | 57 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0694 | 016 | 81577 | 12 | 30 | 57 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0694 | 017 | 81578 | 14 | 30 | 57 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0694 | 018 | 81579 | 14 | 30 | 57 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0694 | 019 | 81580 | 15 | 30 | 57 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0694 | 020 | 81581 | 15 | 30 | 57 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0694 | 021 | 81582 | 16 | 30 | 57 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0694 | 022 | 81583 | 16 | 30 | 57 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0694 | 023 | 81584 | 4 | 45 | 70 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0694 | 024 | 81585 | 4 | 45 | 70 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0694 | 025 | 81586 | 5 | 45 | 70 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0694 | 026 | 81587 | 5 | 45 | 70 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0694 | 027 | 81588 | 6 | 45 | 70 | 2 | Dx Rh | 10 |

| ART | COD | DRW | D | B | LTT | Z | ROT | S |
|-------|-----|-------|----|----|-----|---|-------|----|
| A0694 | 028 | 81589 | 6 | 45 | 70 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0694 | 029 | 81590 | 7 | 45 | 70 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0694 | 030 | 81591 | 7 | 45 | 70 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0694 | 031 | 81592 | 8 | 45 | 70 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0694 | 032 | 81593 | 8 | 45 | 70 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0694 | 033 | 81594 | 9 | 45 | 70 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0694 | 034 | 81595 | 9 | 45 | 70 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0694 | 035 | 81596 | 10 | 45 | 70 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0694 | 036 | 81597 | 10 | 45 | 70 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0694 | 037 | 81598 | 12 | 45 | 70 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0694 | 038 | 81599 | 12 | 45 | 70 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0694 | 039 | 81600 | 14 | 45 | 70 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0694 | 040 | 81601 | 14 | 45 | 70 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0694 | 041 | 81602 | 15 | 45 | 70 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0694 | 042 | 81603 | 15 | 45 | 70 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0694 | 043 | 81604 | 16 | 45 | 70 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0694 | 044 | 81605 | 16 | 45 | 70 | 2 | Sx Lh | 10 |



A0696

Punte componibili per fori passanti
Through hole dowel drill bits

IMPIEGO / FUNCTION

foratrice
boring machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punta con 2 taglienti elicoidali affilati di testa. Particolarmente idonea per fori passanti su pannelli rivestiti da ambo i lati. Hc (Hm riportato) per legni naturali, derivati, laminati ecc...

Bit with 2 spiral cutting edges head grinded. Particularly recommended for through holes execution on panels laminated on both sides. Hc (brazed tungsten carbide) for natural wood, panels, laminated panels ect...

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

| ART | COD | DRW | D | B | LTT | Z | ROT | S |
|-------|-----|-------|----|----|-----|---|-------|----|
| A0696 | 017 | 94976 | 4 | 40 | 58 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0696 | 018 | 94977 | 4 | 40 | 58 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0696 | 001 | 81606 | 5 | 40 | 58 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0696 | 002 | 81607 | 5 | 40 | 58 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0696 | 003 | 81608 | 6 | 40 | 58 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0696 | 004 | 81609 | 6 | 40 | 58 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0696 | 019 | 94978 | 7 | 40 | 58 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0696 | 020 | 94979 | 7 | 40 | 58 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0696 | 005 | 81610 | 8 | 40 | 58 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0696 | 006 | 81611 | 8 | 40 | 58 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0696 | 021 | 94980 | 9 | 40 | 58 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0696 | 022 | 94981 | 9 | 40 | 58 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0696 | 007 | 81612 | 10 | 40 | 58 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0696 | 008 | 81613 | 10 | 40 | 58 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0696 | 025 | 94984 | 12 | 40 | 58 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0696 | 026 | 94985 | 12 | 40 | 58 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0696 | 027 | 94986 | 4 | 50 | 70 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0696 | 028 | 94987 | 4 | 50 | 70 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0696 | 009 | 81614 | 5 | 50 | 70 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0696 | 010 | 81615 | 5 | 50 | 70 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0696 | 011 | 81616 | 6 | 50 | 70 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0696 | 012 | 81617 | 6 | 50 | 70 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0696 | 029 | 94988 | 7 | 50 | 70 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0696 | 030 | 94989 | 7 | 50 | 70 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0696 | 013 | 81618 | 8 | 50 | 70 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0696 | 014 | 81619 | 8 | 50 | 70 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0696 | 031 | 94990 | 9 | 50 | 70 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0696 | 032 | 94991 | 9 | 50 | 70 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0696 | 015 | 81620 | 10 | 50 | 70 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0696 | 016 | 81621 | 10 | 50 | 70 | 2 | Sx Lh | 10 |
| A0696 | 035 | 94994 | 12 | 50 | 70 | 2 | Dx Rh | 10 |
| A0696 | 036 | 94995 | 12 | 50 | 70 | 2 | Sx Lh | 10 |

A0698

Svasatore per punta componibile
Countersink for dowel drill bit

**IMPIEGO / FUNCTION**

foratrice
boring machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Esecuzione con 2 taglienti. Per esecuzione di svasature regolabili in funzione della profondità del foro. Viene usato con Art.0694/0696. Hc (Hm riportato) per legni naturali ,derivati, laminati ecc...

2 cutting edges. For execution of adjustable countersinks according to the hole depth. To be used with Art.0694/0696. Hc (brazed tungsten carbide) for natural wood, panels, laminated panels ect...

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

| ART | COD | DRW | D | Z | d | ROT |
|-------|-----|-------|----|---|----|-------|
| A0698 | 001 | 81622 | 14 | 2 | 4 | Dx Rh |
| A0698 | 002 | 81623 | 14 | 2 | 4 | Sx Lh |
| A0698 | 003 | 81624 | 14 | 2 | 5 | Dx Rh |
| A0698 | 004 | 81625 | 14 | 2 | 5 | Sx Lh |
| A0698 | 005 | 81626 | 16 | 2 | 6 | Dx Rh |
| A0698 | 006 | 81627 | 16 | 2 | 6 | Sx Lh |
| A0698 | 007 | 81628 | 16 | 2 | 7 | Dx Rh |
| A0698 | 008 | 81629 | 16 | 2 | 7 | Sx Lh |
| A0698 | 009 | 81630 | 16 | 2 | 8 | Dx Rh |
| A0698 | 010 | 81631 | 16 | 2 | 8 | Sx Lh |
| A0698 | 011 | 81632 | 18 | 2 | 9 | Dx Rh |
| A0698 | 012 | 81633 | 18 | 2 | 9 | Sx Lh |
| A0698 | 013 | 81634 | 20 | 2 | 10 | Dx Rh |
| A0698 | 014 | 81635 | 20 | 2 | 10 | Sx Lh |
| A0698 | 015 | 81636 | 20 | 2 | 11 | Dx Rh |
| A0698 | 016 | 81637 | 20 | 2 | 11 | Sx Lh |
| A0698 | 017 | 81638 | 20 | 2 | 12 | Dx Rh |
| A0698 | 018 | 81639 | 20 | 2 | 12 | Sx Lh |